BOERO

YachtCoatings

index

YACHTCOATINGS

ANTIVEGETATIVE / ANTIFOULING	PAG. 05
PRIMER / PRIMERS	PAG. 11
STUCCHI / FILLERS	PAG. 15
FONDI / UNDERCOATS	PAG. 17
SMALTI / ENAMELS	PAG. 21
VERNICI / VARNISHES	PAG. 27
DILUENTI / THINNERS	PAG. 30
PRODOTTI DIVERSI / MIXED PRODUCTS	PAG. 32

WEST SYSTEM

RESINE EPOSSIDICHE / EPOXY RESINS	PAG. 34
PRO-SET / LAMINATING EPOXIES	PAG. 38
POMPE DOSATRICI / METERING DISPENSERS	PAG. 39
ADDENSANTI / FILLERS & ADDITIVES	PAG. 40
ATTREZZATURE / APPLICATION TOOLS	PAG. 42
TESSUTI / GLASS FABRICS	PAG. 43
PUBBLICAZIONI / INSTRUCTIONAL PUBLICATIONS	PAG. 44

NAVISTYLE

RIPARAZIONE / REPARATION	PAG. 46
PULIZIA / CLEANING	PAG. 48
RICONDIZIONAMENTO / RENOVATION	PAG. 52
PROTEZIONE / PROTECTION	PAG. 53

NAVIBIO

PRESENTAZIONE / PRESENTATION	PAG. 58
PULIZIA E MANUTENZIONE / CLEANING & MAINTENANCE	PAG. 59

ACCESSORIES

NAVICOVER	PAG. 62
ATTREZZATURE / EQUIPMENT	PAG. 64

CONSULTANCY

CICLI DI PITTURAZIONE	PAG. 66
PAINT SYSTEMS	PAG. 67
GAMMA COLORI / RANGE OF COLOURS	PAG. 82
CENTRI SPECIALIZZATI / SHIP CHANDLERS & WORLDWIDE DISTRIBUTORS	PAG. 84

HISTORY

REFERENCE LIST	PAG. 88
CORPORATE	PAG. 94

1831
BOERO

BOERO

YachtCoatings

	ANTIVEGETATIVE ANTIFOULING	PAG. 05
	PRIMER PRIMERS	PAG. 11
	STUCCHI FILLERS	PAG. 15
	FONDI UNDERCOATS	PAG. 17
	SMALTI ENAMELS	PAG. 21
	VERNICI VARNISHES	PAG. 27
	DILUENTI THINNERS	PAG. 30
	PRODOTTI DIVERSI MIXED PRODUCTS	PAG. 32

gamma range

RACCOMANDAZIONI GENERALI

In ogni lavoro di pitturazione devono essere tenute in grande considerazione e osservate attentamente tutte le norme per la prevenzione degli infortuni sul lavoro (I.N.A.I.L). Ovviamente tali norme devono essere riferite sia ai lavori di pre-trattamento sia ai lavori di pitturazione veri e propri. Con altrettanto scrupolo devono essere considerati tutti gli interventi esecutivi d'altro genere svolti nelle vicinanze e contemporaneamente ai lavori di pitturazione o immediatamente dopo. In base a quanto sopra si indicano di seguito alcune raccomandazioni fondamentali.

1. **Solventi.** Occorre tener presente che quasi tutte le pitture contengono solventi, sostanze più o meno volatili i cui vapori, in alcuni casi, sono più pesanti dell'aria. Ne consegue che, pitturando in ambienti chiusi e in assenza di adeguata ventilazione, i vapori emessi durante l'essiccazione del film possono stratificarsi sul pavimento del locale di applicazione e di quelli adiacenti.
   Tali vapori sono altamente infiammabili e pertanto, mescolati all'ossigeno presente nel locale e in contatto con una fiamma o scintilla, possono esplodere.
2. **Ventilazione.** La fondamentale precauzione da prendere, in caso di lavori in locali chiusi, è quella di provvedere, oltre agli appropriati dispositivi o impianti accessori in relazione al tipo di ambiente, a un'adeguata ventilazione.
3. **Fonti di ignizione.** Dovranno essere evitate con tutto lo scrupolo necessario le possibili fonti di ignizione (fiamme libere, scintille, sigarette accese, ecc.).
4. **Contenitori.** Tutti i contenitori delle pitture devono essere maneggiati con cura e tenuti ben chiusi, siano pieni o vuoti.
5. **Incendio.** In caso d'incendio usare sabbia e/o estintori a polvere o CO_2.
6. **Pulizia.** Evitare di lavarsi le mani con solvente; usare detergenti forti con acqua e sapone.
7. **Protezione.** Usare indumenti da lavoro e proteggere le parti scoperte con guanti, occhiali e, possibilmente, creme speciali per la pelle. Utilizzare idonei respiratori omologati CE per la protezione personale; si consiglia: 3M 8812 per operazioni di carteggiatura, 3M 4251 per operazioni di verniciatura.
8. **Contrassegni.** Sui contenitori, ove necessario, sono riportati i contrassegni segnalanti il pericolo secondo le norme CEE.
   La presenza di tali indicazioni invita all'impiego dei prodotti adottando, ovviamente, tutte le precauzioni del caso.

Le informazioni contenute nelle schede tecniche sono il risultato di accurate prove di laboratorio e esperienze pratiche.

GENERAL SUGGESTIONS

Every time that a boat is to be painted, it is important to keep in mind all work accident prevention norms.
Obviously these norms must be kept in mind both during the preparatory treatments as well as during the painting procedures.
All other operations that are carried out near and together with or after the actual painting procedure must be considered with equal care.
Based upon above, we would like to point out the following important suggestions.

1. **Solvents.** Please keep in mind that almost all paints contain solvents, volatile substances whose vapours, in some cases, are heavier than air. As a result, if the painting is carried out in closed and poorly ventilated locations, the vapours released when the film is drying could deposit on the floor of the room or surrounding areas. These vapours are highly inflammable and in addition, when mixed with oxygen, could explode when in contact with a flame or a spark.
2. **Ventilation.** The most important precaution to take, in the case that painting is done in a closed environment, is to make sure that a proper ventilation is provided, in addition to proper equipment or accessories based upon the type of environment.
3. **Ignition sources.** All possible sources of ignition must be banned (open fires, sparks, lit cigarettes, etc.)
4. **Containers.** All paint containers must be handled with care and kept well closed, either when full or empty.
5. **Fire.** In case of fire use sand and/or powder or CO_2 fire extinguishers.
6. **Cleaning.** Do not wash your hands with solvent: use strong detergents or soap and water.
7. **Protection.** Wear suitable work clothes and protect uncovered parts with gloves, goggles, and if possible, protective skin cream. Use proper CE approved respiratory protection for personnel; we recommend: 3M 8812 for sanding procedures, 3M 4251 for painting procedures.
8. **Precautions.** All precautionary information according to CEE norms is included on all containers when applicable. These precautions are provided in order to adopt all precautions necessary for the product in use.

The information contained in the technical data sheets are the result of accurate laboratory tests and practical experience.

Le rese indicate sono calcolate col minimo spessore.
La reticolazione di tutti i prodotti avviene in 7 giorni.
Tutte le caratteristiche tecniche sono indicate per una temperatura di 20 °C.

The theoretical coverages are estimated by the last required thickness.
The reticulation of all products takes place whithin 7 days.
All the technical characteristics refer to an application temperature of 20 °C.

1. **Informazioni tecniche** — Technical information
2. **Codice Add-on 5** — Add-on 5 code
3. **Indicazioni generali e di legge** — Labelling information and laws
4. **Simbologia tattile non vedenti** — Tactile symbol for blind people
5. **Nome proprio del prodotto** — Product name

Colore di identificazione famiglia prodotti
Product family identification colour

Antivegetative Antifouling
Primer-Fondi-Antiruggini Primers-Undercoats-Antirust Primers
Stucchi Fillers
Smalti Enamels
Vernici Varnishes
Diluenti Thinners
Prodotti diversi Mixed products

6. **Tipologia del prodotto** — Product type
7. **Tinta** — Colour
8. **CEE** — EEC
9. **Simbologia sicurezza** — Safety symbols

SCELTA DELL'ANTIVEGETATIVA

Prima di iniziare la pitturazione di un'imbarcazione, è **necessario conoscere la superficie da trattare.** Le seguenti tabelle possono aiutarvi ad acquistare il quantitativo necessario di antivegetativa a seconda del tipo di supporto e di imbarcazione.

THE CHOICE OF THE ANTIFOULING

Before starting to paint a boat, **you must first know something about the surface that needs to be treated.** The following tables can help you in selecting the right amount of antifouling product based upon the type of surface and type of boat.

Guida pratica per la scelta dell'antivegetativa / Pratical guide for selecting the correct antifouling

Velocità Speed	Supporto Hull material	Altura 619	Mistral 633	Corsa 642	Scirocco 622	Orion Extra	Hydrocoat
Fino a 25 nodi Up to 25 knots	Vetroresina / Fibreglass	●	●	●	●		●
	Legno / Wood	●	●	●	●		●
	Acciaio / Steel	●	●	●	●		●
	Alluminio / Aluminium			●	●*		●*
Oltre 25 nodi More than 25 knots	Vetroresina / Fibreglass	●		●			●
	Legno / Wood	●		●			●
	Acciaio / Steel	●		●			●
	Alluminio / Aluminium			●			●*
	Asse - Elica / Shaft - Propeller					●	
	Piedi poppieri / Outdrivers					●	

* Solo bianco .002 / Only white .002

Lunghezza imbarcazione (m) / Boat length (m)

	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
	Litri indicativi di antivegetativa per applicazione di due mani / Amount of litres necessary for applying two antifouling coats									
	2,25	3	3,75	4,5	5,25	6	6,75	7,5	9	9,75
	3	3	4,5	5,25	6	6,75	8,25	9	10,5	12
	3	3,75	5,25	6	7,5	9	10,5	12	13,5	15
	3	4,5	6	7,5	9	10,5	12,75	14,25	16,5	18

Compatibilità antivegetative Boero / Boero antifouling product compatibility

Nuova antivegetativa New antifouling	Antivegetativa esistente / Existing antifouling				
	Altura 619	Mistral 633	Corsa 642	Scirocco 622	Orion Extra
Altura 619	Direct	Direct	Direct	Direct	N. A.
Mistral 633	Direct	Direct	Direct	Direct	N. A.
Corsa 642	Direct	Direct	Direct	Direct	N. A.
Scirocco 622	Direct	Direct	Direct	Direct	N. A.
Orion Extra	N. A.	N. A.	N. A.	N. A.	Direct
Hydrocoat	Direct	Direct	Direct	Direct	Direct

N. A. = non applicabile / not suitable

Sulle antivegetative di cui non si conosce la natura applicare, dopo accurato lavaggio della carena con acqua dolce, una mano di Mistral Fondo con funzione di isolante.

For unknown antifouling, first carefully wash the hull with fresh water and then apply a coat of Mistral Fondo as sealer.

Altura 619 619. ...

ANTIVEGETATIVA A MATRICE DURA AD ALTA PRESTAZIONE

Antivegetativa a matrice dura di massima efficacia, esente da veleni organostannici, con elevatissimo contenuto di speciali sali di rame. Grazie alla sua particolare formula, protegge gli scafi in legno, acciaio e vetroresina per più stagioni.
Non idonea per scafi in alluminio.

LONG LIFE HARD ANTIFOULING

Highly effective long life antifouling, free from organostannic toxins, with a high content of a special copper salt. Thanks to its special formula, it protects wood, steel and fibreglass hulls for many seasons.
Not suitable for aluminium hulls.

TECHNICAL DATA

Colours *	750 ml	2,5 l	15 l
051 Cloud White	●	●	
071 Green	●	●	
111 Blue	●	●	●
118 Navy Blue	●	●	●
193 Red	●	●	●
201 Black	●	●	●

Application

Resa teorica		Theorical coverage	10 m²L
Numero di mani		Number of coats	2
Ricopribile min/max		2nd coat min/max	6 h / -
Messa in acqua min/max		Launching min/max	12 h / 30 gg/days
Diluente pennello/rullo e % diluiz.		Brush/roller thinner and % dilution	703 3-5%

** Le tinte riprodotte sono da considerarsi indicative / Indicative colour list*

Corsa 642 642. ...

ANTIVEGETATIVA IDROFILA EXTRA

Antivegetativa idrofila extra ad altissime prestazioni, esente da ossidulo di rame e composti dello stagno, idonea per qualsiasi imbarcazione
sia a vela sia a motore e per ogni tipo di supporto compresi quelli in alluminio.

HYDROPHILIC EXTRA ANTIFOULING

High-performance hydrophile extra antifouling, it does not contain copper protoxide and tin compounds, ideal for all types of sail or motor boats and for all hull types, including aluminium.

TECHNICAL DATA

Colours *	750 ml	2,5 l	15 l
001 White	●	●	●
111 Blue	●	●	●
118 Navy Blue	●	●	●
171 Red	●	●	●
201 Black	●	●	●

Application

Resa teorica		Theorical coverage	9,2 m²L
Numero di mani		Number of coats	2
Ricopribile min/max		2nd coat min/max	6 h / -
Messa in acqua min/max		Launching min/max	12 h / 30 gg/days
Diluente pennello/rullo e % diluiz.		Brush/roller thinner and % dilution	703 5%

** Le tinte riprodotte sono da considerarsi indicative / Indicative colour list*

Mistral 633 633. ...

ANTIVEGETATIVA AUTOLEVIGANTE

Antivegetativa autopulente formulata secondo una nuova tecnologia che utilizza copolimeri e biocidi specifici che consentono di ottenere una solubilità del film con conseguente rilascio dei veleni. È esente da stagno; è a base di ossidulo di rame e può essere applicata su scafi in legno, acciaio, vetroresina.
Non idonea per scafi in alluminio.

SELF POLISHING ANTIFOULING

A self polishing antifouling formulated according to a new technology that uses specific copolymers and biocides that help to obtain a solubility of the film that release the toxins. It does not contain tin;
it has a copper protoxide base and can be applied to wood, steel or fibreglass hulls.
Not suitable for aluminium hulls.

TECHNICAL DATA

Colours *	750 ml	2,5 l	15 l
111 Blue	●	●	●
118 Navy Blue	●	●	●
193 Red	●	●	●
201 Black	●	●	●

Application

Resa teorica		Theorical coverage	10 m²L
Numero di mani		Number of coats	2
Ricopribile min/max		2nd coat min/max	6 h / -
Messa in acqua min/max		Launching min/max	12 h / 30 gg/days
Diluente pennello/rullo e % diluiz.		Brush/roller thinner and % dilution	703 3-5%

** Le tinte riprodotte sono da considerarsi indicative / Indicative colour list*

Altura 619 • Corsa 642 • Mistral 633 • Scirocco 622

CERTIFICATO DA / CERTIFIED BY RINA

Altura 619 • Corsa 642 • Mistral 633 • Scirocco 622

CERTIFICATO DA / CERTIFIED BY Lloyd's Register

Scirocco 622 622. ...

ANTIVEGETATIVA A MATRICE DURA

Antivegetativa long life, ad elevato potere antifouling, a base di veleni polivalenti, per scafi in legno, ferro, vetroresina. Per le sue particolari qualità è indicata anche per acque lagunari. Esente da composti dello stagno.
Nel solo colore bianco idonea per scafi in alluminio.

LONG LIFE ANTIFOULING

Long life antifouling, with extreme antifouling capabilities, with multipurpose toxins, for wood, iron and fibreglass hulls. This high quality product is particularly recommended for lagoon water. Does not contain tin.
Available only in white for aluminium hulls.

TECHNICAL DATA

Colours *	750 ml	2,5 l	15 l
002 White	●	●	●
111 Blue	●	●	
171 Red	●	●	
201 Black	●	●	●

Application

Resa teorica		Theorical coverage	8,3 m²L
Numero di mani		Number of coats	2
Ricopribile min/max		2nd coat min/max	8 h / -
Messa in acqua min/max		Launching min/max	16 h / 30 gg/days
Diluente pennello/rullo e % diluiz.		Brush/roller thinner and % dilution	703 3-5%

** Le tinte riprodotte sono da considerarsi indicative / Indicative colour list*

Hydrocoat 606. ...

ANTIVEGETATIVA ALL'ACQUA

Antivegetativa all'acqua progettata per la protezione contro alghe, balani e tutti i tipi di fauna marina di acqua dolce e salata. È un prodotto facile da applicare, non dannoso per l'ambiente (supera anchele più severe normative di inquinamento atmosferico) ed è più sicuro da usare. È resistente a frequenti alaggi offrendo al tempo stesso un'eccellente protezione antivegetativa. Solo il colore **Bianco .001** è applicabile su alluminio.

WATER BASED ANTIFOULING

Water based antifouling designed against algae, barnacles and all kinds of marine wildlife of fresh and salt water. This product is easy to apply, not damaging to the environment (even it surpasses the strictest air pollution regulations) and it is safer to use. It is resistant to frequent towages while providing an excellent antifouling protection. Only the **White .001** colour is applicable on aluminum.

TECHNICAL DATA

Colours *	750 ml	2,5 l
001 White	●	●
118 Dark Blue	●	●
171 Red	●	●
201 Black	●	●

Application

Resa teorica		Theorical coverage	10 m²L
Numero di mani		Number of coats	2
Ricopribile min/max		2nd coat min/max	3 h / -
Messa in acqua min/max		Launching min/max	16 h / -
Diluente pennello/rullo e % diluiz.		Brush/roller thinner and % dilution	acqua/water 5-10%

** Le tinte riprodotte sono da considerarsi indicative / Indicative colour list*

Regaflon 659.000

ADDITIVO ANTIATTRITO PER ANTIVEGETATIVA

Additivo appositamente formulato con fluoropolimeri per essere impiegato in tutte le antivegetative della gamma Boero. Aggiunto all'antivegetativa prescelta, ne migliora le prestazioni in termini di scorrevolezza.
Può essere impiegato anche per additivare la sola mano finale dell'antivegetativa.

ANTIFOULING FRICTIONLESS ADDITIVE

Antifouling additive specially formulated with fluoropolymers to be added to all Boero antifouling products. By adding it to your chosen antifouling product, it makes application easier. It may be used also as an additive only for the final antifouling coat.

TECHNICAL DATA

Colours	375 ml
000 Colourless	○

Una confezione da 375 ml è sufficiente per 2,5 lt di antivegetativa.
A 375 ml container is sufficient for 2.5 l of antifouling.

Orion Extra 618. ...

ANTIVEGETATIVA PER ELICHE, ASSI E PIEDI POPPIERI

Antivegetativa a matrice insolubile specifica per la protezione dalla vegetazione marina di eliche, assi in acciaio e piedi poppieri in alluminio.

ANTIFOULING FOR PROPELLERS, SHAFTS AND OUTDRIVES

Insoluble matrix antifouling specific for protecting propellers, steel shafts and aluminium outdrives from marine fouling.

TECHNICAL DATA

Colours *	250 ml
001 White	●
065 Volvo Gray	●
201 Black	●

Application

Resa teorica		Theorical coverage	10 m^2L
Numero di mani		Number of coats	2
Ricopribile min/max		2nd coat min/max	8 h / -
Messa in acqua min/max		Launching min/max	24 h / 30 gg/days
Diluente pennello/rullo e % diluiz.		Brush/roller thinner and % dilution	693 5%

** Le tinte riprodotte sono da considerarsi indicative / Indicative colour list*

Epozinc 632.051

PRIMER ZINCANTE EPOSSIDICO BICOMPONENTE

Primer zincante epossidico bicomponente ad alto contenuto di zinco, di ottimo potere anticorrosivo e buona resistenza all'abrasione, per strutture in acciaio, emerse o immerse. Può anche essere impiegato, dopo opportuna discatura delle parti interessate, per ritocchi a pennello sulle zone di saldatura o bruciatura di lamiere trattate con shop primer inorganico allo zinco.

TWO-COMPONENT ZINC EPOXY PRIMER

Zinc two-component epoxy primer that contains a high amount of zinc, anti-corrosive and resistant to abrasion for steel surfaces above or below the water. It may also be used, after a proper disk grinding of the surfaces, for paint-brush retouches on areas that have been welded or have plate burns, treated with an inorganic zinc shop primer.

TECHNICAL DATA

Colours *	2,5 l
051 Bluish Gray	
1,88 l comp. A + 0,62 l comp. B	

Application

Resa teorica	Theorical coverage	19,2 m²L
Numero di mani	Number of coats	1/-
Ricopribile min/max	2nd coat min/max	6 h / -
Vita utile	Pot life	24 h
Rapporto di catalisi in volume	Catalysys volume ratio	3:1
Diluente spruzzo e % diluizione	Spray thinner and % dilution	693 10%
Diluente pennello e % diluizione	Brush thinner and % dilution	693 5%

* Le tinte riprodotte sono da considerarsi indicative / Indicative colour list

Epotar Free 663.001

PRIMER EPOSSIDICO ANTICORROSIVO BICOMPONENTE

Rivestimento epossidico anticorrosivo ad alto spessore contenente alluminio, appositamente studiato per un'ottima impermeabilizzazione delle superfici in acciaio immerse e per le casse zavorra. Il prodotto possiede eccellenti proprietà fisiche quali adesione, durezza e resistenza all'abrasione.

TWO-COMPONENT ANTICORROSIVE EPOXY PRIMER

High thickness anticorrosive epoxy coating containing aluminium, designed for an excellent waterproofing of submerged steel surfaces and for ballast tanks. The product has excellent physical properties like adhesion, hardness and abrasion resistance.

TECHNICAL DATA

Colours *	16 l
001 Aluminium	
11,5 l comp. A + 4,5 l comp. B	

Application

Resa teorica	Theorical coverage	3,8 m²L
Numero di mani	Number of coats	2
Ricopribile min/max	2nd coat min/max	10 h / 72 h
Carteggiatura	Sanding	24 h
Vita utile	Pot life	12 h
Rapporto di catalisi in volume	Catalysis volume ratio	2,6:1
Diluente spruzzo e % diluizione	Spray thinner and % dilution	693 10%
Diluente pennello/rullo e % diluiz.	Brush/roller thinner and % dilution	693 10%

* Le tinte riprodotte sono da considerarsi indicative / Indicative colour list

Delta 3000 653. ...

PRIMER EPOSSIDICO UNIVERSALE

Primer epossidico dalle caratteristiche superiori, impiegato come mano di ancoraggio su supporti difficili quali alluminio, vetroresina, acciaio, legno. Applicato in mani sottili permette un eccezionale ancoraggio dei successivi rivestimenti, siano essere stucchi o intermedi bicomponenti ad alto spessore. È raccomandato come primer in cicli marini per parti sia immerse sia fuori dall'acqua.

UNIVERSAL EPOXY PRIMER

High-quality epoxy primer, used as an anchoring coat on difficult surfaces such as aluminium, fibreglass, steel and wood. By applying thin coats of the product it helps in fixing the following coats, whether they are fillers or intermediary high-build two-component products. It is recommended as a primer for marine cycles for surfaces that are both above or below water.

TECHNICAL DATA

Colours *	750 ml	2,5 l	10 l
001 White	●	●	
171 Red	●	●	●
750=600 ml comp. A + 150 ml comp. B			
2,5=2 l comp. A + 500 ml comp. B			
10=8 l comp. A + 2 l comp. B			

Application

Resa teorica	Theorical coverage	12 m²L
Numero di mani	Number of coats	1
Ricopribile min/max	2nd coat min/max	6 h / 72 h
Carteggiatura	Sanding	18 h
Vita utile	Pot life	8 h
Rapporto di catalisi in volume	Catalysis volume ratio	4:1
Diluente spruzzo e % diluizione	Spray thinner and % dilution	693 10%
Diluente pennello/rullo e % diluiz.	Brush/roller and % dilution	693 10%

* Le tinte riprodotte sono da considerarsi indicative / Indicative colour list

Defender 613.128

PRIMER EPOSSIDICO BICOMPONENTE

Primer epossidico bicomponente modificato utilizzabile su qualsiasi tipo di supporto. Questo prodotto può essere impiegato come primer o come fondo nei cicli di verniciatura. La sua peculiarità è quella di poter essere ricoperto a distanza di tempo con ogni tipo di antivegetativa Boero. Ideale per la carena ma anche per il fuoribordo e le sovrastrutture.

TWO-COMPONENT EPOXY PRIMER

Two-component modified epoxy primer usable on all hull types. This product can be applied as primer or undercoat in the painting systems.
Its peculiarity consists in the fact that it can be over-coated by any Boero antifouling after a long time. Ideal for bottoms but also for outboard and superstructures.

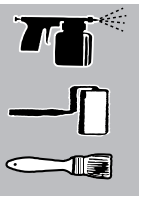
TECHNICAL DATA

Colours *	750 ml	2,5 l
001 White	●	●

750=570 ml comp. A + 180 ml comp. B

2,5=1,87 l comp. A + 630 ml comp. B

Application



** Le tinte riprodotte sono da considerarsi indicative / Indicative colour list*

Resa teorica		Theorical coverage	4 m^2L
Numero di mani		Number of coats	2/4
Ricopribile min/max		2nd coat min/max	3 h /-
Carteggiatura		Sanding	24 h
Vita utile		Pot life	7 h
Rapporto di catalisi in volume		Catalysis volume ratio	3:1
Diluente spruzzo e % diluizione		Spray thinner and % dilution	693 15-25%
Diluente pennello/rullo e % diluiz.		Brush/roller thinner and % dilution	693 max 5%

Foto by Thierry Ameller

media@brainet.biz

SUPERYACHT

BOERO YACHTCOATINGS OVER **670** SUPERYACHTS,
MORE THAN **600.000** m² OF PROTECTION AND BEAUTY.

Challenger High Solid polyacrylic topcoat, more than 2.000 colours including metallics, glossy, matt, pearlescent and special effects.

180 YEARS
www.gruppoboero.it

ITALY / EUROPE +39 010 5500 1 » yacboero@boero.it
USA + 1-800-221-1961 » info@boeroUS.com
FRANCE + 33 4 92 389088 » boero.france@boeroyachtpaint.com
NEW ZEALAND + 64 7 541 1221 » boero-nz@altexcoatings.com
AUSTRALIA + 64 7 541 1221 » boero-aust@altexcoatings.com
www.boeroyachtcoatings.com

BOERO
YachtCoatings

Anchorprimer 627.027

PRIMER PER VETRORESINA

Primer ancorante monocomponente per vetroresina. Favorisce l'ancoraggio delle antivegetative e dei prodotti monocomponenti sul gelcoat nuovo, sgrassato e pulito con decerante idoneo (Sirio), in modo da asportare cere e sostanze grasse utilizzate per facilitare il distacco della vetroresina dallo stampo. È necessaria una preparazione della superficie prima di procedere all'applicazione del prodotto.

PRIMER FOR FIBREGLASS

Mono-component anchoring primer for fibreglass. It favours the anchorage of antifouling and mono-component products on the new and grease-free gelcoat that was cleaned with a suitable wax remover (Sirio) in order to remove wax traces and other greasy substances used in removing the fibreglass from the mould. The surface must be prepared before applying the product.

TECHNICAL DATA

Colours *	750 ml
027 Pink	

Resa teorica		Theorical coverage	19 m²L
Numero di mani		Number of coats	1
Ricopribile min/max		2nd coat min/max	6 h / 48 h
Carteggiatura		Sanding	6 h
Diluente spruzzo e % diluizione		Spray thinner and % dilution	693 5%
Diluente pennello/rullo e % diluiz.		Brush/roller thinner and % dilution	693 5%

** Le tinte riprodotte sono da considerarsi indicative / Indicative colour list*

Orion Primer 664. 071

PRIMER PER ELICHE, ASSI, PIEDI POPPIERI

Primer per eliche in bronzo e leghe leggere esente da cromati e formulato opportunamente per ottenere ottime adesioni anche su supporti difficili come eliche e assi. Può essere impiegato anche su piedi poppieri.

PRIMER FOR PROPELLERS, SHAFT, OUTDRIVES

Primer for bronze and light alloy propellers without chromium and especially formulated to obtain excellent adhesion to difficult surfaces such as propellers and shafts. It can also be used on outdrives.

TECHNICAL DATA

Colours *	250 ml
071 Green	

Resa teorica		Theorical coverage	26 m²L
Numero di mani		Number of coats	1
Ricopribile min/max		2nd coat min/max	2 h / 5 h
Carteggiatura		Sanding	5 h
Diluente spruzzo e % diluizione		Spray thinner and % dilution	693 3%
Diluente pennello/rullo e % diluiz.		Brush/roller thinner and % dilution	693 3%

** Le tinte riprodotte sono da considerarsi indicative / Indicative colour list*

Boeroguard 967. 001

PRIMER ALTO SOLIDO EPOSSIDICO BICOMPONENTE

Primer epossidico bicomponente basato su di una combinazione di resine e pigmenti che gli conferiscono eccellenti proprietà fisiche di adesione, elasticità e resistenza all'impatto ed all'abrasione. Presenta inoltre una buona resistenza all'acqua dolce e salata. Per il suo alto contenuto di solidi, può essere applicato anche ad alto spessore. È idoneo per essere applicato su superfici con preparazione ST2 e sabbiate.

TWO-COMPONENT HIGH SOLID EPOXY PRIMER

Two-component epoxy primer based on a combination of resins and pigments that give it excellent physical properties of adhesion, elasticity, impact and abrasion resistance. In addition, it does not deteriorate when in contact with fresh or salt water. It is possible to obtain high thickness during application due to the substantial level of solids in the paint. Ideal for application on ST2 prepared or sanded surfaces.

TECHNICAL DATA

Colours	2,5 l	20 l
001 White	●	●
2,5=2 l comp. A + 0,5 l comp. B		
20=16 l comp. A + 4 l comp. B		

Resa teorica		Theorical coverage	5,8 m²L
Numero di mani		Number of coats	1 / -
Ricopribile min/max		2nd coat min/max	12 h / -
Vita utile		Pot life	2 h
Rapporto di catalisi in volume		Catalysis volume ratio	6:1
Diluente spruzzo e % diluizione		Spray thinner and % dilution	693 10%
Diluente pennello/rullo e % diluiz.		Brush/roller thinner and % dilution	693 10%

Epolight Win 656.001

STUCCO EPOSSIDICO BICOMPONENTE A SPESSORE

Stucco a spessore superleggero epossidico bicomponente, trova impiego in tutti quei casi in cui si vogliano ottenere superfici di alto valore estetico senza pregiudicare sensibilmente il peso finale dell'imbarcazione. Si applica facilmente sia in climi freddi che caldi e permette di realizzare spessori elevati in un'unica passata senza colature e senza cali di spessore. Possiede ottima carteggiabilità e può essere impiegato sia per supporti in acciaio che in alluminio.

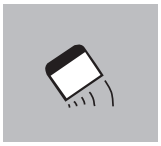
TWO-COMPONENT HIGH-BUILD EPOXY FILLER

Two-component ultra-light high-build epoxy filler that can be used in all cases where you want to obtain an aesthetically perfect surface without greatly adding to the final weight of the boat. It can be easily applied both in cold or hot climates and provides a high-build with one coat without running or creating an uneven surface. It can be easily sanded down and can be used both for steel or aluminium surfaces.

TECHNICAL DATA

Colours *	750 ml	15 l
001 Light Green	●	●
750=500 ml comp. A + 250 ml comp. B		
15=10 l comp. A + 5 l comp. B		

Application



Ricopribile min/max	2nd coat min/max	24 h / 48 h
Carteggiatura	Sanding	24 h
Vita utile	Pot life	60 min
Rapporto di catalisi in volume	Catalysis volume ratio	2:1

** Le tinte riprodotte sono da considerarsi indicative / Indicative colour list*

Epolight Plus 620.001

STUCCO EPOSSIDICO BICOMPONENTE A SPESSORE

Stucco a spessore superleggero epossidico bicomponente con ottima spatolabilità. Trova impiego in tutti quei casi in cui sia necessario livellare superfici con grosse imperfezioni anche in carena, senza appesantire l'imbarcazione. Particolarmente adatto per scafi in acciaio e alluminio. Di facile applicazione: si possono ottenere notevoli spessori con una sola mano senza problemi di colatura. Prodotto senza solventi, non ha ritiro durante la fase di reticolazione, ottima carteggiabilità.

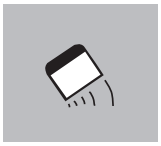
TWO-COMPONENT HIGH-BUILD EPOXY FILLER

Two-component ultra-light high-build epoxy filler that can be easily applied with a spatula. It can be used in all cases where it is necessary to even out an imperfect surface, even on the underbody, without weighing down the boat. It is particularly suitable for steel and aluminium hulls. It is easy to apply: it does not run, expecially in a hot climate, and allows to obtain a remarkable thickness with only one coat. It does not contain solvents,it does not shrink during the complete curing, and it is easy to sand.

TECHNICAL DATA

Colours *	15 l
001 Light Blue	●
10 l comp. A + 5 l comp. B	

Application



Ricopribile min/max	2nd coat min/max	24 h / 48 h
Carteggiatura	Sanding	24 h
Vita utile	Pot life	60 min
Rapporto di catalisi in volume	Catalysis volume ratio	2:1

** Le tinte riprodotte sono da considerarsi indicative / Indicative colour list*

Epomar 604.001

STUCCO EPOSSIDICO A RASARE

Stucco di particolare concezione, indicato per rasature di pregio, su superfici in legno, acciaio, alluminio e vetroresina anche immerse. Prodotto senza solvente, non ha quindi ritiro in fase di essiccazione. Di facile applicazione anche su grandi superfici, ha una buona carteggiabilità sia a secco che ad umido. Se ne consiglia l'impiego anche per levigare superfici trattate con gli stucchi epossidici ad alto spessore (Epolight). Può essere usato anche miscelato con l'Epolight stesso.

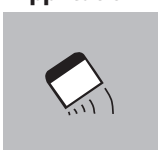
EPOXY FILLER FOR PROFILING

Filler of particular conception indicated for high quality profiling on wood, steel, aluminium and fibreglass, also on immersed surfaces. It does not contain solvents, therefore it will not shrink when drying. Easy application even on large surfaces, it can be easily sanded both when wet or dry. It is recommended also for polishing surfaces treated with high build epoxy fillers (Epolight). It can also be mixed together with Epolight.

TECHNICAL DATA

Colours *	750 ml	4 l
001 Light Gray	●	●
750=500 ml comp. A + 250 ml comp. B		
4=2,6 l comp. A + 1,4 l comp. B		

Application



Ricopribile min/max	2nd coat min/max	18 h / 72 h
Carteggiatura	Sanding	24 h
Vita utile	Pot life	90 min
Rapporto di catalisi in volume	Catalysis volume ratio	2:1

** Le tinte riprodotte sono da considerarsi indicative / Indicative colour list*

Boerodeck 602. 041

STUCCO EPOSSIDICO BICOMPONENTE

Stucco epossidico bicomponente da utilizzare per coperte come sottorivestimento, esente da solventi, dotato di elevate prestazioni di distensione e auto-livellamento. Contiene una particolare miscela di sostanze inerti che gli conferiscono eccellenti caratteristiche di resistenza all'acqua e alla compressione.

TWO-COMPONENT EPOXY FILLER

Two-component epoxy filler to use as undercoat for deck, without solvent with excellent performance of relaxation and self-leveling. It contains a particular mix of inert substances which provides a waterproof effect and a compression resistance.

TECHNICAL DATA

Colours *	20 l	Application
041 Blue	●	
10 l comp. A + 10 l comp. B		

Ricopribile min/max	2nd coat min/max	24 h / -
Carteggiatura	Sanding	24 h
Vita utile	Pot life	1 h
Rapporto di catalisi in volume	Catalysis volume ratio	1:1

** Le tinte riprodotte sono da considerarsi indicative / Indicative colour list*

Epoxycoque F260.001

STUCCO EPOSSIDICO BICOMPONENTE A RAPIDA ESSICCAZIONE

Largamente usato per il rivestimento dei bulbi.
Si applica fino a 1 cm e in rasatura fine.
Di facile carteggiatura. Poco sensibile alle basse temperature al momento della polimerizzazione.
Stucco impermeabile che non ritira.
Si applica direttamente sulla vetroresina in opera morta o in carena.

TWO-COMPONENT RAPIDLY DRYING EPOXY FILLER

Largely used for covering ballasts. It can be applied up to 1 cm of thickness and used for fine profiling. It can be easily sanded. Not very sensitive to low temperatures at the moment of polymerization. It is a water-proof filler that do not shrink. It can be directly applied on fibreglass on the hull or bottom.

TECHNICAL DATA

Colours *	250 ml	500 ml	2 l	Application
001 Light Ivory	●	●	●	
250=125 ml comp. A + 125 ml comp. B				
500=250 ml comp. A + 250 ml comp. B				
2=1 l comp. A + 1 l comp. B				

Ricopribile min/max	2nd coat min/max	3/4 h / -
Carteggiatura	Sanding	3/4 h
Vita utile	Pot life	30 min
Rapporto di catalisi in volume	Catalysis volume ratio	1:1

** Le tinte riprodotte sono da considerarsi indicative / Indicative colour list*

Sintomar 649.001

STUCCO SINTETICO MONOCOMPONENTE

Stucco sintetico a solvente per interni ed esterni di imbarcazioni, per applicazione a basso e medio spessore. Si applica e si carteggia facilmente sia a secco che ad umido. È dotato di ottima aderenza sui fondi di tipo sintetico. Si impiega per stuccatura di superfici in acciaio e in legno in cicli monocomponenti in zone al di sopra della linea di galleggiamento.

MONO-COMPONENT SYNTHETIC FILLER

Solvent based synthetic filler that can be used both for the interior or exterior of a boat and can be applied with a low or medium thickness. It can be easily applied and sanded when wet or dry. It has excellent adhesion to synthetic surfaces. It can be used to fill steel or wood surfaces in mono-component painting systems in areas above the water line.

TECHNICAL DATA

Colours	750 ml	2 l	Application
001 White	●	●	

Ricopribile min/max	2nd coat min/max	24 h / 72 h
Carteggiatura	Sanding	36 h

Epospray 612.004

FONDO EPOSSIDICO AD ALTO SPESSORE BICOMPONENTE

Fondo ad alto spessore, applicabile a spruzzo direttamente su EPOLIGHT o EPOMAR. Consente di ridurre i tempi di stuccatura e rifinitura. Presenta ottime caratteristiche di elasticità e adesione, abbinate ad una buona carteggiabilità che consente di ottenere, in breve tempo, superfici idonee a ricevere le successive mani di fondi epossidici o poliuretanici.

TWO-COMPONENT HIGH-BUILD EPOXY UNDERCOAT

High-build undercoat, suitable for spray application directly on EPOLIGHT or EPOMAR.
It allows to reduce fairing and finishing times.
It presents excellent characteristics such as elasticity, adhesion, sandability which allows quickly to obtain suitable surfaces for the following coats of epoxy or polyurethane undercoats.

TECHNICAL DATA

Colours *	4 l
004 Ivory	●
3,04 l comp. A + 0,96 l comp. B	

Application

Resa teorica		Theorical coverage	5,5 m²L
Numero di mani		Number of coats	1 / 2
Ricopribile min/max		2nd coat min/max	24 h / 72 h
Carteggiatura		Sanding	24 h
Vita utile		Pot life	6 h
Rapporto di catalisi in volume		Catalysis volume ratio	3:1
Diluente spruzzo e % diluizione		Spray thinner and % dilution	693 20%

** Le tinte riprodotte sono da considerarsi indicative / Indicative colour list*

Delta UC HB 636.051

FONDO EPOSSIDICO BICOMPONENTE

Fondo epossidico bicomponente ad alto spessore per cicli epossidici e poliuretanici che, per le notevoli qualità di protezione, resistenza ed aderenza, offre innumerevoli possibilità di impiego su qualsiasi supporto, in zone emerse o immerse dell'imbarcazione opportunamente preparate.

TWO-COMPONENT EPOXY UNDERCOAT

Two-component high-build epoxy undercoat for epoxy and polyurethane painting systems that, for its high-quality protection, resistance and adhesion, offers many uses on all properly prepared surfaces, above or below the water.

TECHNICAL DATA

Colours *	750 ml	2,5 l	10 l
051 Gray	●	●	●
750=600 ml comp. A + 150 ml comp. B			
2,5=2 l comp. A + 500 ml comp. B			
10=8 l comp. A + 2 l comp. B			

Application

Resa teorica		Theorical coverage	5,2 m²L
Numero di mani		Number of coats	1 / -
Ricopribile min/max		2nd coat min/max	18 h / 72 h
Carteggiatura		Sanding	24 h
Vita utile		Pot life	8 h
Rapporto di catalisi in volume		Catalysys volume ratio	4:1
Diluente spruzzo e % diluizione		Spray thinner and % dilution	693 15%
Diluente pennello/rullo e % diluiz.		Brush/roller thinner and % dilution	693 15%

** Le tinte riprodotte sono da considerarsi indicative / Indicative colour list*

Epoply 962.001

SOTTOSMALTO EPOSSIDICO BICOMPONENTE

Sottosmalto riempitivo epossidico per impiego in cicli bicomponenti su opera morta. Dotato di un'ottima compattezza del film grazie ad un'eccellente distensione, è facilissimo da carteggiare ed assicura una perfetta finitura superficiale.

TWO-COMPONENT EPOXY UNDERCOAT

Epoxy undercoat to apply on hull in two-component painting systems.
Excellent compact undercoat thanks to a good relaxation, very easy to sand, it ensures a perfect superficial finish.

TECHNICAL DATA

Colours *	2,5 l	10 l
001 White	●	●
201 Black		●
2,5=2 l comp. A + 500 ml comp. B		
10=8 l comp. A + 2 l comp. B		

Application

Resa teorica		Theorical coverage	6,7 m²L
Numero di mani		Number of coats	1
Ricopribile min/max		2nd coat min/max	18 h / 72 h
Carteggiatura		Sanding	24 h
Vita utile		Pot life	8 h
Rapporto di catalisi in volume		Catalysis volume ratio	4:1
Diluente spruzzo e % diluizione		Spray thinner and % dilution	693 15%
Diluente pennello/rullo e % diluizione		Brush/roller and % dilution	693 5%

** Le tinte riprodotte sono da considerarsi indicative / Indicative colour list*

Challenger HS UC 676.001

SOTTOSMALTO POLIACRILICO BICOMPONENTE AD ALTO RESIDUO SECCO

Sottosmalto poliacrilico bicomponente riempitivo ad alto residuo secco per imbarcazioni.
Può anche essere realizzato in una vasta gamma di colori per facilitare la ricopertura dello smalto di finitura. Ha un'ottima carteggiabilità, un buon potere isolante e un basso assorbimento, tutte caratteristiche che mettono in evidenza gli smalti che vengono applicati successivamente.

TWO-COMPONENT POLYACRYLIC HIGH SOLID UNDERCOAT

Two-component low VOC poly-acrylic undercoat designed for yachts.
It can be supplied in a large colour range in order to facilitate the second finish covering. It has an excellent sandability, a good insulating power and a low absorption.
All these characteristics allow to underline the topcoats which are applied after wards.

TECHNICAL DATA

Colours	2 l
001 White	●
2 l comp. A + 0,5 l comp. B	

Application

Resa teorica		Theorical coverage	8,3 m^2L
Numero di mani		Number of coats	1 / 2
Ricopribile min/max		2nd coat min/max	12 h / 48 h
Carteggiatura		Sanding	24 h
Vita utile		Pot life	2 h
Rapporto di catalisi in volume		Catalysis volume ratio	4:1
Diluente spruzzo e % diluizione		Spray thinner and % dilution	696 / 697 30%

Hardener 679 679.000

INDURENTE PER CHALLENGER HS UC

Per applicazione a spruzzo.

HARDENER FOR CHALLENGER HS UC

For spray application.

TECHNICAL DATA

Colours	500 ml
000 Colourless	○

Giano 646.001

FONDO UNIVERSALE MONOCOMPONENTE

Fondo antiruggine epossidico monocomponente che permette l'applicazione di smalti alchidici e/o poliuretanici monocomponenti su prodotti bicomponenti nuovi o invecchiati. Si può anche applicare direttamente su ogni tipo di supporto previa opportuna preparazione. Il prodotto è di facile applicazione a pennello, rullo e spruzzo.

MONO-COMPONENT UNIVERSAL EPOXY UNDERCOAT

Mono-component anti-rust and epoxy undercoat that allows the application of alchidic and/or mono-component polyurethane enamels on new or old two component products. It can be applied directly on all hull types duly treated. The product is easy to apply by brush, roller and spray.

TECHNICAL DATA

Colours	750 ml	2,5 l
001 White	●	●

Application

Resa teorica	Theorical coverage	10 m²L
Numero di mani	Number of coats	1
Ricopribile min/max	2nd coat min/max	5 h / 48 h
Carteggiatura	Sanding	24 h
Diluente spruzzo e % diluizione	Spray thinner and % dilution	703 20%
Diluente pennello/rullo e % diluizione	Brush/roller and % dilution	703 5-10%

Mistral Fondo 628.051

FONDO AL CLOROCAUCCIÙ

Fondo anticorrosivo monocomponente al clorocaucciù, ad alto potere impermeabilizzante, formulato per superfici immerse. È ideale come mano isolante su vecchie antivegetative di cui non si conosce la natura prima dell'applicazione della nuova antivegetativa. Consente di ottenere alti spessori e crea un vero "effetto barriera" tra l'acqua e la superficie trattata. Si applica su acciaio e legno opportunamente preparati sia all'esterno che all'interno dell'imbarcazione. È anche consigliato come mano di fondo su superfici emerse in cicli monocomponenti.

CHLORINATED RUBBER UNDERCOAT

Anti-corrosive mono-component chlorinated rubber undercoat is a highly waterproofing product, developed for underwater surfaces. It is ideal as sealer on old antifouling of unknown nature before applying the new antifouling. It allows to obtain a high-thickness and creates a true "barrier effect" between the water and the painted surface. It can be applied on properly prepared steel and wood both internally or externally of the boat. It is also recommended as an undercoat on emerged surfaces in mono-component painting systems.

TECHNICAL DATA

Colours *	750 ml	2,5 l
051 Metallic Gray	●	●

Application

Resa teorica	Theorical coverage	5,3 m²L
Numero di mani	Number of coats	1/3
Ricopribile min/max	2nd coat min/max	8 h / -
Carteggiatura	Sanding	30 h
Diluente spruzzo e % diluizione	Spray thinner and % dilution	703 10%
Diluente pennello/rullo e % diluiz.	Brush/roller thinner and % dilution	703 10%

** Le tinte riprodotte sono da considerarsi indicative / Indicative colour list*

Anticorrosiva CR 956.051

FONDO ANTICORROSIVO MONOCOMPONENTE

Fondo anticorrosivo monocomponente al clorocaucciù ad alto potere impermeabilizzante, formulato per superfici immerse. E' ideale come mano isolante su vecchie antivegetative di cui non si conosce la natura prima dell'applicazione della nuova antivegetativa. Consente di ottenere alti spessori e crea un vero "effetto barriera" tra l'acqua e la superficie trattata. Si applica su acciaio e legno opportunamente preparati sia all'esterno che all'interno delle imbarcazioni. E' anche consigliato come mano di fondo su superfici emerse in cicli monocomponenti. Applicare da n°1 a n°3 mani a seconda delle superfici da trattare.

MONO-COMPONENT ANTICORROSIVE UNDERCOAT

Mono-component anticorrosive waterproof chlorinated-rubber undercoat, designed for underwater surfaces. It is an ideal sealer to be applied when the previous antifouling is unknown before proceeding with the new one. It permits to obtain a high build coat and creates a barrier between water and the treated surface. It can applied on properly prepared steel or wood surfaces, both for internal and external use. It is also possible to use it in mono-component painting systems as undercoat on surfaces above the waterline.

TECHNICAL DATA

Colours *	5 l	16 l
051 Silver Gray	●	●

Application

Resa teorica		Theorical coverage	6,5 m²L
Numero di mani		Number of coats	1 / 3
Ricopribile min/max		2nd coat min/max	8 h / -
Carteggiatura		Sanding	30 h
Diluente spruzzo e % diluizione		Spray thinner and % dilution	703 10%
Diluente pennello/rullo e % diluiz.		Brush/roller thinner and % dilution	703 10%

** Le tinte riprodotte sono da considerarsi indicative / Indicative colour list*

Futura UC 655.001

SOTTOSMALTO POLIURETANICO BICOMPONENTE

Sottosmalto poliuretanico bicomponente sviluppato per ottenere un ottimo potere riempitivo. Essica in tempi brevi e si carteggia facilmente. Assicura una ottima finitura superficiale ed il suo impiego si rende necessario ogni qual volta si è in presenza di supporti non perfettamente preparati.

TWO-COMPONENT POLYURETHANE UNDERCOAT

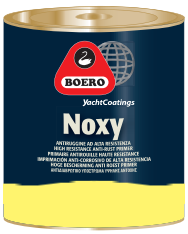
Two-component polyurethane undercoat developed especially for obtaining an excellent filling power. It dries quickly and itcan be easily sanded. It assures an optimal finish and it can be used every time the surface to treat is not perfectly prepared.

TECHNICAL DATA

Colours	750 ml
001 White	●

Application

Resa teorica		Theorical coverage	10 m²L
Numero di mani		Number of coats	2
Ricopribile min/max		2nd coat min/max	8 h / 24 h
Carteggiatura		Sanding	12 h
Vita utile		Pot life	2 h
Rapporto di catalisi in volume		Catalysys volume ratio	4:1
Diluente spruzzo e % diluizione		Spray thinner and % dilution	696 10-15%
Diluente pennello e % diluiz.		Brush thinner and % dilution	697 5%



Noxy 662.051

ANTIRUGGINE AD ALTA RESISTENZA

Pittura antiruggine sintetica ai fosfati di elevata qualità, particolarmente indicata per la protezione di superfici in acciaio e per la primerizzazione del legno. Si distingue per l'ottima resistenza all'esterno in ambiente marino e industriale leggero. È esente da cromati e da piombo.

HIGH-RESISTANCE ANTI RUST

High quality phosphate synthetic anti rust, to be used especially for protecting steel surfaces or for priming wood. It stands out for its high external resistance in marine or light industry environment. It does not contain chromium or lead.

TECHNICAL DATA

Colours *	750 ml	2,5 l
051 Gray	●	●

Application

Resa teorica		Theorical coverage	12 m²L
Numero di mani		Number of coats	1
Ricopribile min/max		2nd coat min/max	24 h / 96 h
Carteggiatura		Sanding	24 h
Diluente spruzzo e % diluizione		Spray thinner and % dilution	703 15-20%
Diluente pennello/rullo e % diluiz.		Brush/roller thinner and % dilution	703 8%

** Le tinte riprodotte sono da considerarsi indicative / Indicative colour list*

Futura 668. ...

SMALTO POLIURETANICO BICOMPONENTE BRILLANTE

Smalto poliuretanico acrilico caratterizzato da eccezionale resistenza ai raggi ultravioletti e agli agenti atmosferici marini. È contraddistinto da ottime caratteristiche ottiche quali brillantezza, punto di bianco e resistenza all'abrasione e al lavaggio.

TWO-COMPONENT POLYURETHANE GLOSSY ENAMEL

Polyurethane acrylic enamel characterized by its exceptional resistance to UV rays and other marine environmental factors. It stand out for its optimal visual qualities such as its brightness, whiteness and resistance to abrasion and washing.

TECHNICAL DATA

Colours *	750 ml	2,5 l
001 White	●	●
018 Matterhorn	●	
035 Oyster White	●	
046 Cloud Gray	●	
062 Gray	●	
061 Light Gray (**)	●	
411 Beige (**)	●	
072 Green	●	
116 Dark Blue	●	
120 Light Blue	●	
160 Yellow	●	
180 Red	●	
182 Orange (**)	●	
201 Black	●	
401 Ocean Blue	●	
750=563 ml comp. A + 187 ml comp. B		
2,5=1,875 l comp. A + 625 ml comp. B		

Application

Resa teorica		Theorical coverage	13 m²L
Numero di mani		Number of coats	2
Ricopribile min/max		2nd coat min/max	4 h / 48 h
Carteggiatura		Sanding	24 h
Vita utile pennello/rullo		Pot life brush/roller	3-5 h
Vita utile spruzzo		Pot life spray	5-5 h
Rapporto di catalisi in volume		Catalysis volume ratio	3:1
Diluente spruzzo e % diluizione		Spray thinner and % dilution	696/697 25-30%
Diluente pennello/rullo e % diluiz.		Brush/roller thin. and % dilution	697 10-15%

** Le tinte riprodotte sono da considerarsi indicative / Indicative colour list*

*** Ad esaurimento / selling out*

Altura TC 640. ...

SMALTO POLIURETANICO MONOCOMPONENTE

Particolarmente indicato per la protezione di imbarcazioni e/o manufatti in ambiente marino. Può essere applicato, previa preparazione, su tutti i supporti. Elevata resistenza, pennellabilità, facilità di applicazione e veloce essicazione consentono di ottenere finiture lucide.

MONO-COMPONENT POLYURETHANE ENAMEL

Especially suitable for the protection of yachts and/or equipment in a marine environment. It can be applied on all prepared hull types. High resistance, brushability, easy application and fast drying all attribute to obtain a glossy finish.

TECHNICAL DATA

Colours *	750 ml	2,5 l
001 White	●	●
018 Matterhorn	●	
035 Oyster White	●	
045 Star Dust	●	
350 Old Ivory	●	
060 Dark Gray	●	
061 Light Gray	●	
071 Portofino Green	●	
215 Dark Green	●	
116 Dark Blue	●	
123 Emperor Blue	●	
144 Sunflower Yellow	●	
178 Red Italy	●	
401 Ocean Blue	●	
201 Black	●	

Application

Resa teorica		Theorical coverage	14 m²L
Numero di mani		Number of coats	2
Ricopribile min/max		2nd coat min/max	18 h / 7 gg
Carteggiatura		Sanding	48 h
Diluente spruzzo e % diluizione		Spray thinner and % dilution	703 10%
Diluente pennello/rullo e % diluiz.		Brush/roller thin. and % dilution	703 10%

** Le tinte riprodotte sono da considerarsi indicative / Indicative colour list*

Bise 635.001

SMALTO POLIURETANICO BICOMPONENTE BUCCIATO

Smalto di finitura poliuretanico, ad effetto bucciato e satinato, di massima resistenza all'abrasione, all'ingiallimento e alle severe condizioni atmosferiche marine. La consistenza pastosa del prodotto consente facile applicabilità a rullo, ottenendo un aspetto a buccia d'arancia perfettamente uniforme.

TWO-COMPONENT TEXTURED POLYURETHANE ENAMEL

Polyurethane enamel, with a textured finish and satin effect, with maximum resistance to abrasion, yellowing and severe marine atmospheric conditions. Its pasty consistency allows an easy application by roller, obtaining a perfectly uniform orange-peel effect.

TECHNICAL DATA

Colours	750 ml	2,5 l
001 White	●	●
750=600 ml comp. A + 150 ml comp. B		
2,5=2 l comp. A + 500 ml comp. B		

Application

Resa teorica	Theorical coverage	5 m²L
Numero di mani	Number of coats	2
Ricopribile min/max	2nd coat min/max	6 h / 24 h
Carteggiatura	Sanding	24 h
Vita utile	Pot life	5 h
Rapporto di catalisi in volume	Catalysis volume ratio	4:1
Diluente pennello/rullo e % diluiz.	Brush/roller thinner and % dilution	696/697 5%

Storm 644.415

FINITURA EPOSSIDICA ALL'ACQUA BICOMPONENTE

Finitura bicomponente inodore brillante per sentine, gavoni, cambuse, locali motori ecc., con buona resistenza agli agenti chimici. Applicabile direttamente su vetroresina. È inodore in quanto non contiene solventi. Resiste agli olii, carburanti, detersivi, ecc.

TWO-COMPONENT WATER BASED EPOXY FINISH

Two-component odourless glossy finish for bilges, peaks, storerooms, cold rooms, engine rooms, etc, with outstanding resistance to chemical agents. It can be directly applied on fibreglass. It is odourless and does not contain solvents. It is resistant to fuel oil, detergents, etc.

TECHNICAL DATA

Colours	750 ml
001 White	●
750=563 ml comp A + 187 ml comp B	

Application

Resa teorica	Theorical coverage	7 m²L
Numero di mani	Number of coats	2
Ricopribile min/max	2nd coat min/max	6 h / 48 h
Carteggiatura	Sanding	24 h
Vita utile	Pot life	90 min
Rapporto di catalisi in volume	Catalysis volume ratio	3:1
Diluente pennello/rullo e % diluiz.	Brush/roller thinner and % dilution	Water 10%

Storm Plus 644.001 *

FINITURA EPOSSIDICA ALL'ACQUA BICOMPONENTE

Finitura bicomponente inodore brillante. Idonea per sentine, gavoni, cambuse, celle frigorifere, ecc. Non contiene solventi.
Certificato per contatto con alimenti secondo DM 21/3/1973 e succ. agg./Dir90/128 EEC e successivi emendamenti.

TWO-COMPONENT WATER BASED EPOXY FINISH

Two-component odourless glossy finish suitable for bilges, peaks, storerooms, cold rooms, etc. It does not contain solvents.
Certificated for contact with food according to DM 21/3/1973 and succ. agg./ Dir90/128 EEC and successive amendments.

TECHNICAL DATA

Colours	2 l
001 White	●
2=1 l comp. A + 1 l comp. B	

Application

Resa teorica	Theorical coverage	9 m²L
Numero di mani	Number of coats	2
Ricopribile min/max	2nd coat min/max	6 h / 48 h
Carteggiatura	Sanding	24 h
Vita utile	Pot life	90 min
Rapporto di catalisi in volume	Catalysis volume ratio	1:1
Diluente pennello/rullo e % diluiz.	Brush/roller thinner and % dilution	Water 10%

** Ad esaurimento / selling out*

Altudeck 608....

SMALTO ANTISDRUCCIOLO PER PONTI E COPERTE

Finitura monocomponente antisdrucciolo a base di leganti modificati che garantiscono ottima resistenza al calpestio ed agli agenti atmosferici. Applicabile direttamente sul gelcoat e su tutti i supporti verniciati oppurtunamente preparati. L'eccellente potere antiscivolo è garantito da un nuovo additivo che mantiene inalterato il colore nel tempo.

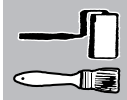
ANTI-SLIP DECK TOPCOAT

Mono-component anti-slip finish based on modified binders that provide excellent resistance to trampling and marine factors. It can be applied directly on the gelcoat and all the painted surfaces should be properly prepared. The excellent power grip is guaranteed by a new additive that preserves the colour over time.

TECHNICAL DATA

Colours	750 ml
001 White	○
035 Oyster White	○
064 Gray	○

Application



Resa teorica		Theorical coverage	10 m²L
Numero di mani		Number of coats	1 / 2
Ricopribile min/max		2nd coat min/max	4 h / 48 h
Diluente pennello/rullo e % diluiz.		Brush/roller thinner and % dilution	703 max 10%

** Le tinte riprodotte sono da considerarsi indicative / Indicative colour list*

Sentilak 607....

SMALTO PER SENTINE

Smalto lucido per sentine a base di particolari resine che conferiscono buone resistenze chimiche, in particolar modo alla penetrazione di umidità, agli oli lubrificanti, al carburante e ai detergenti. Questo prodotto, poco percepibile all'olfatto, può essere applicato direttamente, previa preparazione, su vetroresina, legno, acciaio e alluminio. Di facile applicazione, possiede un ottimo potere coprente con eccellente distensione.

TOPCOAT FOR BILGES

Glossy topcoat for bilges based on specially resins that confers good chemical resistance, in particular to the humidity penetration, oils, fuel and detergents.
This odorless enamel can be applied directly on fiberglass, wood, steel and aluminium, upon preparation. Easy to apply, it has a good coverage power with an excellent leveling.

TECHNICAL DATA

Colours	750 ml
001 White	○
051 Metallic Gray	○

Application

Resa teorica		Theorical coverage	12,7 m²L
Numero di mani		Number of coats	2 / -
Ricopribile min/max		2nd coat min/max	24 h / 48 h
Diluente spruzzo e % diluizione		Spray thinner and % dilution	703 10-15%
Diluente pennello/rullo e % diluiz.		Brush/roller thinner and % dilution	703 5-10%

** Le tinte riprodotte sono da considerarsi indicative / Indicative colour list*

Smalto Poliuretanico 953.001

SMALTO POLIURETANICO BICOMPONENTE

Smalto poliuretanico extra per esterni, interni, sala macchine, gavoni, ecc. Smalto ad alto spessore e non ingiallente.
Viene impiegato come finitura su cicli epossidici puri o modificati quando è richiesta un'elevata stabilità agli agenti atmosferici.

TWO-COMPONENT POLYURETHANE ENAMEL

Extra polyurethane topcoat designed to be used externally, internally, in engine rooms, peaks, etc. It can be used in order to obtain a high thickness and it is non yellowing. It is suitable as a finish coat in pure or modified epoxy painting systems when it's requested a high protective coating against the environmental factors.

TECHNICAL DATA

Colours	20 l
001 White	○
20=15 l comp. A + 4 l comp. B	

Application

Resa teorica		Theorical coverage	12,5 m²L
Numero di mani		Number of coats	1 / -
Ricopribile min/max		2nd coat min/max	12 h / 72 h
Carteggiatura		Sanding	24 h
Vita utile		Useful life	4 h
Rapporto di catalisi in volume		Catalysis volume ratio	4:1
Diluente spruzzo e % diluizione		Spray thinner and % dilution	696 15%
Diluente pennello/rullo e % diluiz.		Brush/roller thinner and % dilution	696 5%

Challenger HI-TECH 684. ...

SMALTO POLIESTERE URETANICO BICOMPONENTE

Smalto poliestere uretanico di nuovissima concezione. L'impiego di particolari e selezionate materie prime, una ricerca avanzata, una nuova tecnologia di produzione ne fanno un prodotto con caratteristiche tecniche eccezionali, che permettono di conseguire finiture di alto pregio con performance tali da porlo ad un livello superiore a qualsiasi altro smalto bicomponente. La perfetta dilatazione di questo smalto consente di ottenere superfici speculari e brillanti che si mantengono inalterate nel tempo. Il Challenger Hi-Tech, infatti, crea una barriera che protegge l'imbarcazione con un film compatto, non ingiallente, sufficientemente elastico, ma resistente all'abrasione, agli agenti chimici ed atmosferici in ambiente marino. Il prodotto, particolarmente indicato per l'applicazione a spruzzo, ha elevate qualità di riempimento, un notevole potere coprente, è di facile impiego e consente di ottenere alti spessori senza il rischio di colature.

TWO-COMPONENT POLYESTER URETHANE TOPCOAT

Polyester urethane enamel of completely new conception. It is made with carefully selected materials, an advance search and a new production technology that lead to the creation of a product with exceptional technical characteristics, allowing to obtain a high quality finish that is superior to any other two-component enamel.
The perfect dilation of this enamel allows to obtain specular and glossy surfaces that do not deteriorate in time.
Challenger high-tech creates a barrier that protects the boat with a compact, non-yellowing and elastic layer which is resistant to abrasion, chemical and environmental marine factors. This product can be easily sprayed on, it has impressive filling and covering characteristics, it is easy to apply and it allows to obtain high thicknesses without running.

TECHNICAL DATA

Colours 3 l 4 l

Oltre 50 tinte a disposizione
More than 50 colours available

Application

4=2 l comp. A + 2 l comp. B
Hardener for spray 686.000 2 l

3=2 l comp. A + 1 l comp. B
Hardener for brush 687.000 1 l

Additives
Accelerator 672.000 500 ml

Resa teorica	Theorical coverage	10 m^2L
Resa teorica a spruzzo	Theorical coverage spray	8 m^2L
Numero di mani	Number of coats	2
Ricopribile min/max	2nd coat min/max	30 h / 90 h
Carteggiatura	Sanding	24 h
Vita utile a pennello	Pot life brush	3/5 h
Vita utile	Pot life	8 / 12 h
Rapporto di catalisi in volume a pennello	Catalysis volume ratio for brush	2:1
Rapporto di catalisi in volume a spruzzo	Catalysis volume ratio for spray	1:1
Diluente pennello/rullo e % diluizione	Brush/roller thinner and % dilution	697 10%
Diluente spruzzo e % diluizione	Spray thinner and % dilution	696 o 697 30-40%

Hardener 686 686.000

INDURENTE PER CHALLENGER HT

Per applicazione a spruzzo.

HARDENER FOR CHALLENGER HT

For spray application.

Colours 2 l

000 Colourless

Hardener 687 687.000

INDURENTE PER CHALLENGER HT

Per applicazione a pennello.

HARDENER FOR CHALLENGER HT

For brush application.

Colours 1 l

000 Colourless

Challenger HI-SOLID 673. ...

SMALTO POLIACRILICO AD ALTO SOLIDO

Smalto poliacrilico di nuovissima concezione ad alto solido, crea una barriera che protegge l'imbarcazione con un film compatto, non ingiallente, elastico, resistente agli agenti chimici ed atmosferici in ambiente marino. Grazie alle sue caratteristiche permette di essere lucidato. Il prodotto è particolarmente indicato per l'applicazione a spruzzo, ha elevate qualità di riempimento, un notevole potere coprente. È di facile impiego e consente di ottenere alti spessori senza rischio di colature.

HIGH SOLID POLYACRYLIC TOPCOAT

High solid polyacrylic topcoat of the latest conception, it creates a protection barrier on the yacht surface with a compact, non yellowing, elastic layer with high resistance to chemical and marine environmental factors. Thanks to its new formulation, the enamel can be polishable. The product is indicated for a spray application and their exceptional technical characteristics define its good filling quality and its excellent uniform coverage capacity. Easy application for high thickness without any risk of sagging.

TECHNICAL DATA

Colours *	3 l
3=2 l comp. A + 1 l comp. B	

Application

Resa teorica		Theorical coverage	16,8 m²L
Numero di mani		Number of coats	1
Ricopribile min/max		2nd coat min/max	20 / 90 min
Carteggiatura		Sanding	24 h
Vita utile		Pot life	2 h
Lucidatura		Polishing	24 h
Rapporto di catalisi in volume		Catalysis volume ratio	2:1
Diluente spruzzo e % diluizione		Spray thinner and % dilution	696/697 35%

** Le tinte riprodotte sono da considerarsi indicative / Indicative colour list*

COLORI CHALLENGER HI-SOLID:

- **POSSIBILITÀ DI REALIZZARE con un sistema tintometrico 15.000 combinazioni di tinte;**
- **Oltre 2000 tinte disponibili;**
- **< 420 gr/l nel rispetto della normativa V.O.C.**

CHALLENGER HI-SOLID COLOURS:

- **POSSIBILITY TO CREATE 15.000 colour combinations with a tintometric system;**
- **2000 available colours;**
- **< 420 gr/lt in accordance with the V.O.C. regulation**

Hardener 674 674.000

INDURENTE PER CHALLENGER HS

Per applicazione a spruzzo.

HARDENER FOR CHALLENGER HS

For spray application.

Colours	1 l
000 Colourless	○

Challenger Hi-Solid Special Effects 675. ...

BASE OPACA

Base opaca monocomponente per ciclo di pitturazione a doppio strato con vernice trasparente poliacrilica Challenger HS Clear 678.200.

MATT BASE

Mono-component matt base for two steps painting system with polyacrylic varnish Challenger HS Clear 678.200.

TECHNICAL DATA

Colours *	1 l	Application

Resa teorica		Theorical coverage	15 m^2/L
Numero di mani		Number of coats	1
Ricopribile min/max		2nd coat min/max	30 / 60 min
Diluente spruzzo e % diluizione		Spray thinner and % dilution	696 70%

** Le tinte riprodotte sono da considerarsi indicative / Indicative colour list*

COLORI CHALLENGER HI-SOLID SPECIAL EFFECTS:

• OLTRE 2000 TINTE tra metallizate lucide, opache, perlate e cangianti;

• < 840 gr/l nel rispetto della normativa V.O.C.

CHALLENGER HI-SOLID SPECIAL EFFECTS COLOURS:

• MORE THAN 2000 COLOURS including glossy, metallic, matt, pearlescent and special effects;

• < 840 gr/lt in accordance with the V.O.C. regulation

Challenger HS CLEAR 678. ...

VERNICE POLIACRILICA BICOMPONENTE

Vernice poliacrilica bicomponente lucidabile per imbarcazioni. Può essere impiegata sia direttamente sul legno, opportunamente preparato, che come finitura "doppio strato" su Challenger HS SE o quale protettivo sulle tinte scure del Challenger HS. Caratterizzata da eccezionale resistenza all'abrasione e ai raggi ultravioletti. Disponibile sia lucida che opaca.

TWO-COMPONENT POLYACRYLIC VARNISH

Two-component polyacrylic varnish that can be polished. It can be applied directly on top of properly prepared wood or as finish for "two coats system" on Challenger HS SE or as protective on the dark colours of Challenger HS.
It has an excellent resistance to abrasion and UV rays.
Available glossy or matt.

TECHNICAL DATA

Colours	3 l	1,5 l
000 Colourless*	○	○
200 Colourless**	○	○
3=2=2 l comp. A + 1 l comp. B		
1,5=2=1 l comp. A + 0,5 ml comp. B		

Application

* per legno / for wood

** per Challenger HS SE / for Challenger HS SE

Resa teorica	Theorical coverage	11,3 m²L
Numero di mani	Number of coats	1/-
Ricopribile min/max	2nd coat min/max	20 / 90 min
Carteggiatura	Sanding	48 h / -
Vita utile	Pot life	2 h
Lucidatura	Polishing	48 h
Rapporto di catalisi in volume	Catalysis volume ratio	2:1
Diluente a spruzzo e % diluiz.	Spray thinner and % dilution	696 /697 30%
Diluente pennello/rullo e % diluiz.	Brush/roller thinner and % dilution	697 15%

Hardener 679 679. ...

INDURENTE PER CHALLENGER HS CLEAR

Per applicazione a spruzzo.

HARDENER FOR CHALLENGER HS CLEAR

For spray application.

Colours	500 ml	1 l
000 Colourless	○	○
200 Colourless	○	○

Challenger UV 685.000

VERNICE BICOMPONENTE BRILLANTE

Vernice a due componenti trasparente con ottima ritenzione di brillantezza a base di resine poliuretaniche. È una vernice con eccezionali performance quali elasticità e resistenze meccaniche. Può essere impiegata sia su legno che su altri supporti opportunamente preparati e in condizioni severe di esercizio. Per la sua resistenza all'abrasione, è consigliata per l'applicazione in zone fortemente sollecitate come corrimani e capi di banda. Formulata per la protezione del legno, è ideale anche come brillantante protettivo su superfici trattate con smalto poliuteranico bicomponente nelle tinte forti.

TWO-COMPONENT GLOSSY VARNISH

Two-component clear varnish that provides an excellent glossy finish due to its polyurethane resin base. It is a very elastic and mechanically resistant varnish. It can be used on wood or other properly prepared surfaces as well as under severe working conditions. Due to its resistance to abrasion, it is highly recommended for high-used areas such as handrails and side decks.
It is formulated to protect wood and it is also ideal as a glossy protective coat for surfaces treated with two-component brightly coloured polyurethane enamels.

TECHNICAL DATA

Colours	750 ml
000 Colourless	○
750=500 ml comp. A + 250 ml comp. B	

Application

Resa teorica	Theorical coverage	10 m²L
Numero di mani	Number of coats	2/4
Ricopribile min/max	2nd coat min/max	6 h / 48 h
Carteggiatura	Sanding	24 h
Vita utile	Pot life	3 h
Rapporto di catalisi in volume	Catalysis volume ratio	2:1
Diluente per spruzzo e % diluizione	Spray thinner and % dilution	696/697 20-30%
Diluente per pennello/rullo e % diluiz.	Brush/roller thinner and % dilution	697 10-20%

Biowood 647. ...

PROTETTIVO IMPREGNANTE PER LEGNO

Protettivo impregnante per legno, colorato e neutro. Penetra nel legno, trasformandone l'aspetto nell'essenza e nella tonalità desiderata, lo protegge dagli agenti atmosferici e da funghi, muffe e insetti.
Può essere usato su imbarcazioni sia all'esterno che all'interno per proteggere tutti i tipi di legno, perfettamente asciutti ed esenti da qualsiasi traccia di sporco, grasso, polvere e di vecchie pitture o vernici.

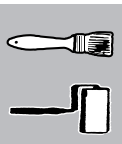
PROTECTIVE WOOD PRESERVER

Protective wood preserver, colourless and neutral. It penetrates into the wood, transforming its appearance with the desired essence and tonality, protecting it against environmental factors and funguses, mould and worms. It can be used on boats internally or externally and for protecting all types of wood that are perfectly dry and free from all dirt, grease, dust and old paint or varnish.

TECHNICAL DATA

Colours *	750 ml
000 Colourless	○
373 Mahogany	●
375 Walnut	●
376 Teak	●

Application



Resa teorica	Theorical coverage	15 m²L
Numero di mani	Number of coats	2
Ricopribile min/max	2nd coat min/max	12 h / -
Diluente pennello/rullo e % diluiz.	Brush/roller thinner and % dilut.	703 15%

** Le tinte riprodotte sono da considerarsi indicative / Indicative colour list*

Polywood 671.000

IMPREGNANTE PER LEGNO BICOMPONENTE

È un prodotto bicomponente trasparente isolante per impregnazione di essenze pregiate, compensati marini e pannelli MDF. Le sue caratteristiche di penetrazione e isolamento permettono di ottenere superfici facilmente carteggiabili e ricopribili con prodotti mono o bicomponenti per realizzare finiture sia pigmentate che trasparenti. Il prodotto deve essere impiegato principalmente su legno nuovo o riportato perfettamente a nudo. Non deve assolutamente formare un film superficiale ma penetrare nel supporto.

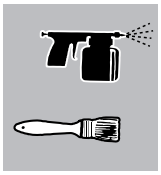
TWO-COMPONENT WOOD PRESERVER

It is a two-component transparent sealer used for impregnating high-quality woods, marine polywoods and MDF panels. It is able to penetrate and isolate and produces surfaces that are easy to sand and to be covered with mono or two-component products for achieving either coloured or clear surfaces. This product is mainly used on new wood or wood that has been completely sanded down. It must absolutely not create a layer on the surface but it has to penetrate inside the surface.

TECHNICAL DATA

Colours	1 l
000 Colourless	○
1=500 ml comp. A + 500 ml comp. B	

Application



Resa teorica	Theorical coverage	17 m²L
Numero di mani	Number of coats	1
Ricopribile min/max	2nd coat min/max	2 h / 24 h
Carteggiatura	Sanding	10 h
Vita utile	Pot life	5 h
Rapporto di catalisi in volume	Catalysis volume ratio	1:1
Diluente per spruzzo e % diluizione	Spray thinner and % dilution	696/697 5-20%
Diluente per pennello e % diluiz.	Brush thinner and % dilution	697 5-10%

Sungloss 667.000

VERNICE BRILLANTE EXTRA

Vernice trasparente sintetica, dotata di particolare brillantezza, elasticità e potere riempitivo.
È dotata di eccezionale resistenza agli agenti atmosferici marini. Conserva nel tempo la sua elasticità e non sfoglia. Dotata di notevole pienezza, costituisce una finitura eccezionale per qualsiasi tipo di legno.

EXTRA GLOSSY VARNISH

Synthetic clear varnish, particularly endowed with a glossy finish, elasticity and filling power. It is exceptionally resistant to the environmental marine factors. It conserves its elasticity in time and it does not flake. Endowed with remarkable filling characteristics, it is an excellent finish for all types of wood.

TECHNICAL DATA

Colours	750 ml	Application
000 Colourless	○	

Resa Teorica		Theorical coverage	16 m²L
Numero di mani		Number of coats	6
Ricopribile min/max		2nd coat min/max	24 h / 7 gg
Carteggiatura		Sanding	24 h
Diluente spruzzo e % diluizione		Spray thinner and % dilution	703 10-20%
Diluente pennello/rullo e % diluiz.		Brush/roller thinner and % dilution	703 10%

Altura UV 643.000

VERNICE BRILLANTE

Vernice trasparente sintetica. Offre una buona resistenza agli agenti atmosferici marini e ai raggi ultravioletti.

GLOSSY VARNISH

Clear synthetic varnish. It is resistant to environmental marine factors and UV rays.

TECHNICAL DATA

Colours	375 ml	750 ml	Application
000 Colourless	○	○	

Resa Teorica		Theorical coverage	16 m²L
Numero di mani		Number of coats	2/4
Ricopribile min/max		2nd coat min/max	18 h / 7 gg
Carteggiatura		Sanding	24 h
Diluente spruzzo e % diluizione		Spray thinner and % dilution	703 10-20%
Diluente pennello/rullo e % diluiz.		Brush/roller thinner and % dilution	703 5%

Altura UV MAT 648.000

VERNICE SATINATA

Vernice poliuretanica monocomponente con speciali additivi UV. Per il suo finissimo aspetto estetico, trova largo impiego su tutte le superfici in legno pregiato dell'arredamento interno delle imbarcazioni.

SATIN VARNISH

Mono-component polyurethane varnish with special UV additives. Due to its very subtle exterior appearance, it is widely used on all types of high-quality wood used for the interiors of the boats.

TECHNICAL DATA

Colours	750 ml	Application
000 Colourless	○	

Resa Teorica		Theorical coverage	15 m²L
Numero di mani		Number of coats	2/4
Ricopribile min/max		2nd coat min/max	12 h / -
Carteggiatura		Sanding	24 h
Diluente spruzzo e % diluizione		Spray thinner and % dilution	703 10-20%
Diluente pennello/rullo e % diluiz.		Brush/roller thinner and % dilution	703 5%

Thinner 696 696.000

DILUENTE RAPIDO PER POLIURETANICI BICOMPONENTI

Per applicazione a spruzzo.

Temp. 15° - 18° C

FAST THINNER FOR TWO-COMPONENT POLYURETHANE PRODUCTS

For spray application.

Temp. 15° - 18° C

TECHNICAL DATA

Colours	500 ml	2,5 l
000 Colourless	○	○

Thinner 697 697.000

DILUENTE LENTO PER POLIURETANICI BICOMPONENTI

Per applicazione a spruzzo.

Temp. 25° - 35° C

SLOW THINNER FOR TWO-COMPONENT POLYURETHANE PRODUCTS

For spray application.

Temp. 25° - 35° C

TECHNICAL DATA

Colours	500 ml	2,5 l
000 Colourless	○	○

Thinner 698 698.000

DILUENTE MEDIO PER POLIURETANICI BICOMPONENTI

Per applicazione a spruzzo.

Temp. 18° - 30° C

MEDIUM THINNER FOR TWO-COMPONENT POLYURETHANE PRODUCTS

For spray application.

Temp. 18° - 30° C

TECHNICAL DATA

Colours	500 ml	2,5 l
000 Colourless	○	○

Thinner 703 703.000

DILUENTE PER MONOCOMPONENTI

Per applicazione a spruzzo, pennello e rullo.

THINNER FOR MONO-COMPONENT PRODUCTS

For spray, brush, roller application.

TECHNICAL DATA

Colours	500 ml	2,5 l
000 Colourless	○	○

Thinner 677 677.000

DILUENTE PER CHALLENGER HS SE

Per applicazione a spruzzo.

THINNER FOR CHALLENGER HS SE

For spray application.

TECHNICAL DATA

Colours	1 l
000 Colourless	○

Thinner 693 693.000

DILUENTE PER EPOSSIDICI

Per applicazione a spruzzo, pennello e rullo.

THINNER FOR EPOXY PRODUCTS

For spray, brush, roller application.

TECHNICAL DATA

Colours	500 ml	2,5 l	25 l
000 Colourless	○	○	○

Sirio 680.000

DECERANTE E SGRASSANTE EXTRA FORTE

Prodotto di straordinaria efficacia per la pulizia di imbarcazioni nuove in vetroresina e per ogni tipo di supporto metallico che non sia già verniciato. Elimina completamente i residui di cera da stampo e qualsiasi altro tipo di sporco. Questo trattamento consente l'applicazione di primer o smalti bicomponenti evitando l'abrasione del gelcoat.

EXTRA STRONG DEGREASER AND WAX REMOVER

Extremely effective product used for the cleaning of new fibreglass boats and for all non-varnished metal surfaces. It completely eliminates all mould wax residues or any other kind of dirt. By carrying out this treatment before applying primers or two-component enamels, it helps to avoid scratching the gelcoat.

TECHNICAL DATA

Colours	1 l	Application
000 Colourless	○	

Grip Antiskid White 601.001

ADDITIVO ANTISDRUCCIOLO

Antisdrucciolo duro come la pietra, ma leggero come il sughero, si presenta sotto forma di sfere cave ad alta resistenza. **Miscelabile con qualsiasi tipo di smalto o vernice, mono o bicomponente nella quantità di gr. 50 per ogni litro di vernice o smalto.**

ANTI-SKIDDING ADDITIVE

Anti-skidding product, comprised of hollow, highly-resistant spheres, it is hard as a stone but light as cork. **It can be mixed with any type of enamel or varnish, either mono or two-component, in the ratio of 50 g. for each liter of varnish or enamel.**

TECHNICAL DATA

Colours	125 ml	0,5 l *
001 White	○	○

** Ad esaurimento / selling out*

Tempest 682.000

SVERNICIATORE ALL'ACQUA

Sverniciatore all'acqua per antivegetative e prodotti monocomponenti, per esterni ed interni. Non danneggia il gelcoat e non intacca i fondi di natura epossidica. Esente da composti chimici nocivi, non emette vapori tossici.

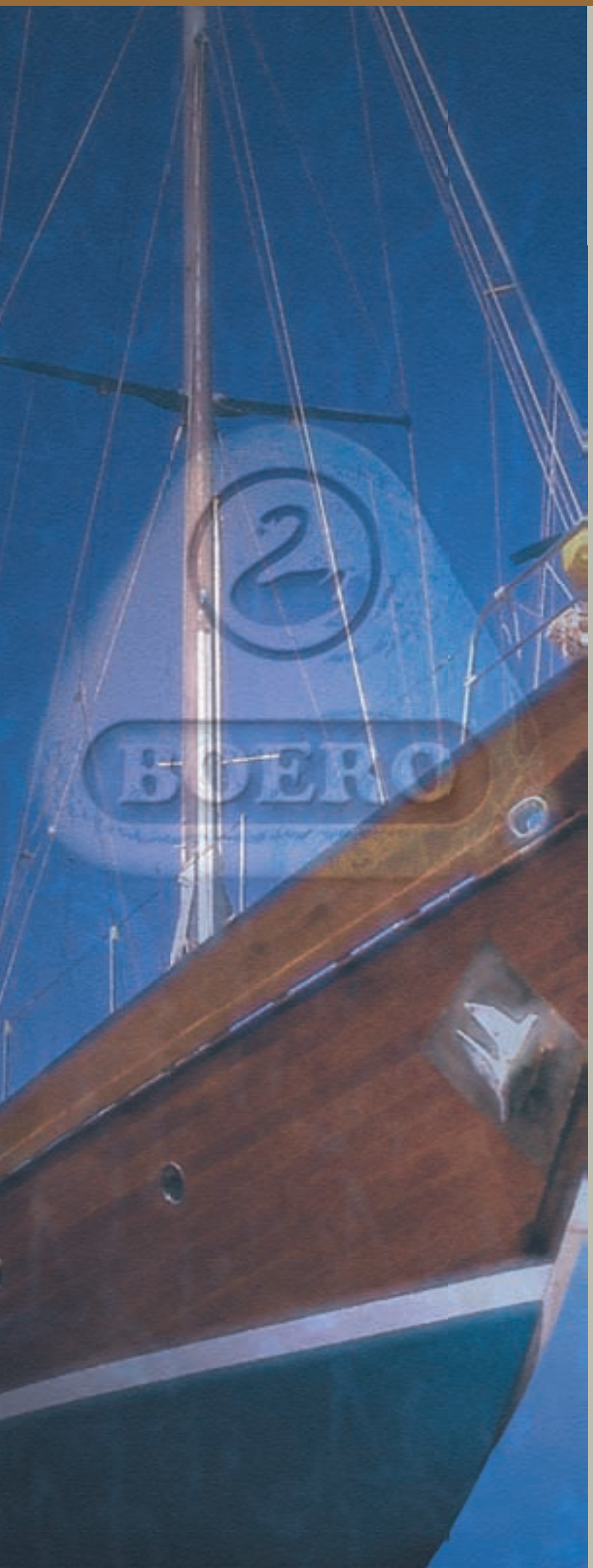
WATER BASED PAINT REMOVER

Water based paint remover for antifouling and other mono-component products, both for internal and external use. It does not harm the gelcoat and it does not corrode epoxy based undercoats. It does not contain noxious chemical compounds and it does not emit toxic vapours.

TECHNICAL DATA

Colours *	750 ml	2,5 l	Application
000 Light Blue	●	●	

** Le tinte riprodotte sono da considerarsi indicative / Indicative colour list*



WEST SYSTEM® BRAND

	RESINE EPOSSIDICHE EPOXY RESINS	PAG. 34
	PRO-SET LAMINATING EPOXIES	PAG. 38
	POMPE DOSATRICI METERING DISPENSERS	PAG. 39
	ADDENSANTI FILLERS & ADDITIVES	PAG. 40
	ATTREZZATURE APPLICATION TOOLS	PAG. 42
	TESSUTI GLASS FABRICS	PAG. 43
	PUBBLICAZIONI PUBLICATIONS	PAG. 44

Esclusivista per Italia, Francia, Slovenia, Tunisia
Only for Italy, France, Slovenia, Tunisia

gamma range

RESINE EPOSSIDICHE

La tecnologia West System® è il risultato di oltre 35 anni di ricerche ed esperienza nella costruzione e riparazione delle imbarcazioni. Grazie ad una gamma ridotta di prodotti, West System® opera secondo una metodologia molto rigorosa le imbarcazioni in legno, vetroresina, acciaio o alluminio. Il kit di base è composto dalla resina 105, da indurenti, addensati ed additivi, i quali, in diverse proporzioni, saranno utilizzati per varie applicazioni, di incollaggio, rivestimenti, laminazione, etc.

Resina / Resin 105

+

Indurente a scelta
Hardener of your choice:

205 standard | 206 lento slow | 207 speciale special | 209 tropicale tropical

+

Addensanti e Additivi / Filler and Additives:

402

oppure
or

410

oppure
or

422

EPOXY RESINS

West System® technology is the result of a 35 years research and experiment in boats constructions and repair. Thanks to a reduced range of products, West Systems® is designed specifically to wet out and bond with wood boats, fibreglass, reinforcing fabrics and a variety of metals. The basic kit is composed of the resin 105, of hardeners, fillers and additives which, in different proportions, can be used for diverse kinds of applications like gluing (bonding), coating, laminating, etc…

È possibile portare una resina epossidica alla consistenza ideale a seconda del tipo d'intervento richiesto.

Epoxy can be thickened to the idal consistency needed for a particular job.

Caratteristiche Features	Gocciola su superfici verticali Drips of vertical surfaces	Cola su pareti verticali Sags down vertical surfaces	Aderisce a superfici verticali Clings to vertical walls	Aderisce a superfici verticali Clings to vertical walls
Consistenza Consistency	non addensata **Sciroppo** **Syrup** unthickened	leggermente addensata **Ketch-up** **Ketch-up** slightly thickened	moderatamente addensata **Maionese** **Mayonnaise** moderately thickened	addensamento massimo **Burro arachidi** **Peanut butter** maximum thickness
Aspetto Appearance				
Impieghi Uses	Rivestimento, impregnazione prima dell'incollaggio, applicazione di vetroresina, grafite e altre fibre Coating "wetting-out" before bonding, applying fiberglass, graphite and other fabrics	Laminazione, assemblaggio di pannelli piatti con ampia superficie, iniezione con siringa Laminating bonding flat panels with large surface areas, injecting with syringe	Incollaggi generici, cordonature, assemblaggio di componenti metallici Coating bonding, filleting, hardware bonding	Riempimenti di vuoti, cordonature, stuccature, assemblaggio di superfici irregolari Gap filling, filleting, fairing, bonding uneven surfaces

La tabella seguente indica percentuali approssimative in peso per additivo che dovrà essere aggiunto alla resina addensata per ottenere una consistenza "ketchup", "maionese" o "burro d'arachidi"

The following table shows approximate percentages by weight of filler required to be added to mixed epoxy to product a "ketchup", "mayonnaise" or "Peanut Butter" consistency for the various filler product

Addensante Filler	Aspetto / Appearance		
	Ketch-up	Maionese Mayonnaise	Burro di arachidi Peanut butter
402	-	-	25/30%
403	4%	7%	16%
404	35%	45%	60%
405	15%	20%	25%
406	3%	5%	8%
407	20%	30%	35/40%
409	11%	16%	25/30%
410	7%	13%	16%

Rapporto di catalisi in volume
Catalysis volume ratio

105	205	206
5	1	1
105	**207**	**209**
3	1	1

Per i cicli di trattamento dell'osmosi richiedete i nostri manuali (vedi pag. 42)

For the cycles of treatment of the osmosis, request our handbooks (see page 42)

GLI ADDENSANTI E GLI ADDITIVI

Ciascun addensante ha delle caratteristiche specifiche che permettono differenti applicazioni. La quantità di addensante aggiunta alla mistura resina-indurente determina la viscosità della miscela. Gli additivi, quali il 422, apportano delle proprietà fisiche supplementari.
Vedere la tabella successiva sulle proprietà, applicazione e proporzioni degli addensanti.

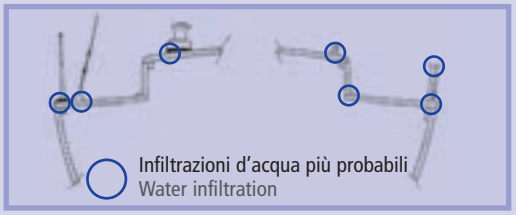
FILLER AND ADDITIVES

Each filler has particular features, which allows diverse kinds of application. The quantity of filler added to the resin/hardener mixture determines the tackiness of the mix.
The additives, such as the 422, bring supplementary physical properties. See the following table concerning the properties, the uses and the proportions of the fillers.

Guida alla scelta degli addensanti / How to choose the fillers

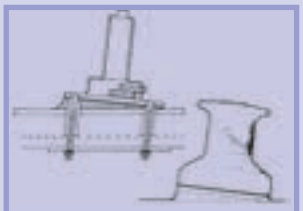
Caratteristiche generali / General feautures	Alta densità / High density					Bassa densità / Low density		
	402	403	404	405	406	407	409	410
Resistenza / Strength	4	3	5	3	4	1	1	1
Peso / Weigth	2	3	1	3	3	4	5	5
Carteggiabilità / Sandability	2	3	1	4	2	4	4	5
Grana / Texture	1	1	3	2	5	4	4	5
Impasto / Petrisage	5	5	2	4	3	2	3	4
Tixotropicità / Tixotropicity	5	5	2	4	5	3	2	2
Laminazione / Laminating	4	5	1	2	4	2	2	1
Incollaggio / Bonding	3	4	3	3	5	2	2	1
Stuccatura a rasare / Fairing profiling	1	1	0	1	1	4	4	5
Stuccatura grosse imperfezioni / Fairing high-build	4	5	1	2	4	2	1	2
Fissaggio accessori / Bonding hardware	1	2	5	2	4	0	0	0
Cordonature / Bonding with fillets	0	1	2	5	4	4	4	4

più adatto = 5 - meno adatto = 0 / most adapted = 5 - less adapted = 0



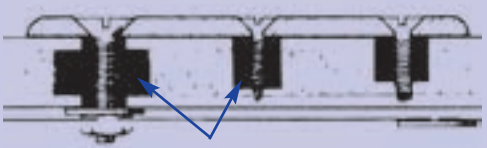
Infiltrazioni d'acqua più probabili
Water infiltration

Realizzazione di cordonature
Bonding with fillets



Fissaggio dei verricelli
Hardware casting

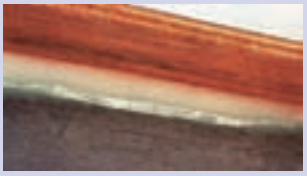
Esempio di incollaggio
delle parti in legno con addensante 406
Wood bonding with high density filler 406



Fissaggio degli accessori sul ponte con
mistura di resina e addensante 406 ad alta densità
Hardware bonding on deck with high density filler 406

Riparazione di crepe e fessure (105 + 205 + Microlight 410)
Reparing cracks and holes

Assemblaggio acciaio/poliestere
Bonding steel - fibreglass
105 + 205 + 405



Assemblaggio acciaio/legno
Bonding steel - wood
105 + 205 + silice 406

Assemblaggio legno danneggiato
Bonding damaged wood
105 + 205 + 406

Laminazione fibra di vetro + vernice
Laminating fibreglass + varnish
tessuto 200 gr + 105 + 207 + PU

Plastificazione piedi poppieri
Coating outdrive
105 + 205

Stuccatura leggera
Profiling fairing
105 + 205 + Microlight 410

Restauro di vecchie imbarcazioni in legno
Restoration of old wooden boats

Impermeabilizzazione/verniciatura di timone in compensato
Waterproofing-painting of rudder in plywood

Trattamento dell'osmosi
Osmosi treatment

Certified by / Certificati da Lloyd's Register

105 660.105

RESINA BASE
Resina epossidica a bassa viscosità. Color ambra chiaro, che può essiccare in un campo di temperature molto vasto; forma un solido di alta resistenza e rigidità, che ha eccellenti proprietà adesive. È un validissimo collante ed un'ottima barriera contro il passaggio di umidità.

BASIC RESIN
Epoxy Resin of low viscosity , light amber coloured, that can dry in a wide range of temperatures; forms a solid of high resistance and rigidity, that has excellent adhesive properties. It is a very valid glue, and a good protection against humidity.

Pk.	1 kg	5 kg	25 kg	225 kg

205 661.205

INDURENTE STANDARD
Indurente usato nella maggior parte dei casi, specie a basse temperature, per ottenere un essiccamento veloce, in modo che la resina sviluppi con rapidità le sue proprietà fisiche a temperatura ambiente. Crea una barriera eccezionale contro l'umidità. Ha un pot-life a 21°C di 15 minuti, indurisce in 5/7 ore e polimerizza completamente in qualche giorno.

STANDARD HARDENER
Hardener used in the major part of cases, especially at low temperatures, to obtain a quick drying, so that resin quickly develops its physical properties at ambient temperature. It creates an exceptional protection against humidity. It has a pot life at 21 °C of 15 minutes, cure to solid state in 5/7 hours and cure to maximum strength in a few days.

Pk.						
	0,2 kg (per 1 kg di Resina/per 1 kilo of Resin 105)		**5 kg** (per 25 kg di Resina/per 25 kilo of Resin 105)		Rapporto di catalisi in volume:	5/1
	1 kg (per 5 kg di Resina/per 5 kilo of Resin 105)		**45 Kg (2 x 22,5 kg)** (per 225 kg di Resina/per 225 kilo of Resin 105)		Catalysis volume ratio:	

206 661.206

INDURENTE LENTO
Indurente usato nel caso in cui venga richiesto un maggiore tempo utile di lavoro e di tempi di essiccazione più lunghi, specie a temperature elevate. Ha un pot-life a 21°C di 25/30 minuti, indurisce in 9 ore e polimerizza completamente in 4/7 giorni.

SLOW HARDENER
Hardener used if is requested a major working time and drying time, especially at high temperatures. It has a pot life of 25/30 minutes at 21°C, cure to solid state in 9 hours and cure to maximum strength in 4/7 days.

Pk.						
	0,2 kg (per 1 kg di Resina/per 1 kilo of Resin 105)		**5 kg** (per 25 kg di Resina/per 25 kilo of Resin 105)		Rapporto di catalisi in volume:	5/1
	1 kg (per 5 kg di Resina/per 5 kilo of Resin 105)		**45 Kg (2 x 22,5 kg)** (per 225 kg di Resina/per 225 kilo of Resin 105)		Catalysis volume ratio:	

207 661.207

INDURENTE SPECIALE PER RIVESTIMENTI
Per applicazioni di rivestimento in cui si voglia ottenere finiture trasparenti, specie in ambienti molto umidi e/o freddi. Contiene un additivo stabilizzante per i raggi UV che ne prolunga la vita anche se esposto ai raggi solari. Il rivestimento ottenuto va comunque ricoperto da vernice poliuretanica. Ha un pot-life a 21°C di 25/30 minuti, indurisce in 9 ore e polimerizza completamente in 4/7 giorni.

SPECIAL HARDENER FOR COATING
For applications of coatings where an extremely clear finish is desired, especially for humid and cold surroundings. Contains an ultraviolet inhibitor against the UV ray that extends the life even if it is exposed to the sun. The coating obtained is recovered of polyurethane varnish. It has a pot life of 25/30 minutes at 21°C, cure to solid state in 9 hours and cure to maximum strength in 4/7 days.

Pk.				
	1,45 kg (per 5 kg di Resina/per 5 kilo of Resin 105)	**7,2 kg** (per 25 kg di Resina/per 25 kilo of Resin 105)	Rapporto di catalisi in volume: Catalysis volume ratio:	3/1

209 661.209

INDURENTE SPECIALE TROPICALE
Indurente utile nel caso di utilizzo in ambienti estremamente caldi e/o umidi, o quando sono necessari un pot-life ed un tempo utile per l'assemblaggio più lunghi, come quando si usa la tecnica del sottovuoto. Ha un pot-life a 21°C di 50/60 minuti, indurisce in 20/24 ore e polimerizza completamente in 4/9 giorni. Può essere utilizzato fino ad una temperatura massima di 43°C.

SPECIAL TROPICAL HARDENER
Hardener useful when we work in extremely worm and/or humid condition, or when extended working time is desired or when the vacuum technique method is used. It has a pot life of 50/60 minutes at 21 °C, cure to solid state in 20/24 hours and cure to maximum strength in 4/9 days. It can be used at a maximal temperature of 43°C.

Pk.				
	1,45 kg (per 5 kg di Resina/per 5 kilo of Resin 105)	**7,2 kg** (per 25 kg di Resina/per 25 kilo of Resin 105)	Rapporto di catalisi in volume: Catalysis volume ratio:	3/1

MINI PACK 31.999

KIT DI RIPARAZIONE
Contiene una selezione di materiali adatti per piccole riparazioni sulla barca, sia in cantiere che a casa.
Contenuto del kit: resina 105 (250 ml) + indurente 205 (50 ml) + microfibre 403 + micropalle 407 + 2 siringhe + 3 bicchierini graduati + 2 paio di guanti + 2 stecche misuratrici e istruzioni.

REPAIR KIT
It contains a selected mix of materials used to complete smaller repairs around the boat, in the workshop or at home.
Kit contains: resin 105 (250 ml) + hardener 205 (50 ml) + microfibres 403 + microballoons 407 + 2 syringes + 3 graduated mixing pots + 2 pair of gloves + 2 mixing sticks and instructions.

Pk. Kit

JUNIOR PACK 36.999

KIT DI RIPARAZIONE
Contiene resina 105 (500 ml) + indurente 205 (100 ml) per effettuare piccole riparazioni.

REPAIR KIT
Contains resin 105 (500 ml) + hardener 205 (100 ml) to execute small repair jobs.

Pk. Kit

G-FLEX 32....

KIT DI RIPARAZIONE
Adesivo epossidico bicomponente già addensato, polifunzionale e resistente, ideale per riparazioni strutturali. Aderisce su barche in alluminio, plastica e legno, kayak e canoe. Molto flessibile e di facile applicazione; **rapporto di catalisi 1:1, Pot life 45 minuti, reticolazione in 3-4 ore e utilizzabile dopo 7-10 ore.**

REPAIR KIT
Thickened two-component highly resistant epoxy adhesive, it's ideal for creating structural repairs. It adheres to aluminium, plastic and wooden boats, kayaks and canoes. Very long elongation, easy to apply; **mixing ratio 1:1, Pot Life 45 minutes, cures to a solid in 3–4 hours and workable after 7-10 hours.**

Pk. Latt. 0,236 kg 32.023 Latt 1 kg 32.100

G FLEX 655 32.999

KIT DI RIPARAZIONE
Adesivo epossidico bicomponente già addensato; molto resistente è ideale per riparazioni strutturali. Aderisce su barche in alluminio, plastica e legno, kayak e canoe. Molto flessibile e di facile applicazione (rapporto di catalisi 1:1), **essica anche sott'acqua, Pot life 45 minuti, reticolazione in 3-4 ore e utilizzabile dopo 7-10 ore. Kit di riparazione composto da: 125ml G/flex 655 Resina, 125 ml G/flex Indurente 655 (250 ml resina miscelata), 2 stick riutilizzabili, 4 salviette, 1 paio di guanti, istruzioni per l'uso.**

REPAIR KIT
Thickened two-component highly resistant epoxy adhesive, it's ideal for creating structural repairs. It adheres to aluminium, plastic and wooden boats, kayaks and canoes.
Very long elongation, easy to apply (mixing ratio 1:1) **cure also underwater, Pot Life 45 minutes ,cures to a solid in 3–4 hours and workable after 7-10 hours. Kit contains 125ml G/flex 655 Resin, 125ml G/flex 655 Hardener (250ml mixed epoxy), 2 reusable mixing sticks, 4 alcohol cleaning pads, 1 neoprene gloves and repair instructions.**

Pk. Kit

SIX 10 37.000

RESINA PER INCOLLAGGI
Adesivo epossidico bicomponente in cartuccia graduata. Ideale ed impermeabile per incollaggi e/o come riempitivo per crepe. Si può utilizzare su legno, metallo, vetroresina e cemento. Distribuire il prodotto usando una comune pistola a coibentazione per riempire crepe o per applicare l'adesivo sulle parti. Le parti devono essere pulite, asciutte e carteggiate. **Pot Life 42 minuti , essica anche a temperature basse 10°C; reticolazione standard in 5-6 ore.**

ADHESIVE RESIN
A two-component thickened epoxy adhesive in a convenient,self-metering cartridge. For permanent, waterproof, structural gap-filling and gluing. Apply on wood, metals, fibreglass and masonry. Dispense using a standard cauking gun to fill gaps or apply adhesive to parts. Parts should be clean, dry and sanded. **Working time is 42 minutes, cures in temperatures as low as 10° C; standard cures to a solid in 5-6 hours.**

Pk. Latt. 0,19 kg

G5 33.000

RESINA A RAPIDA ESSICAZIONE
Resina bicomponente di facile applicazione a rapida reticolazione, ideale per riparazioni su legno e in generale per ogni utilizzo: barca, casa, officina e garage. Applicabile su tutti i supporti, può essere utilizzata per il fissaggio momentaneo dei vari componenti per poi finire il lavoro con Resina West system.
Rapporto di catalisi 1:1, reticolazione in 5 minuti.

FAST CURE RESIN
An easy to use two-component, fast cure resin, it is ideal for quick repairs on wood and general bonding: on boat, at home, workshop or garage. You can apply on all the supports, it is suited for spot applications to hold component parts in position whilst bonding is completed with West System epoxy.
Mixing Ratio 1:1, cures in 5 minutes.

Pk. Latt. 0,2 kg

RESINE EPOSSIDICHE PRO-SET

Il sistema di laminazione composita Pro-Set è costituito da un gruppo di prodotti sviluppati per la fabbricazione di composti molto leggeri e dalle alte prestazioni, utilizzando vetroresina, aramide, fibra di grafite ed ibridi con procedimenti di stratificazione ad umido. Questi prodotti vengono impiegati nella costruzione di imbarcazioni, di componenti per auto, aeronautica ed aerospaziali, equipaggiamenti industriali ed utensili meccanici.

EPOXY RESIN PRO-SET

The PRO-SET Composite Laminating System is a group of products developed for the fabrication oh high-performance, lightweight composites using fibreglass, aramid, graphite and hybrids by wet lay-up procedures. These products are used in the fabrication of boats, high performance automotive, aeronautical and aerospace component, industrial equipment and machine tools.

PRO-SET 125 660.125

RESINA PER LAMINAZIONE

Resina a bassa viscosità che fornisce una rapida e totale impregnatura delle fibre del laminato grazie alla miscela resina/indurente. La bassa viscosità dà luogo ad un'elevata proporzione fibra/epossidico nel laminato trattato e fa di Pro-Set 125 la miscela ideale per lavorare su spessi filati di fibra e materiali compositi. Il tempo di trattamento può essere adattato in base alla scelta dell'indurente, in modo da ottenere un trattamento medio o lento.

RESIN FOR LAMINATION

Resin at low viscosity that provides a fast and thorough wetting the laminate fibres by the Resin/Hardener mixture.
The low viscosity result in a high fibre-to-epoxy ratio in the cured laminate epoxy mixture ideal for working with thick fibre weaves and bundles. The resin cure time can be tailored by your choice of hardener to provide either medium or slow curing.

Pack.

6 kg
25 kg

225 kg « richiesta/on request »
1000 kg « richiesta/on request »

226 661.226

INDURENTE VELOCE

L'indurente Pro-Set 226 miscelato con le resine Pro-Set può fornire una durata del prodotto catalizzato ed un tempo di polimerizzazione medi. Il tempo di gelificazione di una massa di 100 gr a 22°C è di circa 38 minuti con la Resina Pro-Set 125 e 42 minuti con la resina Pro-Set 145. Una temperatura di post-trattamento da 38°C a 82°C farà accelerare i tempi di trattamento ed aumenterà le proprietà fisiche della resina epossidica trattata.

FAST HARDENER

The Hardener Pro-Set 226 mixed with the resin Pro-Set to provide medium pot life and cure time. The gelation time of a 100g mass at 22 °C is approximately 38 minutes with the resin Pro-Set 125. Post-cure heat - 38 °C to 82 °C will accelerate the overall cure time and improve the physical properties of the cured epoxy.

Pack.

1,8 kg (per 6 Kg di Resina/per 6 kilo of Resin 125)
7,5 kg (per 25 Kg di Resina/per 25 kilo of Resin 125)

67,5 kg (3 x 22,5 kg) (per 225 Kg di Resina/per 225 kilo of Resin 125) « richiesta/on request »
300 kg (per 1000 Kg di Resina/per 1000 kilo of Resin 125) « richiesta/on request »

229 661.229

INDURENTE LENTO

L'indurente Pro-Set miscelato con le resine Pro-Set può fornire una durata del prodotto catalizzato ed un tempo di polimerizzazione lunghi. Il tempo di gelificazione di una massa di 100 g a 22°C di circa 115 minuti con la Resina Pro-Set 125 e 69 minuti con la Resina Pro-Set 145. Una temperatura di post-trattamento da 38° C a 82°C può far accelerare i tempi di trattamento ed aumentare le proprietà fisiche della resina epossidica trattata.

SLOW HARDENER

The Hardener Pro-Set 229 mixed with the resin Pro-Set to provide long pot life and cure time. The gelation time of a 100g mass at 22 °C is approximately 115 minutes with the resin Pro-Set 125. Post-cure heat - 38 °C to 82 °C will accelerate the overall cure time and improve the physical properties of the cured epoxy.

Pack.

1,8 kg (per 6 Kg di Resina/per 6 kilo of Resin 125)
7,5 kg (per 25 Kg di Resina/per 25 kilo of Resin 125)

67,5 kg (3 x 22,5 kg) (per 225 Kg di Resina/per 225 kilo of Resin 125) « richiesta/on request »
300 kg (per 1000 Kg di Resina/per 1000 kilo of Resin 125) « richiesta/on request »

238 661.238

INDURENTE ULTRA LENTO

L'indurente Pro-Set 238 è stato sviluppato per fornire una durata del prodotto catalizzato ed un tempo di polimerizzazione molto lungo. Il tempo di gelificazione di una massa di 250 gr a 25°C è di circa 250 min. Una temperatura di post-trattamento di 50°C può far accelerare i tempi di trattamento ed aumentare le proprietà fisiche della resina.

ULTRA SLOW HARDENER

The Hardener Pro-Set 238 mixed with the resin Pro-Set to provide a very long pot life and cure time. The gelation time of a 250g mass at 25 °C is approximately 250 minutes with the resin Pro-Set 125. Post-cure heat - 50°C will accelerate the overall cure time and improve the physical properties of the cured epoxy.

Pack.

7,5 kg (per 25 Kg di Resina/per 25 kilo of Resin 125)
67,5 kg (3 x 22,5 kg) (per 225 Kg di Resina/per 225 kilo of Resin 125) « richiesta/on request »

MINI POMPE 27. ... MINI PUMPS

MINI POMPE DOSATRICI RAPPORTO 5:1

Studiate specificatamente per un dosaggio semplice e preciso della resina 105 e degli indurenti 205 o 206 West System, le minipompe garantiscono un accurato dosaggio della miscela resina/indurente eliminando in questo modo le difficoltà inerenti il dosaggio manuale. Queste pompe possono essere collocate direttamente sui contenitori di resina e di indurente e sono state calibrate in modo che, ad ogni pompata, ogni pompa eroghi il giusto rapporto di 5 parti in peso di resina e 1 parte in peso di indurente. Se si usano spesso la resina e l'indurente, è possibile lasciare montate le pompe sui rispettivi contenitori. Attenzione: **da non utilizzarsi con indurenti 207 o 209.**

MINI METERING PUMPS RATIO 5:1

Designed for convenient and accurate dispensing of resin 105 and of hardeners 205 or 206. The pumps mount directly onto the resin and hardener containers and have been calibrated to deliver the correct working ratio of 5 parts by weight of resin to 1 part by weight of hardener with one stroke from each pump. When the resin and hardener are in continual use, the pumps can be left mounted on the containers. Warning: **do not use it with hardener 207 or 209.**

Packaging

Per 5 kg	(Rapporto/Ratio 5:1)	27.600
Per 25 kg	(Rapporto/Ratio 5:1)	27.601

MINI POMPE 27. ... MINI PUMPS

MINI POMPE DOSATRICI RAPPORTO 3:1

Studiate specificatamente per un dosaggio semplice e preciso degli indurenti 207 o 209 West System, le minipompe si collocano direttamente sui contenitori di resina e di indurente e sono state calibrate in modo che ad ogni pompata di ciascuna pompa venga erogato il giusto rapporto di 3,5 parti in peso di resina e 1 parte di indurente. Attenzione: **da non utilizzarsi con indurenti 205 o 206.**

MINI METERING PUMPS RATIO 3:1

Designed for convenient and accurate metering of hardener 207 or 209 West System, The mini pumps mount directly onto the resin and hardener containers and have been calibrated to deliver the correct working ratio of 3,5 parts by weight of resin to 1 part by weight of hardener with one stroke from each pump. Warning: **do not use with hardener 205 or 206.**

Packaging

Per 5 kg	(Rapporto/Ratio 3:1)	27.602
Per 25 kg	(Rapporto/Ratio 3:1)	27.603

POMPA A LEVA MOD. "A" 27.604 LEVAR PUMP MOD. "A"

POMPE DOSATRICI SPECIALI PER ALTI DOSAGGI

Studiata specificatamente per un dosaggio di grandi quantità.

SPECIAL METERING PUMPS FOR BIG DOSAGES

Designed for high quantity metering.

Packaging

Pompa a leva modello "A"/Levar pump mod. "A"

DOSATORE AUTOMATICO 27.605 HIGH CAPACITY GEAR PUMP

DOSATORE AD INGRANAGGI

Particolarmente indicato per i professionisti, questo apparecchio eroga, girando la manovella, una quantità di resina fino a 500gr/min. I serbatoi contengono 10 kg di resina e 5 kg di indurente.

GEAR PUMP

Especially indicated for professional use, this machine dispenses approximately 500 g / minute, with rotation of the crank. The containers can contain 10 kg of resin and 5 kg of hardener.

Packaging

Dosatore ad ingranaggi/Gear Pump

402 652.402

ADDENSANTE FIBRE DI VETRO AD ALTA DENSITÀ

Addensante ad alta densità contenente fibre di vetro tagliate, idoneo per piccole riparazioni semi strutturali di riempimento di vuoti o piccoli danneggiamenti su vetroresina. Le riparazioni finite risultano essere incredibilmente dure e resistenti. Quando miscelato con resina epossidica WEST SYSTEM in un rapporto di circa il 25% in peso, il risultato è una pasta spessa che può essere applicata con un pennello e/o spatola e può essere tenuta in posizione con nastro PVC o peel ply per dare una finitura liscia per la riparazione. Utilizzo tipico per riparazione di danni causati dall'osmosi; danni alle derive e ai timoni e su danni derivati da impatti.

MILLED GLASS FIBRE BLEND

A high density blended filler consisting of loose chopped glass and other fillers, intended for small semi structural repairs, filling voids, or small scale impact damage to glass fibre laminates. The finished repairs are incredibly strong, tough and resilient. When mixed with WEST SYSTEM epoxy at a ratio of approximately 25% by weight, the result is a thick paste that can be carefully stippled into place with a brush and can be held in place with PVC tape or peel ply to give a smooth finish to the repair. Typical uses include deep void repair due to osmotic damage; damage to dinghy rudder and centre boards and hard edge impact damage.

Pk.		
	0,15 kg (± 1 l)	1 kg (± 9 l)

403 652.403

ADDENSANTE MICROFIBRE AD ALTA DENSITÀ

Una miscela di fibre di cotone e cellulosa, utilizzata come additivo addensante in interventi di assemblaggio. La resina addensata con microfibre garantisce una buona impregnazione del substrato e un'eccellente stuccatura dei vuoti. Aggiungere il 4% - 16% in peso di riempitivo 403 alla miscela epossidica WEST SYSTEM. Colore: bianco.

HIGH DENSITY MICROFIBRES FILLER

A blend of cellulose cotton fibres, used as a thickening additive for bonding applications. Epoxy thickened with microfibres provides good wetting out of the substrate and excellent gap-filling properties. Add 4% to 16% by weight of 403 to WEST SYSTEM epoxy mix. Colour: white

Pk.			
	0,15 kg (± 1 l)	0,75 kg (± 5 l)	3,2 kg (± 20 l)

404 652.404

ADDENSANTE AD ALTA DENSITÀ

Un riempitivo concepito per massimizzare la resistenza all'assemblaggio di accessori metallici soggetti ad elevati carichi periodici. Può essere utilizzato anche per cordonature e stuccature di vuoti. Lo si può aggiungere alla miscela resina/indurente in una percentuale del 35% - 60% in peso, a seconda della viscosità richiesta. È di colore bianco/avorio.

HIGH DENSITY FILLER

A filler developed to maximise bond strength in hardware bonding where high cyclic loads are anticipated. It can also be used for filleting and gap-filling applications. May be added to the resin/hardener at a rate of 35% to 60% by weight, depending on the viscosity needed. It is white/ivory.

Pk.		
	0,25 kg (± 1 l)	1,75 kg (± 7 l)

405 652.405

ADDENSANTE AD ALTA DENSITÀ PER CORDONATURE

Consiste in una miscela di fibre di cellulosa e altri addensanti da utilizzare per cordonature quando si desiderano interni con finiture naturali. Per variare il colore si possono aggiungere mordenti a base di alcol o acqua. Aggiungerne il 15% - 25% in peso alla miscela epossidica. È di colore marrone bruciato.

HIGH DENSITY FILLETING BLEND

Consists of a mix of cellulose fibres and other fillers for use in filleting applications when a naturally finished interior is intended. Alchohol or waterbased stains may be added to adjust the colour. Add 15% to 25% by weight to the epoxy mix. It is burnt brown coloured.

Pk.		
	0,15 kg (± 1 l)	0,70 kg (± 7 l)

406 652.406

SILICE COLLOIDALE AD ALTA DENSITÀ

Addensante più versatile e più comunemente usato. Finissimo, viene impiegato per incollaggi ad alta resistenza, per cordonature e per colmare grosse imperfezioni. Aggiunto ad altri additivi, migliora la spatolabilità e la grana degli stucchi che così si ottengono. Aggiungerne il 3% - 8% in peso alla miscela resina/indurente. È di colore bianco.

HIGH DENSITY COLLOIDAL SILICA

General purpose thickening additive suitable for bonding, gap-filling and filleting. It can be used to prevent resin flow on vertical and overhead surfaces and to control the viscosity of the epoxy. It is often used in combination with other fillers to control the working characteristics of an epoxy mix, e.g. improve the consistency of fairing compounds. Add 3% to 8% by weight to the resin/hardener mix. Colour: white.

Pk.			
	0,06 kg (± 1 l)	0,27 kg (± 5 l)	1,5 kg (± 30 l)

407 652.407

ADDENSANTE MICROPALLE A BASSA DENSITÀ

A base di micropalle, forma una miscela usata soprattutto per ottenere degli stucchi per colmare o rasare, facili da carteggiare e lavorare, ragionevolmente forti sulla base del rapporto peso-resistenza. È di colore marrone rossastro.

LOW DENSITY MICROBALLOONS FILLER

Is a blended microballoons-based filler used to make fairing putties which are easy to sand or carve. Remain strong on a strength-to-weight basis. Cures to a dark reddish/brown colour.

Pk.			
	0,15 kg (± 1 l)	0,7 kg (± 5 l)	3,5 kg (± 29 l)

409 652.409

ADDENSANTE MICROSFERE A BASSA DENSITÀ

Microsfere inorganiche utilizzate per formare una miscela usata soprattutto per ottenere degli stucchi leggeri. Di resistenza inferiore rispetto alle Micropalle 407. È di colore bianco.

LOW DENSITY MICROSPHERES FILLER

Non organic Microlight used to form a mix to obtain light fillers .Resistance inferior to Microballoons 407. Colour : White

Pk.		
	0,4 kg	3 kg

410 652.410

ADDENSANTE MICROLEGGERO A BASSA DENSITÀ

È l'addensante a bassa densità ideale per ottenere uno stucco leggero e di facile lavorazione particolarmente indicato per aree di grandi dimensioni. Microlight può essere facilmente miscelato alla miscela epossidica con aggiunte comprese tra il 7% e il 16% in peso e una volta catalizzato è più facile da carteggiare rispetto a qualsiasi altro stucco. Sostiene un bisello a tutto spessore ed è più economico rispetto agli altri riempitivi. Ne è sconsigliato l'uso per applicazioni ad alte temperature e non può essere trattato con colori scuri. Quando catalizzato, è di colore marrone rossiccio. È di colore avorio.

LOW DENSITY MICROLIGHT FILLER

Is the ideal low-density filler for creating a lightweight, easily worked fairing compound especially suited for large areas. Microlight is easily blended into the epoxy mix at additions between 7% to 16% by weight and when cured is easier to sand than any other filled system. Holds a feather edge and is more cost effective than other fillers. Not recommended for high temperature applications and should not be coated with dark colours. Colour: ivory.

Pk.			
	0,05 kg (± 1 l)	0,2 kg (± 5 l)	1,5 kg (± 50 l)

422 652.422

ADDITIVO BARRIERA

Una miscela concepita per migliorare l'efficacia della protezione contro l'umidità della resina epossidica WEST SYSTEM e per combattere l'osmosi. È un additivo eccellente per garantire un rivestimento barriera in grado di prevenire la formazione di bolle di gelcoat e di aumentare la resistenza all'abrasione. Aggiungere il 20% - 25% in peso di additivo 422 alla resina miscelata.

BARRIER COAT ADDITIVES

A proprietary blend designed to improve the moisture-exclusion effectiveness of WEST SYSTEM epoxy and to combat osmosis. It is an excellent additive for providing a barrier coating to overcome gelcoat blistering and also increases the abrasion resistance. Add 20% to 25% by weight of 422 to the mixed epoxy.

Pk.		
	0,5 kg	3 kg

Stima nella resa dei rivestimenti / Estimating coating coverage

1,0 kg di resina miscelata 1,0 kg of mixed epoxy	Mano di saturazione su superficie porosa a 25°C Saturation coat over a porous surface at 25°C	Mano di preparazione su una superficie non porosa a 25°C Build-up coat over a non-porous surface at 25°C
Resina 105 Indurente 205 / 206 105 Resin with 205 / 206 Hardener	6,5 / 7,5 m^2	8,5 / 9,5 m^2
Resina 105 Indurente 207 / 209 105 Resin with 207 / 209 Hardener	7 / 8 m^2	9 / 10 m^2

L'aggiunta di additivi o l'impregnazione dei tessuti fa diminuire questi valori. / Adding fillers or wetting out fabrics will decrease these coverages.

RULLO 27.805

RULLO IN SCHIUMA POLIURETANICA AD ALTA DENSITÀ

Studiato appositamente per l'applicazione dei prodotti epossidici, pittura e vernice. Può essere tagliato nella lunghezza desiderata a seconda della zona di applicazione. Il rullo misura 180 mm.

ROLLER COVER

THIN POLYURETHANE FOAM ROLLER COVER

Ideal for epoxy, paint and varnish application. Can be cut into shorter widths to match the application area. It is 180 mm long.

Pack. lungh/long. 180 mm

MANICO RULLO 27.804

MANICO PER RULLO INTERCAMBIABILE

Manico per rullo intercambiabile riutilizzabile. Indicato per l'utilizzo con il rullo da 180 mm.

ROLLER FRAME

INTERCHANGEABLE ROLLER COVER FRAME

180mm wide bird cage roller frame designed for use with the Roller cover.

Pack. lungh./long 180 mm

BACINELLA 27.803

BACINELLA RETTANGOLARE PER RULLO

Bacinella per rullo rettangolare. Il materiale plastico flessibile cui è composta permette un comodo riutilizzo perché il prodotto epossidico seccando non aderisce.

ROLLER PAN

FLEXIBLE PLASTIC ROLLER PAN

Flexible plastic roller pan allows cured epoxy to 'pop out', so the pan can be reused. Eliminates the need for liners.

Pack. Bacinella rettangolare/rectangular spreader

TAZZA GRADUATA 27.801

TAZZA GRADUATA PER MISCELE

Tazza graduata in plastica utile per la preparazione delle miscele epossidiche di resina/indurente. Una volta catalizzata, la resina epossidica solida si "stacca" facilmente.

GRADUATED MIXING POT

PLASTIC POT FOR MIXTURES

Metering pot in plastic useful for the preparations of epoxy mixtures of resin/hardener. When cured, solid epoxy easily "pops out".

Pack. per 800 ml

SPATOLE 27.806

SPATOLE IN PLASTICA

Leggere e riutilizzabili, ideali per interventi di stuccatura. Con doppio bordo, 90 mm x 150 mm.

SQUEEGEES

PLASTIC SQUEEGEES

Lightweight, reusable squeegees for fairing and filling applications. Double-edged, 90mm x 150mm.

Pack. pacco da 12 (dimensioni 9 mm x 15 mm) / pakaging 12 pz. (dimension 9 mm x 15 mm)

MATERIALI DI RINFORZO EPISIZE™

Appositamente trattati con un agente di accoppiamento aminosilano per l'uso con sistemi epossidici. Quando utilizzati con la resina epossidica WEST SYSTEM, i materiali di rinforzo mostrano una resistenza al distacco, moduli di flessione e una capacità di carico tensile e di resistenza alla compressione significativamente migliori rispetto agli altri sistemi chimici di finitura, specialmente quei materiali di rinforzo prodotti per l'assemblaggio di resine in poliestere. Tutti i materiali di rinforzo commercializzati con il marchio Episize sono prodotti in base a rigorose linee guida di controllo della qualità.
I materiali vengono periodicamente sottoposti a test da parte di Wessex Resins affinché i materiali scelti per interventi di costruzione o riparazione soddisfino i più alti standard possibili.

EPISIZE™ REINFORCING MATERIALS

Specifically treated with an amino-silane coupling agent for use with epoxy systems. When used with WEST SYSTEM epoxy, reinforcing materials exhibit significantly improved peel strength, flexural modulus and tensile and compressive load-carrying ability compared with other chemical finishing systems, especially those reinforcing materials manufactured for bonding with polyester resins.
All reinforcing materials sold under the Episize trademark are manufactured under strict quality control guidelines. Materials undergo periodic testing at Wessex Resins to ensure the materials selected for building or repair projects meet the highest possible standards.

TESSUTI

TESSUTO EPISIZE™ IN VETRO

I tessuti di vetro Episize™ rappresentano la soluzione ideale per la costruzione di laminati compositi e per la riparazione di strutture in vetroresina. Possono essere utilizzati anche per garantire una copertura resistente all'abrasione per strutture in legno. Quando impregnati con la resina epossidica WEST SYSTEM, il tessuto più leggero diventa trasparente, dando luogo ad una finitura trasparente e naturale.
Pesi disponibili: 135, 200 e 280 gr/m².

GLASS FABRICS 27. ...

FIBERGLASS EPISIZE™ TISSUEZ

Episize™ Glass Fabrics are ideal for building composite laminates and for the repair of fibreglass structures. May also be used to provide an abrasion-resistant covering for wood structures. When thoroughly wetted with WEST SYSTEM epoxy, the lighter fabrics become transparent, allowing a clear, natural wood finish.
Available weights: 135, 200 and 280 g/m².

Pack.

135 gr/m²	1 m x 100 m	Tessuto taffetà	27.808	280 gr/m²	0,80 m x 100 m	Tessuto sergé	27.812
200 gr/m²	0,80 m x 100 m	Tessuto taffetà	27.811				

ROTOLO TESSUTO

TESSUTO EPISIZE™ ROTOLO

I versatili nastri di vetro sono ideali per rinforzare spigoli, angoli scafo - coperta e strutture simili. Quando assemblati alla resina epossidica WEST SYSTEM, questi tessuti conferiscono un'ulteriore forza tensile che impedisce la comparsa di crepe e garantiscono una maggiore resistenza all'abrasione. Disponibile in 2 altezze : 5 cm e 10 cm. Peso: 187 gr/m².

GLASS TAPE 27. ...

EPISIZE™ GLASS TAPE

Versatile glass tapes are ideal for reinforcing chines, hull-deck corners and similar structural applications. When bonded with WEST SYSTEM epoxy, they provide additional tensile strength to resist hairline crack development and provide added abrasion resistance. Available in 2 sizes: 5 cm and 10 cm. Weight : 187 g/m².

Pack.

Rotolo alto 5 cm x 10 m di lunghezza	27.809
Rotolo alto 10 cm x 10 m di lunghezza	27.810

PEEL-PLY 27.807

TESSUTO DI SRADICAMENTO

Il Peel-Ply è un tessuto (75 gr) trattato in modo speciale con un agente distaccante su cui la resina epossidica non si incolla. Dopo l'essiccazione il Peel-Ply viene tolto dalla superficie asportando con esso l'eventuale amina e qualsiasi agente contaminante, lasciando una superficie pulita e leggermente rugosa pronta ad essere ricoperta.

CLEANING TAPE

Peel Ply is a finely woven fabric treated with a release agent to which epoxy will not bond. Excellent for providing a release and reducing subsequent sanding prior to applying more epoxy.

Pack.

75 gr/m²	80 cm x 10 mt

MANUALE

HANDBOOK

26.901
MANUALE TECNICO WEST SYSTEM
Manuale con consigli utili, tecniche
di costruzione e attrezzi.

WEST SYSTEM TECHNICAL HANDBOOK
Handbook with useful advices and techniques
of building.

Pack. 32 pagine (italiano)

26.902
OSMOSI DELLA VETRORESINA
Spiegazioni dettagliate sul fenomeno osmotico:
diagnosi, riparazione e prevenzione con le tecniche
più efficaci.

OSMOSYS OF FIBERGLASS
Explanations on the osmosis phenomenon:
diagnostics, reparations, preventions,
with the most efficient techniques.

Pack. 48 pagine (italiano)

26.903
FIBERGLASS BOAT REPAIR & MAINTENANCE
Guida completa sui problemi relativi alla riparazioni
delle imbarcazioni costituite in fibra di vetro:
sfogliamento, chiglia danneggiata
e rigonfiamento del gelcoat.

FIBERGLASS BOAT REPAIR & MAINTENANCE
Fiberglass boat repair and maintenance
Complete guide about problems concerning reparation
of the navies built in fibreglass : crumbling of the
paint, damaged hull and swelling of the gelcoat.

Pack. 64 pagine (inglese)

26.904
RESTAURO E RIPARAZIONE DELLE BARCHE IN LEGNO
Manuale dei fratelli Gougeon sul procedimento di
restauro e riparazione con l'utilizzo di resine
epossidiche.

RESTORATION AND REPARATION OF WOODEN NAVY
Handbook of the Gougeon brothers,
on the restoration process with epoxy resin.

Pack. 76 pagine (italiano)

VOLUME

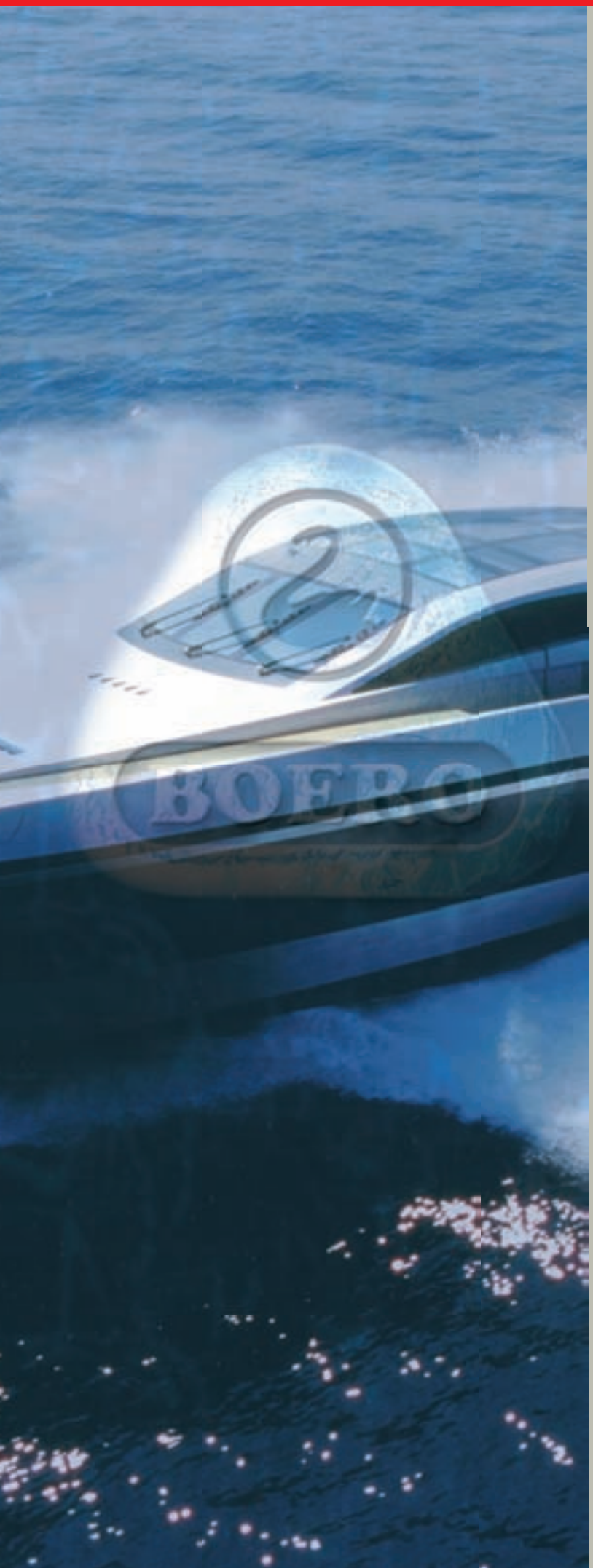
BOOK

26.910
THE GOUGEON BROTHERS ON BOAT CONSTRUCTION
Con oltre 35 anni di esperienza nella costruzione di
imbarcazioni in legno con epossidica, la West Sytem
presenta l'ultima versione del volume "The Gougeon
Brothers on boat construction" con suggerimenti
sulla sicurezza, gli attrezzi e le tecniche
di fabbricazione corredate da illustrazioni.

THE GOUGEON BROTHERS ON BOAT CONSTRUCTION
The Gougeon Brothers on boat construction
With a 35 years old experience in the building
of wooden navies with epoxy, West System presents
the last version of the "Gougeon Brothers on boat
construction" with suggestions on safety, accessories
and fabrication techniques.

Pack. 375 pagine (inglese)

IN VENDITA PRESSO / CONTACT: EFFETTO MARE snc _ Via Graglia 18 _ 10141 Torino _ Tel. +39 011 5693091 _ E-mail: effettomare@tiscalinet.it



NAVIstyle

	RIPARAZIONE REPARATION	PAG. 46
	PULIZIA E MANUTENZIONE CLEANING & MAINTENANCE	PAG. 48
	RICONDIZIONAMENTO RENOVATION	PAG. 52
	PROTEZIONE PROTECTION	PAG. 53

gamma range

RESINA POLIESTERE 14 53. ...

RESINA POLIESTERE ORTOFTALICA PRE-ACCELERATA

Il controllo visivo del pot-life e dell'indurimento è possibile grazie al cambio di colore della miscela. Per riparazioni di scafi in poliestere. Deve essere ricoperto con un ciclo impermeabile (epossidico) di almeno 300 µm.

PRE-ACCELERATED ORTHOPHTALIC POLYESTER RESIN

It is possible to visually control the pot-life and hardening of the product by observing the change in colour of the mixture. For repairing polyester hulls. It must be covered with a waterproofing cycle (epoxy) of at least 300 µm.

Packaging

500 gr con catalizzatore / with catalyst	53.990
750 gr con catalizzatore / with catalyst	53.000

GELCOAT 55. ...

GELCOAT POLIESTERE PARAFFINATO (DI FINITURA)

Gelcoat poliestere isoftalico bianco, pre-accelerato, polimerizzato con catalizzatore PMEC. Forma un rivestimento protettivo e di finitura. Essica a temperatura ambiente. Consigliato per la riparazione di imbarcazioni. Si applica con pennello, rullo, pistola pneumatica e/o spray ricaricabile, diluito con acetone.

PARAFFINED POLYESTER GELCOAT (FINISH)

A white, pre-accelerated, polymerised isophthalic polyester gelcoat with a PMEC catalyst. It forms a protective and finishing layer. It dries at room temperature. It is recommended for boat repairs. It can be applied with a paintbrush, roller, pneumatic pistol, and/or rechargeable spray, diluted with acetone.

Packaging

250 gr con catalizzatore / with catalyst	55.000
1 Kg con catalizzatore / with catalyst	55.010

MAT 51. ...

TESSUTI IN FIBRA DI VETRO

Mat di fibra di vetro realizzato con fili di vetro tagliati a 5 cm e tenuti da un legante in polvere ad elevata solubilità nello stirene. Larghezza: 130 cm. Per rinforzo di pezzi in poliestere. La rapidità dell'impregnazione e la facilità di stesura ne fanno un mat indicato per le formature manuali o meccaniche. Il mat è conforme alla norma DIN 01853.

FIBREGLASS FABRIC

Fibreglass mat made with glass fibres cut at 5 cm and held by a powder binder highly soluble in styrene. Width: 130 cm. For reinforcing polyester sections. The speed of impregnation and its easy of application make it ideal for manual or mechanical forming. The mat conforms to DIN 01853 norms.

Packaging

Mat 300 gr - busta / case 1 m²	51.000	Mat 450 gr - busta / case 1 m²	51.490
Mat 300 gr - busta / case 5 m²	51.010	Mat 450 gr - busta / case 5 m²	51.500
Mat 300 gr - busta / case 10 m²	51.020	Mat 450 gr - busta / case 10 m²	51.510

ROVING 52. ...

TESSUTI IN FIBRA DI VETRO

Tessuto di vetro realizzato con fili di vetro trattati con un'oliatura a base di silano. Armatura in "taffetà". Larghezza: 130 cm. Tessuto di vetro destinato a rafforzare pezzi in resina poliestere o epossidica (si consiglia la tessitura fine).

FIBREGLASS FABRIC

Fibreglass fabric made with glass fibres treated with a silane based oiling. Frame in "taffeta". Width 130 cm. Fibreglass fabric for reinforcing polyester or epoxy resin sections (delicate weaving is recommended).

Packaging

Roving 300 gr - busta / case 1 m²	52.000	Roving 500 gr - busta / case 1 m²	52.050
Roving 300 gr - busta / case 5 m²	52.010	Roving 500 gr - busta / case 5 m²	52.060
Roving 300 gr - busta / case 10 m²	52.020	Roving 500 gr - busta / case 10 m²	52.070

MASTICOQUE 54. ...

STUCCO POLIESTERE

Stucco bianco fine, applicabile con spatola, a essiccazione rapida, di facile carteggiatura. Per qualsiasi riparazione su gelcoat poliestere o laminati, in particolare su tutte le imbarcazioni da diporto.

POLYESTER FILLER

A white, delicate filler to apply with a spatula. It dries quickly and can be easily sanded. It can be used for all reparations to polyester or laminated gelcoats, especially for recreation boats.

Packaging

250 gr con catalizzatore / with catalyst	54.000
500 gr con catalizzatore / with catalyst	54.010
2 Kg con catalizzatore / with catalyst	54.020

FIBROCOQUE 54. ...

STUCCO POLIESTERE

Stucco poliestere rinforzato con fibra di vetro. Carteggiabile. Per riparazioni importanti su poliestere.

POLYESTER FILLER

Polyester filler reinforced with fibreglass. Can be sanded. For large repairs to polyester surfaces.

Packaging

250 gr con catalizzatore / with catalyst	54.100
500 gr con catalizzatore / with catalyst	54.110
2 Kg con catalizzatore / with catalyst	54.120

NAVILIGHT 54.050

STUCCO POLIESTERE ALLEGGERITO

Stucco bianco, fine, molto leggero, applicabile con spatola, a rapida essiccazione, di facile carteggiatura. Consegnato con catalizzatore bianco in tubo. Per qualsiasi riparazione al di sopra della linea di galleggiamento, in particolare sul ponte. A basso ritiro.

LIGHT POLYESTER FILLER

A white, delicate, extremely light filler to be applied with a spatula. It dries quickly and can be easily sanded. It is provided with a white catalyst in a tube. For all reparations above the water line, especially the deck. Low shrinkage level.

Pack.

1 l con catalizzatore / with catalyst

NAVIBOIS 54.080

STUCCO POLIESTERE LEGNO

Stucco poliestere tinta "Rovere". Incolla, restaura e ravviva i mobili e i rivestimenti interni in legno delle imbarcazioni.

WOOD POLYESTER FILLER

An oak coloured polyester filler. Glues, restores and revitalizes a boat's wood furniture and internal wood surfaces.

Pack.

500 gr con catalizzatore / with catalyst

EPOFAST STICK 54.400

STUCCO EPOSSIDICO PER RIPARAZIONI D'URGENZA

È un particolare stucco epossidico bicomponente che può essere impiegato per riparazioni urgenti, fissaggio di parti mobili, otturazione e sigillatura di fori, spaccature e fessurazioni su acciaio, legno e vetroresina. La particolarità di tale prodotto e che **aderisce perfettamente anche sulle superfici bagnate**.

EPOXY FILLER FOR URGENT REPAIRS

This special two-component epoxy filler can be used for urgent repairs, for attaching movable parts, for filling and sealing holes, splits or cracks in steel, wood or fibreglass. A special feature of this product is that **it adheres perfectly even to wet surfaces.**

Pack.

Tubo / Tube 130 gr

MANUTENZIONE DEI PONTI IN TEAK

DETERGENTE TEAK VP ELIMINA L'ANNERIMENTO DEL LEGNO.
Ravviva il colore originale del legno e del teak.
1) Bagnare il legno con acqua dolce. Agitare bene il contenitore prima dell'uso.
2) Applicare uno strato di Detergente teak VP con un pennello. Lasciare agire da 10 a 15 minuti.
3) Strofinare con una spazzola dura nel senso del legno.
4) Sciacquare abbondantemente con acqua dolce. Successivamente è possibile proteggere il teak con l'OLIO DI TEAK XP.
Attrezzatura: Pennello.
Prodotti: Detergente teak VP, OLIO TEAK XP.

RICONDIZIONAMENTO DEI PLEXIGLASS

PASTA PLEXI PX 30 LUCIDA PLEXIGLASS.
1) Applicare la PASTA PLEXI PX 30 con un panno, con movimenti circolari sugli oblò, sui parabrezza, sulle bussole e i quadranti degli strumenti di navigazione e/o accessori.
2) Quando la pasta è asciutta, lucidare con un panno pulito e morbido. Non dimenticare di trattare le due facce dei parabrezza.
Attrezzatura: Panno o spugna.
Prodotti: PASTA Plexi PX 30.

RICONDIZIONAMENTO E PROTEZIONE DEGLI ACCIAI INOX

PASTA INOX MX 10
Rimuove l'annerimento dell'acciaio inox e conferisce, dopo la lucidatura, una brillantezza unica. Si lega al metallo per proteggerlo dall'annerimento.
L'acciaio inox resiste in tal modo al sale e agli spruzzi d'acqua.
1) Sciacquare la superficie da trattare con acqua dolce e, una volta asciutta, applicare la PASTA INOX MX 10 con panno morbido.
2) Quando la pasta è asciutta, lucidare con un panno pulito per ottenere un effetto brillante. Se necessario, ripetere più volte l'operazione.
Attrezzatura: Panno pulito.
Prodotti: PASTA INOX MX 10.

PULIZIA DEL GELCOAT

DETERGENTE ANTI-INGIALLIMENTO pulisce il poliestere (detergente). Elimina l'ingiallimento sul gelcoat. Prodotto pronto per l'uso.
1) Bagnare il ponte e applicare il DETERGENTE ANTI INGIALLIMENTO con un pennello a setole lunghe morbide o con un nebulizzatore sul gelcoat poliestere e sulle parti in alluminio anodizzato (albero, boma, cornici degli oblò).
2) Lasciare agire da 10 a 20 minuti in base al livello di ossidazione e sciacquare abbondantemente con un getto sotto pressione.
3) Se necessario, ripetere più volte l'operazione.
Attrezzatura: Pennello o nebulizzatore.
Prodotti: DETERGENTE ANTI-INGIALLIMENTO

RICONDIZIONAMENTO DEGLI SCAFI

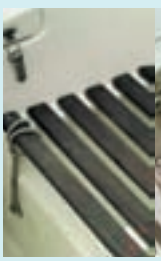
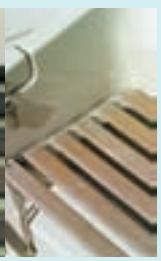
DETERGENTE ANTI-INGIALLIMENTO pulisce il poliestere (detergente).
Elimina l'ingiallimento sul gelcoat. Prodotto pronto per l'uso.
1) Bagnare lo scafo e applicare con un pennello morbido a setole lunghe o con un nebulizzature sul gelcoat poliestere.
2) Lasciare agire da 10 a 20 minuti in base al livello di ossidazione e sciacquare abbondantemente con un getto sotto pressione.
3) Se necessario, ripetere più volte l'operazione.
Attrezzatura: pennello morbido.
Prodotti: DETERGENTE ANTI-INGIALLIMENTO.

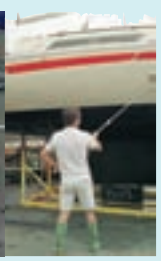
RICONDIZIONAMENTO DEL GELCOAT E LUCIDATURA

PASTA LUCIDANTE SP 100 rimuove l'ossidazione delle superfici e le rigature leggere. Dona lucentezza alla superficie.
1) Applicare la PASTA LUCIDANTE SP 100 con una spugna o un panno molto morbido. Lucidare ad una velocità massima di 2100 giri. Questa pasta è stata formulata per temperature molto elevate; per questo, le pressioni esercitate possono essere elevate.
3) Quando il prodotto inizia ad asciugare, diminuire la pressione per conferire grande lucentezza. Se necessario, ripetere l'applicazione.
Importante: pulire spesso il platorello in pelle.
Attrezzatura: Tampone di ovatta - Lucidatrice - Platorello in pelle.
Prodotti: PASTA LUCIDANTE SP 100 abrasiva.

LUCIDATURA E PROTEZIONE DELLE PARTI LISCE

NAVIWAX SPEED cera solida, che protegge dall'ossidazione e dalla sporcizia ad effetto brillante.
1) Con un panno morbido o una spugna, applicare NAVIWAX SPEED a sufficienza, con movimenti circolari.
Controllare che la cera ricopra l'intera superficie.
2) Lasciare asciugare NAVIWAX SPEED per qualche minuto e lucidare delicatamente, senza premere.
Il segreto di una facile lucidatura è utilizzare più pezzi di panni puliti, morbidi e asciutti, cambiandoli spesso.
Molto brillante dopo la lucidatura (90 gloss).
Attrezzatura: Tampone di ovatta.
Prodotti : NAVIWAX SPEED.



MAINTENANCE OF TEAK DECKS

THE VP TEAK CLEANER ELIMINATES THE DULLING OF THE WOOD.
It revives the original colour of the wood or teak.
1) Wash the wood with fresh water. Shake the container well before using.
2) Apply one coat of the VP teak cleaner with a brush. Leave on for 10 to 15 min.
3) Scrub with a hard brush along the grain of the wood.
4) Rinse thoroughly with fresh water. It is then possible to protect the teak with the TEAK OIL XP.
Equipment: Brush.
Products: VP teak cleaner, TEAK OIL XP

RENOVATION OF PLEXIGLAS

PLEXIGLAS POLISHING PX 30 paste.
1) Apply the PLEXIGLAS POLISHING PX 30 paste with a cloth, using circular movements on the portholes, windscreens, compasses and the faces of the navigation instruments or accessories.
2) Polish the surfaces with a dry and soft cloth when the paste is dry. Do not forget to treat the two windscreen faces.
Equipment: cloth or sponge.
Products: PLEXIGLAS POLISHING PX 30 paste

RENOVATION AND PROTECTION OF STAINLESS STEEL

STAINLESS STEEL POLISHING MX 10
paste removes rust and tarnish from stainless steel and once polished leaves the stainless steel resplendent.
It also protects the stainless steel from salt and water spray.
1) Rinse the area to be treated with fresh water, and once dry, apply the PASTA INOX MX 10 with a soft cloth.
2) When the paste is dry, polish the surface with a clean cloth to obtain a shiny effect. Repeat the steps as necessary.
Equipment: Clean cloth.
Products: STAINLESS STEEL POLISHING MX 10 paste.

CLEANING THE GELCOAT

NONYELLOWING CLEANER cleans the polyester (detergent). Eliminates yellowing on the gelcoat. Product ready to use.
1) Rinse the hull and apply the NONYELLOWING CLEANER with a long haired, soft paint brush or with a sprayer on the polyester gelcoat and aluminium surfaces (mast, boom, porthole frames).
2) Leave on for 10 to 20 minutes based upon the amount of oxidation and rinse thoroughly with pressurized water.
3) Repeat the steps as necessary.
Equipment: soft brush or sprayer.
Products. NONYELLOWING CLEANER

RENOVATION OF THE HULL

NONYELLOWING CLEANER cleans the polyester (detergent). Eliminates yellowing on the gelcoat. Product ready to use.
1) Rinse the hull and apply the NONYELLOWING CLEANER with a long haired, soft paint brush or sprayer on the polyester gelcoat.
2) Leave on for 10 to 20 minutes based upon the amount of oxidation and rinse thoroughly with pressurized water.
3) Repeat the steps as necessary.
Equipment: soft brush.
Products. NONYELLOWING CLEANER

RENOVATION OF THE GELCOAT AND POLISHING

POLISHING PASTE SP 100 removes oxidation and light scratches from the surfaces and makes them shine.
1) Apply the POLISHING PASTE SP 100 with a sponge or with a very soft cloth. Polish at a speed of max. 2100 revolutions. This paste was formulated for very high temperatures, for this reason high pressure may be applied.
2) When the product starts to dry, lower the pressure to obtain a shinier surface. Repeat the steps as necessary.
Important: clean frequently the leather grinding wheel.
Equipment: cotton swabs - Polisher - Leather back up pads.
Products: abrasive POLISHING PASTE SP 100

POLISHING AND PROTECTION OF SMOOTH SURFACES

NAVIWAX SPEED is a solid wax that protects surfaces from oxidation and dirt and makes them shine.
1) Apply a sufficient amount of NAVIWAX SPEED with a soft cloth or sponge using circular movements. Make sure that the wax covers the entire surface.
2) Let the NAVIWAX SPEED dry for a few minutes and gently polish the surface without applying pressure.
The secret to waxing is to use clean, soft and dry cloths, changing them frequently.
Extremely shiny after polishing. (90 gloss)
Equipment: cotton swabs.
Product: NAVIWAX SPEED.

NT 8510 60. ...

DETERGENTE EXTRA FORTE SCAFI E PONTI

Diluire con acqua in funzione del grado di sporco ed applicare sullo scafo incrostato. Non richiede operazioni di risciacquo, produce poca schiuma e lascia il gelcoat brillante una volta asciutto. Perfetto per pulire tutti i tipi di supporto, in particolare per la pulizia di scafi e ponti di imbarcazioni in poliestere. Diluizione 5-10% con acqua.

EXTRA STRONG HULL AND DECK CLEANER

Dilute with water based upon how dirty the surface is and apply to the encrusted hull. Does not need to be rinsed, produces little foam, and leaves the gelcoat shiny when dry. Perfect for cleaning all types of surfaces, especially for polyester hulls and decks. Dilute with 5-10% water.

Pack.	
1 l	60.090
5 l	69.100

NT 8560 60.160

DETERGENTE EXTRA FORTE MULTIUSO

Detergente con nebulizzatore pronto per l'uso per eliminare facilmente lo sporco più difficile come le tracce nere provocate da acque sporche e quelle all'uscita degli scarichi.

EXTRA STRONG MULTIUSE CLEANER

Ready to use spray cleaner for the easy removal of the most stubborn dirt such as the black marks left by dirty water or outlet drains.

Pack.	
500 ml	

NT 8530 60.310

DETERGENTE PER INTERNI

Pulisce ed elimina le tracce di muffe negli interni delle imbarcazioni. Per fasciami interni, cuscini in vinile, tessuti e supporti in genere contaminati da muffe. Con nebulizzatore.

MOULD CLEANER FOR INTERIORS

Cleans and eliminates all traces of mould inside the boat. For internal planking, vinyl cushions, fabrics and all other surfaces contaminated with mould. With a sprayer.

Pack.	
500 ml	

DS 7580 60. ...

SGRASSANTE PER SENTINE, STIVE, GAVONI E MOTORI

Solvente emulsionabile non tossico, diluibile in acqua. La sua efficacia e la sua sicurezza d'uso sono apprezzate dai professionisti del settore della diportistica. Liquido incolore. Per pulizia dei motori (effettuare una prova preliminare sulle vernici) con un nebulizzatore. Pulizia delle stive, diluito in una o due parti d'acqua, spruzzato o applicato con un pennello.

HOLD PEAK AND MOTOR CLEANER

Emulsionable, non-toxic solvent, can be diluted with water. This effective product is safe to use and is highly appreciated by recreational boaters. Colourless liquid. For cleaning motors with a spray (first test the product on the varnish). For cleaning the hull, dilute in one or two parts of water and spray on or apply with a brush.

Pack.	
500 ml	60.480
5 l	60.500

NT 7660 60.800

DETERGENTE PER PARABORDI

Detergente per parabordi in PVC
e per le tracce di sporco sulla carena.

FENDER CLEANER

PVC fender cleaner for dirt traces on the hull.

Pack.	
	500 ml

DJ 8850 60. ...

DETERGENTE ANTI-INGIALLIMENTO SCAFO

Il detergente anti-ingiallimento DJ 8850 è un'emulsione di acido e detergenti dosati per la disossidazione, che non aggredisce il supporto da trattare. Pulisce, rimuove l'ossidazione e l'ingiallimento, elimina la ruggine e le tracce nere su gelcoat; inoltre, rinnova l'alluminio anodizzato.

ANTIYELLOWING HULL CLEANER

This antiyellowing cleaner DJ 8850 is an emulsion of acid and detergent for deoxidation and antiyellowing, that does not spoil the support to be treated. It eliminates rust and black traces on the gel coat; in addition it renovates anodized aluminium.

Pack.		
	1 l	60.005
	5 l	60.010

DR 8820 60.040

SMACCHIANTE PER RUGGINE

Elimina tracce di ruggine su gelcoat o metallo. Di facile applicazione. Con nebulizzatore. Per scafi o ponti in poliestere, superfici verniciate etc.

RUST CLEANER

Eliminates rust on the gelcoat or metal surfaces. Easy to apply. With sprayer. For hulls or polyester hulls, varnished surfaces, etc.

Pack.	
	500 ml

TEAK VP 60.110

3 IN 1: RINNOVA PULISCE RAVVIVA IL COLORE

Detergente in crema di nuova generazione senza solvente. Elimina l'annerimento del legno provocato dalle intemperie e ravviva il teak, ridonandogli l'originale colore dorato.

3 IN 1: RENOVATES CLEANS BRIGHTENS THE COLOUR

A new generation cream detergent without solvents. Eliminates the dulling of the wood caused by bad weather and brightens the teak, restoring its natural golden colour.

Pack.	
	1 l

INOX MX 10 57.000

PASTA LUCIDANTE INOX

Pasta 3 azioni in 1: disossida, fa brillare e protegge l'acciaio inox sulle imbarcazioni da diporto. Si lega al metallo per garantire protezione contro la corrosione e l'annerimento. In tal modo, l'acciaio inox resiste al salino e agli spruzzi di acqua di mare. Per parabrezza,candelieri, timoni, accessori, etc.

STAINLESS STEEL POLISH

3 in 1 polish: deoxidises, polishes and protects stainless steel surfaces on recreation boats. It binds with the metal to guarantee protection against corrosion and tarnishing. It also protects the stainless steel against salt and salt water spray.
For windscreens, stanchions, rudders, accessories, etc.

Packaging

250 gr

PLEXI PX 30 57.100

PASTA LUCIDANTE PLEXIGLASS

Crema abrasiva, concepita per eliminare le rigature di piccole e medie dimensioni e l'ossidazione dalle superfici di plexiglass e/o policarbonati.

POLISHING PASTE FOR PLEXIGLASS

Abrasive cream for eliminating small and medium scratches and oxidation from Plexiglas and PC surfaces..

Packaging

250 gr

SP 100 57. ...

PASTA LUCIDANTE GELCOAT

Le piccole e medie particelle abrasive garantiscono un'azione lucidante ottimale. Formulata per la manutenzione e la ristrutturazione di imbarcazioni in poliestere. Consigliata per eliminare le rigature e l'ossidazione dalle superfici. Essendo formulata per temperature molto elevate, le pressioni esercitate possono essere notevoli, senza rischio di riscaldare la pasta e, dunque, di opacizzare il gelcoat.

GELCOAT POLISHING PASTE

Its small and medium sized abrasive particles guarantee an optimal polished finish. Formulated for the maintenance and renovation of polyester boats. Recommended for eliminating scratches and oxidation from surfaces. This paste was formulated for very high temperatures, for this reason high pressure may be applied without risking to overheat the paste and dull the gelcoat.

Packaging

250 gr	57.300
1 Kg (a richiesta)	57.310

SPRAY WX 58.130

CERA LUCIDANTE PER LEGNO

Pulisce e lucida il legno verniciato per interni, lasciando un gradevole profumo. Antistatico. Indicata per mobili, per interni di imbarcazioni, in legno verniciato. Largamente utilizzata sulle imbarcazioni da noleggio prima della consegna al cliente.

WOOD POLISHING WAX

Cleans and polishes interior varnished woods and leaves a pleasant scent. Antistatic. Recommended for varnished wood boat interiors and furniture. Widely used for rental boats in preparation for clients.

Packaging 200 ml

SPRAY TR 58.000

SBLOCCANTE PROTETTIVO

Prodotto polivalente, detergente e protettivo. Lubrifica, sblocca, elimina l'umidità e protegge dalla corrosione. Per la protezione degli impianti elettrici e delle batterie dei motori fuoribordo, delle candele, dei magneti, delle bobine etc. Sbloccaggio di perni, catene, argani e di qualsiasi parte mobile. Protezione di accessori nautici, utensili e materiale da pesca contro la corrosione.

PROTECTIVE LUBRICATING

This multiuse product cleans and protects. Lubricates, releases and eliminates dampness, and protects from corrosion. Protects electrical systems and outboard motor batteries, spark plugs, magnets, coils, etc. Lubricates pivots, chains, capstans and all other moving parts. Protects nautical accessories, utensils and fishing materials against corrosion.

Packaging 200 ml

NAVISUIF* 58.050

SEGO STABILIZZATO

Sego spray stabilizzato. Non si scioglie nè si emulsiona in acqua, ma forma una pellicola untuosa molto adesiva, resistente ai sovraccarichi. Prodotto lubrificante di lunga durata, non agisce sui metalli, la plastica, le vernici o la gomma. Lubrifica gli accessori nautici in ambienti molto umidi. Barra di scotta, pulegge, maniglie impedendone il grippaggio.

STABILIZED TALLOW

Stabilized tallow spray. It does not melt or emulsify in water, but forms a greasy adhesive layer and is resistant to excess weight. Long-lasting lubricating product that does not act on metal, plastic, varnishes or rubber. Lubricates nautical accessories in very wet environments, such as sheet rods, pulleys, handles, avoiding them from jamming.

Packaging 200 ml

* *Ad esaurimento / selling out*

NAVIFLON PTFE 58.060

LUBRIFICANTE A SECCO

Dispersione del PTFE in un solvente infiammabile, che consente una lubrificazione a secco, diminuendo l'attrito su legno, metallo, plastica, alluminio. Resiste all'acqua e agli agenti chimici, aderisce perfettamente alla superficie. Per la lubrificazione delle guide di scorrimento, dei passacavi e su tutti quei supporti ove è necessaria una particolare scorrevolezza.

DRY LUBRICATING

Disperses PTFE in an inflammable solvent that allows for a dry lubrication, reducing the amount of friction on the wood, metal, plastic or aluminium. Water and chemical resistant, adheres perfectly to the surfaces. Lubricates guide bars, fairleads, and all other surfaces that must slide easily.

Packaging 200 ml

SPRAY ÉLECTRON + 58.070

PER CONTATTI ELETTRICI

Lubrificante protettivo, antiossidante, associato a solventi e ad additivi di grande penetrazione. Elimina l'acqua, penetra ovunque, evita scintille e non modifica le regolazioni stabilite. Pulisce, disossida, protegge e migliora i contatti elettrici ed elettronici, gli interruttori, i quadri elettrici, gli strumenti di navigazione.

FOR ELECTRICAL CONTACTS

A lubricant that is protective, antioxidant, associated with solvents and penetrating additives. Eliminates water, penetrates everywhere, prevents sparks and does not modify the stabilized regulations. Cleans, deoxidises, protects and improves electrical and electronic contacts, light switches, electrical panels, navigation instruments.

Packaging 200 ml

SPRAY NAVI 58.100

GRASSO BIANCO MARINO

Grasso marino bianco per motori. Resistente all'acqua di mare, previene la corrosione. Di lunga durata. Si applica su cavi di comando, pignoni, barre, giunti a sfere, collegamenti articolati, assi d'elica.

MARINE WHITE GREASE

Marine white grease for motors. Resistant to sea water, preventing corrosion. Long lasting. It is applied to command wires, pinions, bars, ball joints, linkages, propeller axis.

Packaging 200 ml

SPRAY NAVIWINCH 58.110

GRASSO PER WINCH

Lubrificante di colore verde concepito per resistere a forti pressioni e a temperature da -25°C a +130°C. Lubrificante speciale per winch; non collante e non produce effetto "maionese" con l'acqua di mare.

WINCH GREASE

A green coloured lubricant that is highly resistant to pressure and temperatures from -25°C to +130°C. Special lubricant for winches; does not glue and does not produce a "mayonnaise" effect in the water.

Packaging 200 ml

SPRAY GALVAFROID 58.120

GALVANIZZAZIONE A FREDDO

Galvanizzazione a freddo. Composizione di zinco metallico in leganti organici e additivi che consente una protezione vicina alla galvanizzazione (zincatura) a caldo. Per ancore, rimorchi, protezione delle parti metalliche immerse in genere, etc.

COLD GALVANIZATION

Cold galvanization. Contains metallic zinc in organic binders and additives and produces an effect close to a hot galvanization (zinc plating). For anchors, trailers, protection of immersed metallic parts in general, etc.

Packaging 200 ml

SPRAY MOTOR PROTECT 58.150

PER RIMESSAGGIO INVERNALE

Protegge dalla corrosione i pezzi meccanici e gli elementi in metallo. Per la protezione dei motori delle imbarcazioni durante il rimessaggio invernale.

FOR WINTER STORAGE

Protects small mechanical and metal parts from corrosion. Protects boat motors during winter storage.

Packaging	
	200 ml

NAVIWAX SPEED 59.000

CERA DI PROTEZIONE

Cera trasparente e liquida di altissima qualità che deposita una pellicola protettiva contro l'ossidazione e lo sporco. Non ingiallisce. Per la protezione della brillantezza del gelcoat (90 gloss). Assicura un'ottima capacità di scivolamento sulle carene delle imbarcazioni a deriva mobile.

PROTECTIVE WAX

Clear, high-quality liquid wax that creates a protective layer against oxidation and dirt. Does not cause yellowing. Protects the brilliancy of the gelcoat (90 gloss). Assures a slippery surface on the hull of sliding keel boats.

Packaging	
	500 ml

OLIO TEAK XP 59. ...

OLIO DI TEAK

Teak XP non è un olio, anche se il suo uso è identico. È un trattamento impermeabilizzante, a base di silicone e di pigmenti, in un diluente. Dopo l'evaporazione del diluente, il silicone mantiene il legno impermeabile all'acqua, ai solventi e ai prodotti chimici, compreso il gasolio. Inoltre, il silicone rallenta l'ossidazione. Teak XP è il più chiaro dei trattamenti durante l'applicazione e diventa praticamente invisibile una volta asciutto. Il legno trattato con Teak XP diventa impercettibilmente più chiaro di quello appena spazzolato. Un mese dopo l'applicazione, non si distingue più la presenza del prodotto e il legno è sempre chiaro e pulito, senza polvere né residui. Teak XP non diventa né lucido né scivoloso. Per ottenere la saturazione, se ne consiglia l'applicazione di due mani con un pennello a spugna o con setole.

TEAK OIL

Teak XP is not an oil, even if it is used in the same way. It is a silicone and pigment based waterproofing product in a diluents. After the diluents has evaporated, the silicone protects the wood from water, solvents and chemical products, including diesel. In addition, the silicone slows down the oxidation process. Teak XP is very clear and becomes basically invisible when dry. Wood that has been treated with Teak XP becomes much lighter in colour than that just sanded. One month after its application, you can no longer see the product and the wood will remain light and clean, without dust or residue. Teak XP does not become shiny or slippery. To ensure saturation, we recommend two coats with a sponge or paint brush.

Packaging	
1 l	59.200
2,5 l	59.215

media@brainet.biz

LE NOSTRE ANTIVEGETATIVE SEMPRE UN MIGLIO AVANTI.

BOERO
YachtCoatings

Boero YachtCoatings
più di 670 superyachts,
oltre 600.000 m²
di protezione e bellezza.

ITALY / EUROPE +39 010 5500 1 » yacboero@boero.it
USA + 1-800-221-1961 » info@boeroUS.com
FRANCE + 33 4 92 389088 » boero.france@boeroyachtpaint.com
NEW ZEALAND + 64 7 541 1221 » boero-nz@altexcoatings.com
AUSTRALIA + 64 7 541 1221 » boero-aust@altexcoatings.com

www.boeroyachtcoatings.com

180 YEARS
www.gruppoboero.it

Navibio

PRESENTAZIONE PAG. 58
PRESENTATION

PULIZIA E MANUTENZIONE PAG. 59
CLEANING & MAINTENANCE

gamma range

LA PRIMA GAMMA ECOLOGICA PER LA MANUTENZIONE DELLA VOSTRA BARCA: UN VANTAGGIO PER L'UOMO E PER L'AMBIENTE.

Utilizzo di materie prime rinnovabili.
Partecipazione alla diminuzione dell'effetto serra.
Eco-concezione di ingredienti e prodotti.
Selezione di principi attivi e di eccepienti che hanno un impatto minimo sull'ambiente.

THE FIRST ECOLOGICAL LINE OF PRODUCTS FOR YOUR BOAT MAINTENANCE: A BENEFIT FOR MAN KIND AND FOR THE ENVIRONMENT.

Use of renewable raw materials Participation in the greenhouse effect decrease. Eco-conception of ingredients and finished products. Selection of potent principles and excipients having a minimal impact on the environment.

BIO

BIO EFFICACIA

Un'efficacia pari ai prodotti derivati dal petrolchimico. I risultati sono evidenziati da uno studio internazionale: il test Gardner, che misura l'efficacia della pulizia sulle superfici difficili.

BIO EFFICIENCY

The Navibio products have an efficiency at least equal to the products resulting from petrolchemistry. These performances are highligh-ted by an international test: the Gardner test, which measures the effectiveness of cleaning on hard surfaces.

BIO DEGRADABILITÀ

I prodotti della gamma Navibio offrono una biodegradabilità rapida ed ottimale, vengono facilmente assorbiti attraverso i micro organismi utlizzati per la loro composizione e smaltiti sotto forma di CO_2 e acqua. Dal canto loro i prodotti derivati dal petrolchimico vengono smaltiti più lentamente dunque hanno un forte impatto sull'ambiente.

BIO DEGRADABILITY

The Navibio products offer a fast and optimal biodeterioration. They are easily absorbed through micro organisms which use them for their growth. Thanks to their composition they are easily eliminated as CO_2 and water. On the other hand it is proved that products obtained by the petrolchemical industry process cannot be removed easily, so they cause a negative impact on the environment.

BIO COMPATIBILITÀ

I principi pulenti della gamma Navibio sono nettamente meno inquinanti rispetto a quelli contenuti nei prodotti presenti sul mercato. Grazie alla loro origine vegetale risultano essere meno aggressivi per la pelle, rispetto alle molecole contenute nei prodotti derivati dal petrolchimico. Tutto cio' è stato dimostrato attraverso un test internazionale: il Red Blood Cell, un test effettuato sui globuli rossi.

BIO COMPATIBILITY

The washing bases of Navibio products are definitely less irritating than the principal washing bases on the market. From plant origin, they are less aggressive for the skin than the molecules resulting from the petrolchemistry. Shown by an international test: Red Blood Cell.

NC 440 65. ...

DETERGENTE PER STIVE E MOTORI

HOLD&ENGINE CLEANER

100% BIODEGRADABILE in 28 giorni - test OCDE 301F.
Il NETTOYANT NC 440 è un prodotto polivalente: si utilizza per la pulizia e la manutenzione di tutti i compartimenti delle barche in caso di macchie resistenti (stive, vano motore, motore).

100% biodegradable in 28 days - OCDE 301F test.
THE CLEANER NC 440 is general-purpose: it is used for the cleaning and the maintenance of all kinds of compartments of boats in case of strong stains (hold, compartments engine, engine).

PACK	
0,5 l	65.480
5 l	65.500

NT 520 65. ...

DETERGENTE PER TRACCE NERE

NT 520 è composto da agenti di superficie d'origine vegetale. Non contiene né fosfato, né ammoniaca, né solvente, né tensioattivo derivato dall'industria petrolchimica, ed ha un impatto minimo sull'ambiente. NT 520 è polivalente: usato per la manutenzione di tutti i tipi di barche, in caso di macchie resistenti e nere (pneumatici, scafi, vele, tendalini, para bordi).

BLACK TRACKS CLEANER

NT 520 does not contain either phosphate, or ammonia water, nor solvent, from petrolchemincal origin, and presents a minimal impact on the environment. NT 520 is general-purpose cleaner: it is used for the cleaning and the maintenance of all kinds of compartments of boats in case of strong stains (pneumatic, hull, sails, bimini, adorn beating).

PACK	
0,5 l	65.800
5 l	65.810

NT 660 65. ...

DETERGENTE ECOLOGICO PER INTERNI

100% BIODEGRADABILE in 28 giorni - test OCDE 301F. NT 660 è un detergente liquido alcalino: è polivalente e si utilizza nelle barche, per la pulizia e la manutenzione di tutti i tipi di moquette, tessuti, superfici, mobili stratificati e verniciati, PVC.

ECOLOGICAL INTERIOR CLEANER

100% biodegradable in 28 days - OCDE 301F test.
NT 660 is an alkalin liquid cleaner. It can be used in the yachts, for the cleaning and care of all kinds of carpets, upholsteries, laminates, varnished furnitures, PVC.

PACK	
0,5 l	65.310
5 l	65.350

NT 750 65. ...

DETERGENTE EXTRA FORTE

VEGETABLE POWERFUL CLEANER

100% BIODEGRADABILE in 28 giorni - test OCDE 301F. IL DETERGENTE NT 750 è polivalente: usato per la manutenzione di tutti i tipi di barche in caso di macchie resistenti (ponte, scafo, vela, tendalino).

100% biodegradable in 28 days - OCDE 301F test.
THE CLEANER NT 750 is for general-purpose: it can be used for the cleaning and the maintenance of all kinds of boats in case of strong stains (deck, hull, sail, cover).

PACK	
0,5 l	65.160
5 l	65.180

NTc 760 65. ...

DETERGENTE PER SCAFO E PONTE

HULL&DECK CLEANER

100% BIODEGRADABILE in 28 giorni - test OCDE 301F. NTC 760 è polivalente: si utilizza per la pulizia e la manutenzione di tutti i tipi di barche in caso di macchie resistenti (ponte, scafo).

100% biodegradable in 28 days - OCDE 301F test. NTc 760 is general-purpose, it is used for the cleaning and the maintenance of all kinds of boats in case of strong stains (deck, hull).

Pack	
1 l	65.090
5 l	65.100

DJ 330 65. 005

DETERGENTE ANTI-INGIALLIMENTO

YELLOWING REMOVER

Base 100% naturale.
IL DETERGENTE DJ 330 è polivalente: pulisce, elimina l'ingiallimento del gelcoat e deossida tutte le parti di alluminio anodizzate sulla barca: albero, boma, listello, contorno dell'oblò.

100% of naturals substances.
THE YELLOWING REMOVER DJ 330 has several actions: it cleans, removes the yellowing of the gelcoat and deoxydize all the aluminium parts anodized on a boat: mast, boom, liston, porthole surround.

Pack	
1 l	

TK 210 65. ...

OLIO DI TECK

TEAK OIL

L'OLIO DI TECK TK 210 è un olio idrofobo senza solvente, a base d'acqua per la protezione del teck. Il prodotto è meno inquinante rispetto agli oli di teck ordinari. Una formulazione che rispetta l'ambiente. TK 210 garantisce la conservazione naturale del teck e protegge perfettamente il legno dalle aggressioni marine e dai raggi UV.

Oil of teak TK210 is a hydrophobic oil without solvant, on base of water for the protection of the teak. The product is less polluting than the ordinary teak oils. TK210 guarantees the preservation of the natural character of the teak and protects perfectly the teak against the UV.

Pack	
1 l	65.900
2,5 l	65.910

Accessori
Accessories

NAVICOVER PAG. 62

ATTREZZATURE
EQUIPMENT PAG. 64

gamma
range

PLASTICHE TERMORETRAIBILI SICUREZZA, PREVENZIONE, IGIENE

La soluzione di confinamento termoplastico

Le **Plastiche termoretraibili** sono sistemi di alta protezione composte da pellicole polietileniche termoretraibili saldate, applicate direttamente sul supporto da proteggere, come rivestimento di impalcature, o su una struttura autoportante leggera (Fabbricazione a Norma ISO 9002).
Le **Plastiche termoretraibili** si presentano sotto forma di pellicole bianche opache, in vari spessori ed in rotoli, larghi 6/10/14 m.
Le pellicole sono garantite contro i raggi UV.
Le **Plastiche termoretraibili** proteggono dagli schizzi di sabbia, graniglia o liquidi, polvere, over-spray, raggi ultravioletti.
Servono a realizzare camere di decontaminazione e qualsiasi tipo di isolamento, a prevenire la caduta di oggetti, per confinamenti antinquinamento, per le decorazioni e, infine, per rispettare l'ambiente.

THERMO-SHRINKING PLASTIC SAFETY, PREVENTION, HYGIENE

The thermoplastic containment solution

The **thermo-shrinking plastic** is a highly protective system composed of welded thermo-shrinking polyethylene layers, to be applied directly on the surface to be protected, as a scaffolding cover or for lightweight self-supporting structures. (Fabricated under ISO 9002 norms).
The **thermo-shrinking plastic** is a white matt layer available in various thicknesses and in roles, 6/10/14 meters wide.
The layers are guaranteed to protect against UV rays.
The **thermo-shrinking plastic** protects against sprays of sand, grit or liquids, dust, over-spray and UV rays.
They can be used in creating decontamination chambers or for any type of isolation, in preventing objects from falling, for antipollution confining, for decoration and, lastly, to respect the environment.

CAMPI DI APPLICAZIONE / APPLICATION USES

Yachting e Cantieri Navali
Yachting and Shipyards

- Copertura per il trattamento antiosmosi
- Covers for anti-osmosis treatments
- Coperture per rifacimenti (pitturazioni, ponti, etc.)
- Covers for restoration work (painting, decks, etc.)
- Coperture per scafi, sovrastrutture globali o parziali
- Covers for hulls, global or partial superstructures
- Coperture d'isolazione per sabbiature o carteggiature
- Isolation covers for sand blasting or sanding.
- Imballaggio per rimessaggio invernale
- Cover for winter laying up

Etc.

Industria
Industry

- Isolamento dalla polvere
- Dust isolation
- Separazioni temporanee impermeabili dentro hangar o magazzini
- Temporary waterproof separations inside hangars or warehouses
- Cabine di pitturazione, tunnel o posti di lavoro
- Painting cabins, tunnels or work sites
- Coperture di grandi dimensioni per il trasporto
- Large covers for transport
- Protezioni per sabbiature, picchettature, sverniciature meccaniche o chimiche.
- Protection for sand blasting, staking, mechanical or chemical paint removal

Etc.

Edilizia
Construction

- Copertura completa e impermeabile per ponteggi ed impalcature
- Complete and waterproof covers for scaffolds and stagings
- Protezione per sabbiature, facciate, pitturazioni, stuccature e trattamenti speciali
- Protection for sandblasting, facades, painting, fairing and special treatments
- Protezione temporanea per tetti
- Temporary protection for roofs

Etc.

Photo by: C.A.M.

I punti forti / Strong points

- Isolamento totale interno/esterno
- Total internal/external isolation
- Rapidità di montaggio e di smontaggio
- Easy to mount and dismount
- Strutture e coperture leggere
- Lightweight structures and covers

I vantaggi / Advantages

- Qualsiasi forma e dimensione
- All shapes and sizes
- Isolamento dalle intemperie delle zone di lavoro
- Protects work areas from bad weather
- Luminosità totale e neutra
- Complete, neutral luminosity
- Regolazione della temperatura e dell'igrometria
- Temperature and hygrometry regulation
- Imballaggio per immagazzinaggio e trasporto
- Packaging for storing and transport

L'ambiente / The environment

- Pulizia dell'atmosfera ambientale
- Keeps the surrounding air clean
- Protezione contro le contaminazioni
- Protects against contamination
- Isolamento dalle polveri e da emissioni contaminanti
- Isolation from dust and polluting emissions

COVERBOAT 40. ...

PLASTICHE TERMORETRAIBILI

Film termoretraibili biassiali. Resistenti agli UV per 12 mesi (dall'apertura dell'imballo). Spessore 240 µm. Colore bianco. Uso: Indicato per cantieri di nuova costruzione e/o per lunghi lavori di manutenzione.

THERMO-SHRINKING PLASTIC

Bi-axial thermo-shrinking layer. Resists UV rays for 12 months (from package opening date). Thickness 240 µm. White. Use: recommended for shipyards for new constructions and/or extended maintenance work.

Pack.					
	Roll m 6 largh/wide X m 46 lungh/long (sup/surface m² 276) 64 kg	40.604	**Roll m 14 largh/wide X m 20 lungh/long** (sup/surface m² 280) 65 kg	40.144
	Roll m 10 largh/wide X m 28 lungh/long (sup/surfacee m² 280) 65 kg	40.104	**Roll m 14 largh/wide X m 40 lungh/long** (sup/surface m² 560) 130 kg	40.106

TECNIPLAST VO 40. ...

PLASTICHE TERMORETRAIBILI AUTOESTINGUENTI (Cert. VO/M1)

Film termoretraibile biassiale. Resistente agli UV per 12 mesi (dall'apertura dell'imballo). Colore bianco.

THERMO-SHRINKING, FIREPROOF PLASTIC (Cert. VO/M1)

Bi-axial thermo-shrinking layer. Resists UV rays for 12 months (from package opening date). White.

Pack.			
	Roll m 10 largh/wide X m 25 lungh/long spessore/thickness 200 µm (sup/surface m² 250 c.a.)	60 kg (a richiesta/upon request)	40.310

NASTRO ADESIVO TERMORETRAIBILE

THERMO-SHRINKING ADHESIVE TAPE

43. ...

NASTRO ADESIVO POLIURETANICO

POLYURETHANE, ADHESIVE TAPE

Pack.						
	Rotolo da cm 5 di alt. x 33 m di lungh.	43.704	**Rotolo da cm 10 di alt. x 33 m di lungh.**	43.706	**Rotolo da cm 15 di alt. x 33 m di lungh.**	43.705
	Roll 5 cm height x 33 m length	43.704	**Roll 10 cm height x 33 m length**	43.706	**Roll 15 cm height x 33 m length**	43.705

RIPACK 2200 44.086

PISTOLA TERMORETRAENTE

Pistola termoretraente. Pistola + erogatore + m 8 di tubo. Particolarmente indicata per gas propano, con raccordo.

THERMO RETRACTING PISTOL

Thermo retracting pistol. Pistol + dispenser + 8 m of tube. Particularly recommended for propane gas, with connector.

Pack.	
	Pistola + raccordo / **Pistol + connector**

AEREATORI 49.475

AEREATORI ANTI CONDENSA

Evitano il formarsi di condensa.

AEREATORS

ANTI-CONDENSATION AERATOR

Help in avoiding the formation of condensation.

Pack.	
	Cm 10 x 10

FINESTRA CON CERNIERA 50.800

WINDOW WITH HINGE

Pack.	
	Cm 120 altezza/height

ZIP PER PORTA 50.210

DOOR ZIPPER

Pack.	
	Cm 210 altezza/height

TESTER SOVEREIGN 34.000

TESTER PER UMIDITÀ

Apparecchio che, grazie a due sonde (una di contatto per la vetroresina e una a scandaglio per il legno) consente di misurare la percentuale di umidità di un supporto. Uso: misura, con lettura diretta della percentuale di umidità di un'imbarcazione in legno o in vetroresina. La misura può essere presa per valutare il grado di osmosi di una carena, oppure dopo la sabbiatura, per controllarne l'asciugatura prima di effettuare il trattamento.

MOISTURE METER

Thanks to two feelers (one of contact for the fibreglass and one sounding for the wood) allows to measure the moisture percentage of a support. Use: measurement with direct reading the moisture percentage of a boat in wood or fibreglass. The measurement can be taken to value the degree of osmosis in bottom, or after the sandblast, to check drying before making he treatment.

Pack.	
	Tester

GEL PLANE 35. ...

GEL PLANE

Concepito per eliminare il gelcoat sulle carene delle imbarcazioni in vetroresina, prima del trattamento dell'osmosi. Peso: 4,2 Kg. Potenza: 1010 Watt. Velocità di rotazione: 11.000 g/min. Lame in carburo di tungsteno (82 mm), convogliatore di aspirazione dei trucioli di gelcoat e della polvere in kevlar, collegato a un aspiratore da almeno 1000 watt. Rendimento: 10 m^2/ora (secondo il profilo dello scafo).

GEL PLANE

Developed to improve the rate of removal of gelcoat from fibreglass boat hulls, before the osmosis treatment. Weight 4.2 Kg. Power: 1010 Watt, No load speed: 11.000/min, tungsten cutting blades (82 mm), swarf guard and vacuum hose connection in Kevlar, connected to an aspirator by at least 1000 watts. Cutting rate: 10 m2/h (according to the hull profile).

Pack.		
	Gel Plane	35.000
	Kit ricambi	35.001

Consulenza
Consultancy

CICLI DI PITTURAZIONE	PAG. 66
PAINT SYSTEMS	PAG. 67
GAMMA COLORI RANGE OF COLOURS	PAG. 82
CENTRI SPECIALIZZATI / SHIP CHANDLERS WORLDWIDE DISTRIBUTORS	PAG. 84 PAG. 85

Carena

Imbarcazioni nuove o rimesse a nuovo

vetroresina

Preparazione:

NUOVE: accurato lavaggio manuale con decerante grassante SIRIO per eliminare tracce di cera da stampo e successivo risciacquo con acqua dolce.

DA SVERNICIARE: applicare sulla vecchia antivegetativa uno strato di circa 1 mm di sverniciatore all'acqua TEMPEST. Lasciare agire per qualche ora. Rimuovere con una spatola gli strati di pittura distaccatisi. Se necessario, ripetere l'operazione. Risciacquare abbondantemente con acqua dolce. Carteggiare il supporto con P180-240. Spolveratura e pulizia.

n° Mani	Prodotto Codice	Intervallo di ricopertura min. (h)	max. (h)	Spessore film umido in µm per mano umido	secco	Resa indicativa mq/L per mano	Diluente (%)	Note applicative
1	DELTA 3000 653. oppure DEFENDER 613.	4 10	12 ...	105 100	50 60	9,6 10	693 (10) 693 (10)	Sia il DELTA 3000 che il DEFENDER consentono un'ottima adesione direttamente sul gelcoat. È indispensabile che la superficie sia perfettamente pulita e asciutta.
2	Antivegetativa a scelta (vedi pag. 5)	6/8	...	120	60	10	703 (5)	Nel caso del DELTA 3000 applicare l'antivegetativa entro le 8 ore. In caso contrario carteggiare con P180/240 a secco. Varare dopo minimo 12 ore.

Imbarcazioni nuove o rimesse a nuovo

legno

Preparazione:

NUOVE: il legno dovrà essere perfettamente asciutto, carteggiato con P80-P120 ed esente da qualsiasi traccia di sporco, grasso e polvere.

DA SVERNICIARE: applicare sulla vecchia antivegetativa uno strato di circa 1 mm di sverniciatore all'acqua TEMPEST. Lasciare agire per qualche ora. Rimuovere con una spatola gli strati di pittura distaccatisi. Se necessario, ripetere l'operazione. Risciacquare abbondantemente con acqua dolce. Carteggiare il supporto con P80-P120. Per eventuali stuccature usare, direttamente sul legno DELTA 3000 e, successivamente EPOLIGHT per grosse imperfezioni e/o EPOMAR o EPOXYCOQUE 401 per rasare. Spolveratura e pulizia. Ricoprire con DEFENDER.

n° Mani	Prodotto Codice	Intervallo di ricopertura min. (h)	max. (h)	Spessore film umido in µm per mano umido	secco	Resa indicativa mq/L per mano	Diluente (%)	Note applicative
	Ciclo Bicomponente umidità max del legno 18%							
3	RESINA W.S. 660.105 + Indurente a scelta 661.205 o 661.206	3	24	100	100	10 (*)	-	Se si superano le 24 ore tra una mano e l'altra, e prima del DELTA 3000, lavare con acqua dolce utilizzando Scotch Brite grigio.
1	DELTA 3000 653. oppure DEFENDER 613.	4 10	12 ...	105 100	50 60	9,6 10	693 (10) 693 (10)	
2	Antivegetativa a scelta (vedi pag. 5)	6/8	...	120	60	10	703 (5)	Nel caso del DELTA 3000 applicare l'antivegetativa entro le 8 ore. In caso contrario carteggiare con P180/240 a secco. Varare dopo minimo 12 ore.
	Ciclo Monocomponente umidità max del legno 20%							
1	MISTRAL FONDO 628.051	8	...	125	40	8	703 (30)	Applicare direttamente sul legno con funzione penetrante.
3	MISTRAL FONDO 628.051	8	...	188	60	5,3	703 (10)	Applicare a spessore per ottenere una protezione impermeabilizzante.
2	Antivegetativa a scelta (vedi pag. 5)	6/8	...	120	60	10	703 (5)	Varare dopo minimo 24 ore.

(*) Resa indicativa mq/kg.

N.B.: Per maggiori informazioni consultare i manuali West System: Manuale Tecnico, Restauro e Riparazione Barche in legno, ecc.

Bottoms

New or restored boats

fibreglass

Preparation:

NEW: carefully wash by hand with a grease and wax remover SIRIO to remove all wax traces left by the mould and then rinse with fresh water.

PAINT REMOVAL: apply a 1 mm coat of water-based paint remover TEMPEST to the old antifouling. Leave on for a few hours. Use a spatula to remove the detached paint layers. If necessary, repeat. Rinse well with fresh water. Sand the surface with P 180-240. Remove all dust.

Nr. coats	Product Code	Interval between coats min. (hrs)	max. (hrs)	Thickness of layer in µm per coat wet	dry	Theor. coverage mq/L per coat	Thinner (%)	Application remarks
1	DELTA 3000 653. or DEFENDER 613	4 10	12 ...	105 100	50 60	9,6 10	693 (10) 693 (10)	Both DELTA 3000 and DEFENDER allow for optimal adhesion directly to the gelcoat. It is indispensable that the surface is perfectly clean and dry.
2	Antifouling of choice (see p. 5)	6/8	...	120	60	10	703 (5)	In case of DELTA 3000 apply the antifouling within 8 hours. Otherwise, sand with P180/240 when dry. Launch after min. 12 hrs.

New or restored boats

wood

Preparation:

NEW: The wood must be perfectly dry, sanded with P80-P120 and free from all traces of dirt, grease or dust.

PAINT REMOVAL: apply a 1 mm coat of TEMPEST water-based paint remover to the old antifouling.

Leave on for a few hours. Use a spatula to remove the detached paint layers. If necessary, repeat. Rinse well with fresh water. Sand the surface with P80-P120.

If profiling is necessary, apply DELTA 3000 directly on the wood and then apply EPOLIGHT for large imperfections and/or EPOMAR or EPOXYCOQUE 401 to shave. Remove all dust. Overcover with DEFENDER.

Nr. coats	Product Code	Interval between coats min. (hrs)	max. (hrs)	Thickness of layer in µm per coat wet	dry	Theor. coverage mq/L per coat	Thinner (%)	Application remarks
	Two-component cycle Max. wood moisture 18%							
3	RESIN W.S. 660.105 + hardener of choice 661.205 o 661.206	3	24	100	100	10 (*)	-	If more than 24 hrs. pass between coats, and before applying DELTA 3000, wash with fresh water using grey Scotch Brite.
1	DELTA 3000 653. or DEFENDER 613.	4 10	12 ...	105 100	50 60	9,6 10	693 (10) 693 (10)	
2	Antifouling of choice (see p. 5)	6/8	...	120	60	10	703 (5)	In case of DELTA 3000 apply the antifouling within 8 hours. Otherwise, sand with P180/240 when dry. Launch after min. 12 hrs.
	Mono-component cycle Max. wood moisture 20%							
1	MISTRAL undercoat 628.051	8	...	125	40	8	703 (30)	Apply directly to the wood with a penetrating function.
3	MISTRAL undercoat 628.051	8	...	188	60	5,3	703 (10)	Apply thickly for waterproofing.
2	Antifouling of choice (see p. 5)	6/8	...	120	60	10	703 (5)	Launch after min. 12 hrs.

(*) Theor. coverage mq/kg.

Note: For more information, please consult the West System manuals: Technical manual, restoration and repairing wooden boats, etc.

Carena e Bulbo

Imbarcazioni nuove o rimesse a nuovo

acciaio ghisa

Preparazione:

Accurata spolveratura e pulizia. Sabbiatura al grado SA 2 1/2 o, per piccole superfici, carteggiatura uniforme a secco con P24. N.B.: immediatamente dopo aver effettuato la sabbiatura, applicare DEFENDER. Per eventuali stuccature applicare EPOLIGHT per grosse imperfezioni e/o EPOMAR o EPOXYCOQUE 401 per rasare e ricoprire con due mani di DEFENDER.

n° Mani	Prodotto Codice	Intervallo di ricopertura min. (h)	max. (h)	Spessore film umido in µm per mano umido	secco	Resa indicativa mq/L per mano	Diluente (%)	Note applicative
3	DEFENDER 613.	10	...	320	150	4	693 (10)	
2	Antivegetativa a scelta (vedi pag. 5)	6/8	...	120	60	10	703 (5)	

Imbarcazioni nuove o rimesse a nuovo

alluminio piombo

Preparazione:

Lavaggio ad alta pressione, con detergente idoneo e successivo risciacquo con acqua dolce. Eseguire un trattamento superficiale uniforme: carteggiatura a secco con P36; accurata spolveratura e pulizia. Per eventuali stuccature usare, previa applicazione di DELTA 3000 o DEFENDER, EPOLIGHT per grosse imperfezioni e/o EPOMAR o EPOXYCOQUE 401 per rasare e ricoprire con due mani di DEFENDER.

n° Mani	Prodotto Codice	Intervallo di ricopertura min. (h)	max. (h)	Spessore film umido in µm per mano umido	secco	Resa indicativa mq/L per mano	Diluente (%)	Note applicative
2	DEFENDER 613.	10	...	320	150	4	693 (10)	
2	Antivegetativa a scelta (vedi pag. 5) (*)	6/8	...	120	60	10	703 (5)	

(*) Utilizzare antivegetative specifiche per alluminio.

Imbarcazioni da ripitturare

legno vetroresina alluminio acciaio piombo ghisa

Preparazione:

Lavaggio ad alta pressione con acqua dolce. Leggera carteggiatura a umido con Scotch Brite; spolveratura e pulizia generale. Per eventuali stuccature usare, previa applicazione di DELTA 3000 o DEFENDER (VTR e legno, acciaio e alluminio carteggiato), EPOLIGHT per grosse imperfezioni e/o EPOMAR o EPOXYCOQUE 401 per rasare e ricoprire con una mano di DEFENDER.

n° Mani	Prodotto Codice	Intervallo di ricopertura min. (h)	max. (h)	Spessore film umido in µm per mano umido	secco	Resa indicativa mq/L per mano	Diluente (%)	Note applicative
1	MISTRAL FONDO 628.051	8	...	188	60	5,3	703 (10)	Applicare su vecchia antivegetativa pulita e asciutta.
2	Antivegetativa a scelta (vedi pag. 5)	6/8	...	120	60	10	703 (5)	Varare dopo minimo 12 ore.

Bottoms and Bulb

New or restored boats

steel cast iron

Preparation:

Sandblast to grade SA 2, 1/2 or, for small surfaces, uniform sand dry with P16-P24, remove all and clean. Note: immediately following the sandblasting apply the DEFENDER. If profiling is necessary apply a coat of DELTA 3000 directly on the EPOZINC and then EPOLIGHT for large imperfections and/or EPOMAR or EPOXYCOQUE 401 for shaving and overcoat with two coats of DEFENDER.

Nr. coats	Product Code	Interval between coats min. (hrs)	max. (hrs)	Thickness of layer in µm per coat wet	dry	Theor. coverage mq/L per coat	Thinner (%)	Application remarks
3	DEFENDER 613.	10	...	320	150	4	693 (10)	
2	Antifouling of choice (see p. 5)	6/8	...	120	60	10	703 (5)	

New or restored boats

aluminium lead

Preparation:

Wash with a high pressure water jet and suitable detergent and then rinse with fresh water. Make a uniform surface preparation: sand dry with P36; remove all dust and clean. If profiling is necessary, after applying DELTA 3000 or DEFENDER, use EPOLIGHT for large imperfections and/or EPOMAR or EPOXYCOQUE 401 for shaving and overcoat with two coats of DEFENDER.

Nr. coats	Product Code	Interval between coats min. (hrs)	max. (hrs)	Thickness of layer in µm per coat wet	dry	Theor. coverage mq/L per coat	Thinner (%)	Application remarks
2	DEFENDER 613.	10	...	320	150	4	693 (10)	
2	Antifouling of choice (see p. 5) (*)	6/8	...	120	60	10	703 (5)	

(*) Use an antifouling specific for aluminium

Boats to be repainted

wood fibreglass aluminium steel lead cast iron

Preparation:

Wash with a high-pressure fresh water jet. Lightly sand wet with Scotch Brite; remove all dust and clean in general. If profiling is necessary, prior to applying DELTA 3000 or DEFENDER (VTR or wood, sanded steel and aluminium), use EPOLIGHT for large imperfections and/or EPOMAR or EPOXYCOQUE 401 for shaving and overcoat with one coat of DEFENDER.

Nr. coats	Product Code	Interval between coats min. (hrs)	max. (hrs)	Thickness of layer in µm per coat wet	dry	Theor. coverage mq/L per coat	Thinner (%)	Application remarks
1	MISTRAL undercoat 628.051	8	...	188	60	5,3	703 (10)	Apply to clean and dry old antifouling.
2	Antifouling of choice (see p. 5)	6/8	...	120	60	10	703 (5)	Launch after min. 12 hrs.

Carena: prevenzione e cura dell'osmosi

Imbarcazioni nuove

vetroresina

Prevenzione dell'osmosi - Preparazione:

NUOVE: accurato lavaggio manuale con decerante sgrassante SIRIO per eliminare tracce di cera da stampo, grasso, ecc. e successivo risciacquo con acqua dolce.

n° Mani	Prodotto Codice	Intervallo di ricopertura min. (h)	max. (h)	Spessore film umido in µm per mano umido	secco	Resa indicativa mq/L per mano	Diluente (%)	Note applicative
2	DEFENDER 613.	18	...	288	150	4	693 (10)	
2	Antivegetativa a scelta (vedi pag. 5)	6/8	...	120	60	10	703 (5)	

Imbarcazioni da ripitturare o rimesse a nuovo

vetroresina

Cura dell'osmosi - Preparazione:

Asportazione totale del gelcoat (pelatura con Gel Plane e/o sabbiatura). Lavaggio accurato con acqua dolce; lasciare asciugare perfettamente il supporto. Prima di procedere con il trattamento accertarsi, utilizzando l'apposito strumento, che l'umidità del supporto non superi il 5%.

Carteggiare con P80-P120. Accurata spolveratura e pulizia.

n° Mani	Prodotto Codice	Intervallo di ricopertura min. (h)	max. (h)	Spessore film umido in µm per mano umido	secco	Resa indicativa mq/L per mano	Diluente (%)	Note applicative
1	RESINA W.S. 660.105 + Indurente a scelta 661.205 o 661.206	3	24	100	100	10 (*)	-	Lavare con acqua dolce e Scotch Brite grigio.
-	stuccatura con RESINA W.S. 660.105 + Indurente a scelta 661.205 o 661.206 + Additivo Microleggero 652.410	3	24	1 mm	1 mm	1 (*)	-	Carteggiare a secco con P80. Se dopo l'applicazione della resina si riscontrasse la presenza di ammina, si consiglia di lavare il supporto con acqua dolce e Scotch Brite grigio.
5	RESINA W.S. 660.105 + Indurente a scelta 661.205 o 661.206 + Additivo Barriera 652.422 (55 gr su 250 gr di resina)	3	24	100	100	10 (*)	-	La stessa procedura vale se si superano le 24 ore fra una mano e l'altra.
1	DEFENDER 613.	4	...	100	60	10	693 (10)	
2	Antivegetativa a scelta (vedi pag. 5)	6/8	...	120	60	10	703 (5)	

(*) Resa indicativa mq/kg.

N.B.: Per maggiori informazioni consultare i manuali West System: Osmosi della vetroresina.

Bottoms: osmosis prevention and treatment

New Boats

fibreglass

Osmosi prevention - Preparation:

NEW: carefully wash by hand with a grease and wax remover SIRIO to remove all wax traces left by the mould and then rinse with fresh water.

Nr. coats	Product Code	Interval between coats min. (hrs)	max. (hrs)	Thickness of layer in µm per coat wet	dry	Theor. coverage mq/L per coat	Thinner (%)	Application remarks
2	DEFENDER 613.	18	...	288	150	4	693 (10)	
2	Antifouling of choice (see p. 5)	6/8	...	120	60	10	703 (5)	

Boats to be repainted or restored

fibreglass

Osmosi treatment - Preparation:

Completely remove the gelcoat (strip with Gel Plane and/or sandblasting). Rinse well with fresh water; let the surface dry completely. Before proceeding with the treatment ensure, using the proper instrument, that the surface dampness does not exceed 5%.

Sand with P80-P120. Carefully remove all dust and clean.

Nr. coats	Product Code	Interval between coats min. (hrs)	max. (hrs)	Thickness of layer in µm per coat wet	dry	Theor. coverage mq/L per coat	Thinner (%)	Application remarks
1	RESIN W.S. 660.105 + hardener of choice 661.205 o 661.206	3	24	100	100	10 (*)	-	Wash with fresh water using grey Scotch Brite.
-	Surfacing with RESIN W.S. 660.105 + hardener of choice 661.205 o 661.206 + Microleggero additive 652.410	3	24	1 mm	1 mm	1 (*)	-	Sand dry with P80. If amine is verified after applying the resin, we recommend washing the surface with fresh water and grey Scotch Brite.
5	RESIN W.S. 660.105 + hardener of choice 661.205 o 661.206 + Barriera additive 652.422 (55 gr per 250 gr of resin)	3	24	100	100	10 (*)	-	The same procedure applies if 24 hours pass between coats.
1	DEFENDER 613.	4	...	100	60	10	693 (10)	
2	Antifouling of choice (see p. 5)	6/8	...	120	60	10	703 (5)	

(*) Theor. coverage mq/kg.

Note: For more information, please consult the West System manuals: Fibreglass osmosis.

Fuoribordo/Sovrastruttura e Alberi

Imbarcazioni nuove o rimesse a nuovo

alluminio

Preparazione:

Lavaggio, possibilmente a pressione, con detergente idoneo; successivo risciacquo con acqua dolce. Eseguire un trattamento superficiale uniforme: sabbiatura o carteggiatura a secco con P36. Accurata spolveratura e pulizia.

n° Mani	Prodotto Codice	Intervallo di ricopertura min. (h)	max. (h)	Spessore film umido in µm per mano umido	secco	Resa indicativa mq/L per mano	Diluente (%)	Note applicative
	Ciclo Bicomponente							
1	DELTA 3000 653.	6	72	105	50	9,6	693 (10)	Se vengono superate le 72 ore dall'applicazione, carteggiare con P180.
(*)	EPOLIGHT WIN 656.001			8 mm	8 mm	0,125		Carteggiare a secco tra una mano e l'altra con P40-P80.
(*)	EPOMAR 604.001	24	72	0,5 mm	0,5 mm	2	-	Carteggiare con P80-P120.
1	DELTA UC HB 636.051	18	72	288	150	3,5	693 (15)	Carteggiare con P150-P180.
1	FUTURA UC 655.001	8	24	100	50	10	696 (10)	Carteggiare con P320-P400.
	oppure							
1	EPOPLY 962.	18	72	200	100	5	693 (10)	
2	Finitura brillante FUTURA 668.	8	48	150	50	10	697 (**) (30)	Tra una mano e l'altra carteggiare a secco con P320-P400.
2	Finitura semilucida bucciata BISE 635.001	6	24	200	100	5	697 (5-15)	Se si superano le 48 ore, tra una mano e l'altra carteggiare con P240-280.

(*) Il numero delle mani da applicare varia in funzione dello spessore che si desidera ottenere.
(**) Per applicare gli smalti a spruzzo consultare le schede tecniche.
EPOLIGHT: spessore massimo consigliato 2 cm. EPOMAR: spessore massimo consigliato 3 mm.

Imbarcazioni nuove o rimesse a nuovo

acciaio

Preparazione:

Sabbiatura al grado SA 2 1/2 o, per piccole superfici, carteggiatura uniforme a secco con P24. Accurata spolveratura e pulizia. N.B.: immediatamente dopo aver effettuato la sabbiatura, applicare DELTA 3000.

n° Mani	Prodotto Codice	Intervallo di ricopertura min. (h)	max. (h)	Spessore film umido in µm per mano umido	secco	Resa indicativa mq/L per mano	Diluente (%)	Note applicative
	Ciclo Bicomponente							
1	DELTA 3000 653.	6	72	105	50	9,6	693 (10)	Se vengono superate le 72 ore dall'applicazione, carteggiare con P180.
(*)	EPOLIGHT WIN 656.001			8 mm	8 mm	0,125	-	Carteggiare a secco tra una mano e l'altra P40-P80.
(*)	EPOMAR 604.001	24	72	0,5 mm	0,5 mm	2	-	Carteggiare con P80-P120.
1	DELTA UC HB 636.051	18	72	288	150	3,5	693 (15)	Carteggiare con P150-P180.
1	FUTURA UC (**) 655.001	8	24	100	50	10	696 (10)	Carteggiare con P320-P400.
	oppure							
1	EPOPLY 962.	18	72	200	100	5	693 (10)	
2	Finitura brillante FUTURA 668.	8	48	150	50	10	697 (**) (30)	Tra una mano e l'altra carteggiare a secco con P320-P400.
2	Finitura semilucida bucciata BISE 635.001	6	24	200	100	5	697 (5-15)	Se si superano le 48 ore, tra una mano e l'altra carteggiare con P240-280.

(*) Il numero delle mani da applicare varia in funzione dello spessore che si desidera ottenere.
(**) Per applicare gli smalti a spruzzo consultare le schede tecniche.
EPOLIGHT: spessore massimo consigliato 2 cm. EPOMAR: spessore massimo consigliato 3 mm.

Outboards/Superstructures and Masts

New or restored boats

aluminium

Preparation:

Wash, using pressurised water if possible, with a suitable detergent and rinse with fresh water. Make uniform surface preparation: sandblast or sand dry with P36. Carefully remove all dust and clean.

Nr. coats	Product Code	Interval between coats min. (hrs)	max. (hrs)	Thickness of layer in µm per coat wet	dry	Theor. coverage mq/L per coat	Thinner (%)	Application remarks
	Two-component cycle							
1	DELTA 3000 653.	6	72	105	50	9,6	693 (10)	If 72 hours pass from application, sand with P 180.
(*)	EPOLIGHT WIN 656.001			8 mm	8 mm	0,125	-	Sand dry between coats with P40-P80.
(*)	EPOMAR 604.001	24	72	0,5 mm	0,5 mm	2	-	Sand with P80-P120.
1	DELTA UC HB 636.051	18	72	288	150	3,5	693 (15)	Sand with P150-P180.
1 or 1	FUTURA UC 655.001 or EPOPLY 962.	8 18	24 72	100 200	50 100	10 5	696 (10) 693 (10)	Sand with P320-P400.
2	Glossy finish FUTURA 668.	8	48	150	50	10	697 (**) (30)	Sand dry between coats with P320-P400.
2	orange-peel semi-glossy finish BISE 635.001	6	24	200	100	5	697 (5-15)	If 48 hours pass between coats, sand with P240-280.

(*) The number of coats to apply varies based upon the desired thickness.
(**) To spray the enamels please consult the technical data sheets.
EPOLIGHT: max. recommended thickness 2 cm. EPOMAR: max. recommended thickness 3 mm.

New or restored boats

steel

Preparation:

Sandblast to grade SA 2,5 or, for small surfaces, uniform sand dry with P24. Note: immediately following the sandblasting apply the DELTA 3000. Carefully remove all dust and clean.

Nr. coats	Product Code	Interval between coats min. (hrs)	max. (hrs)	Thickness of layer in µm per coat wet	dry	Theor. coverage mq/L per coat	Thinner (%)	Application remarks
	Two-component cycle							
1	DELTA 3000 653.	6	72	105	50	9,6	693 (10)	If 72 hours pass from application, sand with P 180.
(*)	EPOLIGHT WIN 656.001			8 mm	8 mm	0,125	-	Sand dry between coats with P40-P80.
(*)	EPOMAR 604.001	24	72	0,5 mm	0,5 mm	2	-	Sand with P80-P120.
1	DELTA UC HB 636.051	18	72	288	150	3,5	693 (15)	Sand with P150-P180.
1 or 1	FUTURA UC (**)655.001 or EPOPLY 962.	8 18	24 72	100 200	50 100	10 5	696 (10) 693 (10)	Sand with P320-P400.
2	Glossy finish FUTURA 668.	8	48	150	50	10	697 (**) (30)	Sand dry between coats with P320-P400.
2	orange-peel semi-glossy finish BISE 635.001	6	24	200	100	5	697 (5-15)	If 48 hours pass between coats, sand with P240-P280.

(*) The number of coats to apply varies based upon the desired thickness
(**) To spray the enamels please consult the technical data sheets.
EPOLIGHT: max. recommended thickness 2 cm. EPOMAR: max. recommended thickness 3 mm.

Fuoribordo/Sovrastruttura e Alberi

Imbarcazioni nuove o rimesse a nuovo e da ripitturare

vetroresina

Preparazione:

Accurato lavaggio manuale con detergente sgrassante SIRIO per eliminare tracce di cera da stampo, grasso, ecc. e successivo risciacquo abbondante con acqua dolce. Lasciare asciugare perfettamente. Carteggiare con P220-P280; accurata spolveratura e pulizia.

n° Mani	Prodotto Codice	Intervallo di ricopertura min. (h)	Intervallo di ricopertura max. (h)	Spessore film umido in µm per mano umido	Spessore film umido in µm per mano secco	Resa indicativa mq/L per mano	Diluente (%)	Note applicative
	Ciclo Bicomponente							
1	FUTURA UC (*) 655.001	8	24	100	50	10	696 (10)	Carteggiare con P320-P400.
	oppure							
1	EPOPLY 962.	18	72	200	100	5	693 (10)	
2	Finitura brillante FUTURA 668.	8	48	150	50	10	697 (30)	Tra una mano e l'altra carteggiare a secco con P320-P400.
2	Finitura semilucida bucciata BISE 635.001	6	24	200	100	5	697 (5-15)	Se si superano le 48 ore, tra una mano e l'altra con P240-P280.
	Ciclo Monocomponente							
1	DEFENDER 613.	4	...	100	60	10	693 (10)	
	oppure							
1	GIANO 646.001	5	48	100	40	10	703 (20)	
	oppure							
1	ANCHORPRIMER 627.027	6	48	50	10	19	693 (5)	Carteggiare con P320-P400.
2	ALTURA TC 640.	18	...	70	35	14	703 (10)	Tra una mano e l'altra carteggiare con P320-P400.

(*) Da applicarsi se la superficie si presenta in cattive condizioni (microporosità).

Imbarcazioni nuove o rimesse a nuovo

legno

Preparazione:

Il legno dovrà essere perfettamente asciutto ed esente da qualsiasi traccia di sporco, grasso, polvere o vecchie pitture; carteggiare con P80-P120 accurata spolveratura e pulizia. Per eventuali stuccature usare, previa applicazione del DELTA 3000, EPOLIGHT per grosse imperfezioni e/o EPOMAR o EPOXYCOQUE 401 per rasare.

n° Mani	Prodotto Codice	Intervallo di ricopertura min. (h)	Intervallo di ricopertura max. (h)	Spessore film umido in µm per mano umido	Spessore film umido in µm per mano secco	Resa indicativa mq/L per mano	Diluente (%)	Note applicative
	Ciclo Bicomponente umidità max legno 18%							
2	RESINA W.S. 660.105 + Indurente a scelta 661.205 o 661.206	3	24	100	100	10 (*)	-	Se si superano le 24 ore tra una mano e l'altra e prima del DELTA UC HB, lavare con acqua dolce utilizzando Scothc Brite grigio.
1	DELTA UC HB 636.051	18	72	288	150	3,5	693 (15)	Carteggiare con P150-P180.
1	FUTURA UC 655.001	8	24	100	50	10	696 (10)	Carteggiare con P320-P400.
	oppure							
1	EPOPLY 962.	18	72	200	100	5	693 (10)	
2	Finitura brillante FUTURA 668.	8	48	150	50	10	697 (30)	Tra una mano e l'altra carteggiare a secco con P320-P400.
2	Finitura semilucida bucciata BISE 635.001	6	24	200	100	5	697 (5-15)	Se si superano le 48 ore, tra una mano e l'altra carteggiare con P240-P280.
	Ciclo Monocomponente umidità max legno 20%							
1	MISTRAL FONDO 628.051	8	...	125	40	8	703 (30)	Applicare direttamente sul legno con funzione penetrante.
1	MISTRAL FONDO 628.051	8	...	188	60	5,3	703 (10)	Applicare a spessore per ottenere una protezione impermeabilizzante.
1	GIANO 646.001	5	48	100	40	10	703 (20)	Carteggiare con P320-P400.
2	ALTURA TC 640.	18	...	70	35	14	703 (10)	Tra una mano e l'altra carteggiare con P320-P400.

(*) Da applicarsi se la superficie si presenta in cattive condizioni (microporosità).

Outboards/Superstructures and Masts

New or restored and to be repainted boats

fibreglass

Preparation:

Carefully wash by hand with a grease and wax detergent SIRIO to remove all wax traces left by the mould, grease, etc. and then rinse with fresh water. Let dry completely. Sand with P220-P280; carefully remove all dust and clean.

Nr. coats	Product Code	Interval between coats min. (hrs)	max. (hrs)	Thickness of layer in µm per coat wet	dry	Theor. coverage mq/L per coat	Thinner (%)	Application remarks
	Two-component cycle							
1	FUTURA UC (*) 655.001	8	24	100	50	10	696 (10)	Sand with P320-P400.
	or							
1	EPOPLY 962.	18	72	200	100	5	693 (10)	
2	Glossy finish FUTURA 668.	8	48	150	50	10	697 (30)	Sand dry between coats with P320-P400.
2	orange-peel semi-glossy finish BISE 635.001	6	24	200	100	5	697 (5-15)	If 48 hours pass between coats, sand with P240-P280.
	Mono-component cycle							
1	DEFENDER 613.	4	...	100	60	10	693 (10)	Sand with P320-P400.
	or							
1	GIANO 646.001	5	48	100	40	10	703 (20)	
	or							
1	ANCHORPRIMER 627.027	6	48	50	10	19	693 (5)	
2	ALTURA TC 640.	18	...	70	35	14	703 (10)	Sand dry between coats with P320-P400.

(*) Da applicarsi se la superficie si presenta in cattive condizioni (microporosità).

New or restored boats

wood

Preparation:

The wood must be perfectly dry and free from all traces of dirt, grease, dust or old paint; sand with P80-P120; carefully remove all dust and clean. If profiling is necessary, apply DELTA 3000 directly on the wood and then apply EPOLIGHT for large imperfections and/or EPOMAR or EPOXYCOQUE 401 to shave.

Nr. coats	Product Code	Interval between coats min. (hrs)	max. (hrs)	Thickness of layer in µm per coat wet	dry	Theor. coverage mq/L per coat	Thinner (%)	Application remarks
	Two-component cycle max. wood dampness 18%							
2	RESIN W.S. 660.105 + hardener of choice 661.205 o 661.206	3	24	100	100	10 (*)	-	If 24 hours pass between coats and before applying DELTA UC HB, wash with fresh water using grey Scotch Brite.
1	DELTA UC HB 636.051	18	72	288	150	3,5	693 (15)	Sand with P150-P180.
1	FUTURA UC 655.001	8	24	100	50	10	696 (10)	Sand with P320-P400.
	or							
1	EPOPLY 962.	18	72	200	100	5	693 (10)	
2	Glossy finish FUTURA 668.	8	48	150	50	10	697 (30)	Sand dry between coats with P320-P400.
2	orange-peel semi-glossy finish BISE 635.001	6	24	200	100	5	697 (5-15)	If 48 hours pass between coats, sand with P240-P280.
	Mono-component cycle max. wood dampness 20%							
1	MISTRAL FONDO 628.051	8	...	125	40	8	703 (30)	Apply directly to the wood with a penetrating function.
1	MISTRAL FONDO 628.051	8	...	188	60	5,3	703 (10)	Apply thickly for waterproofing.
1	GIANO 646.001	5	48	100	40	10	703 (20)	Sand with P320-P400.
2	ALTURA TC 640.	18	...	70	35	14	703 (10)	Sand between coats with P320-P400.

(*) Apply if the surface is in poor condition (microporosity).

Fuoribordo/Sovrastruttura e Alberi

Imbarcazioni da ripitturare

acciaio legno alluminio

Preparazione:

Raschiatura delle eventuali zone in fase di sfogliamento. Carteggiatura a secco con P220-240; spolveratura e pulizia. Per eventuali stuccature applicare una mano di DELTA 3000 direttamente sul supporto nudo carteggiato, quindi stuccare con EPOLIGHT per grosse imperfezioni e/o EPOMAR o EPOXYCOQUE 401 per rasare.

n° Mani	Prodotto Codice	Intervallo di ricopertura min. (h)	max. (h)	Spessore film umido in µm per mano umido	secco	Resa indicativa mq/L per mano	Diluente (%)	Note applicative
	Ciclo Bicomponente su vecchio smalto bicomp.te							
1	DELTA UC HB (*) 636.051	18	72	288	150	3,5	693 (15)	Carteggiare con P150-P180.
1	FUTURA UC 655.001	8	24	100	50	10	696 (10)	Carteggiare con P320-P400.
	oppure							
1	EPOPLY 962.	18	72	200	100	5	693 (10)	
2	Finitura brillante FUTURA 668.	8	48	150	50	10	697 (**) (30)	Tra una mano e l'altra carteggiare a secco con P320-P400.
2	Finitura semilucida bucciata BISE 635.001	6	24	200	100	5	697 (5-15)	Se si superano le 48 ore, tra una mano e l'altra carteggiare con P240-P280.
	Ciclo Monocomponente su vecchio smalto sintetico							
2	DEFENDER 613.	4	...	100	60	10	693 (10)	
	oppure							
1	GIANO 646.001	5	48	100	40	10	703 (20)	Carteggiare con P320-P400.
	oppure							
2	ALTURA TC 640.	18	...	70	35	14	703 (10)	Tra una mano e l'altra carteggiare con P320-P400.

(*) Da applicarsi se la superficie si presenta in cattive condizioni (microporosità).
(**) Per applicare gli smalti a spruzzo consultare le schede tecniche.

Outboards/Superstructures and Masts

Boats to be repainted

steel wood aluminium

Preparation:

Scrape the areas that are scaling. Sand dry with P 220-240; remove all dust and clean. If profiling is necessary apply a coat of DELTA 3000 directly on the nude sanded surface and then profile with EPOLIGHT for large imperfections and/or EPOMAR or EPOXYCOQUE to shave.

Nr. coats	Product Code	Interval between coats min. (hrs)	Interval between coats max. (hrs)	Thickness of layer in µm per coat wet	Thickness of layer in µm per coat dry	Theor. coverage mq/L per coat	Thinner (%)	Application remarks
	Two-component cycle on old two-component enamel							
1	DELTA UC HB (*) 636.051	18	72	288	150	3,5	693 (15)	Sand with P150-P180.
1	FUTURA UC 655.001	8	24	100	50	10	696 (10)	
	or							Sand with P320-P400.
1	EPOPLY 962.	18	72	200	100	5	693 (10)	
2	Glossy finish FUTURA 668.	8	48	150	50	10	697 (**) (30)	Sand dry between coats with P320-P400.
2	orange-peel semi-glossy finish BISE 635.001	6	24	200	100	5	697 (5-15)	If 48 hours pass between coats, sand with P240-P280.
	Mono-component cycle on old synthetic enamel							
2	DEFENDER 613.	4	...	100	60	10	693 (10)	
	or							
1	GIANO 646.001	5	48	100	40	10	703 (20)	Sand with P320-P400.
	or							
2	ALTURA TC 640.	18	...	70	35	14	703 (10)	Sand between coats with P320-P400.

(*) Apply if the surface is in poor condition (microporosity).
(**) To spray the enamels please consult the technical data sheets.

Alberi e Fuoribordo/Sovrastruttura:
Pagliolo-Corrimano-Falchetta ecc.

Imbarcazioni nuove o rimesse a nuovo

legno

Preparazione:

Il legno dovrà errere perfettamente asciutto ed esente da qualsiasi traccia di sporco, grasso, polvere o vecchie pitture. Carteggiare con P80-P120. Accurata spolveratura e pulizia.

n° Mani	Prodotto Codice	Intervallo di ricopertura min. (h)	max. (h)	Spessore film umido in µm per mano umido	secco	Resa indicativa mq/L per mano	Diluente (%)	Note applicative
	Ciclo Bicomponente su vecchia vernice di tipo bicomponente							
1-2	POLYWOOD 671.000	2	24	60	30	17	696 (10)	Carteggiare tra le mani con P320-P400.
4-5	CHALLENGER UV 685.000	6	48	90	40	10	697 (10-20)	Carteggiare tra le mani con P320-P400 o Scotch Brite grigio.
	oppure							
	CHALLENGER HS CLEAR 678.000	6	48	90	40	10	697-698 (10-20)	
	CHALLENGER HS MATT 685.100	6	48	90	40	10	697-698 (10-20)	
	Ciclo Monocomponente							
	POLYWOOD 671.000	2	24	60	30	17	696 (10)	
	oppure							
1	BIOWOOD 647.	12	...	25	5	8	703 (15)	
1	ALTURA UV 643.000	18	...	60	30	16	703 (30)	
	oppure							Carteggiare tra le varie mani con P320-P400.
1	SUNGLOSS 667.000	24	...	60	30	16	703 (10)	
5-6	ALTURA UV 643.000	18	...	60	30	16	703 (10)	
	oppure							Carteggiare tra le varie mani con P320-P400 o Scotch Brite grigio.
5-6	SUNGLOSS 667.000	24	...	60	30	16	703 (10)	

Imbarcazioni da ripitturare

legno

Preparazione:

Raschiatura delle eventuali zone in fase di sfogliamento e carteggiatura con P220-P280; accurata spolveratura e pulizia.

n° Mani	Prodotto Codice	Intervallo di ricopertura min. (h)	max. (h)	Spessore film umido in µm per mano umido	secco	Resa indicativa mq/L per mano	Diluente (%)	Note applicative
	Ciclo Bicomponente su vecchia vernice di tipo bicomponente							
3	CHALLENGER UV 685.000	6	48	90	40	10	697 (10-20)	Carteggiare tra le varie mani con P320-P400.
	oppure							
	CHALLENGER HS CLEAR 678.000	6	48	90	40	10	697-698 (10-20)	
	CHALLENGER HS MATT 685.100	6	48	90	40	10	697-698 (10-20)	
	Ciclo Monocomponente su vecchia vernice di tipo sintetico							
3	ALTURA UV 643.000	18	...	60	30	16	703 (10)	
	oppure							Carteggiare tra le varie mani con P320-P400 o Scotch Brite grigio.
3	SUNGLOSS 667.000	24	...	60	30	16	703 (10)	

Masts and Outboards/Superstructures:
Limber boards-handrails-gunwales etc.

New or restored boats

wood

Preparation:

The wood must be perfectly dry and free from all traces of dirt, grease, dust or old paint. Sand with P80-P120. Carefull remove all dust and clean.

Nr. coats	Product Code	Interval between coats min. (hrs)	Interval between coats max. (hrs)	Thickness of layer in µm per coat wet	Thickness of layer in µm per coat dry	Theor. coverage mq/L per coat	Thinner (%)	Application remarks
	Two-component cycle on old two-component varnish							
1-2	POLYWOOD 671.000	2	24	60	30	17	696 (10)	Sand between coats with P320-P400.
4-5	CHALLENGER UV 685.000	6	48	90	40	10	697 (10-20)	Sand between coats with P320-P400 or grey
	or							
	CHALLENGER HS CLEAR 678.000	6	48	90	40	10	697-698 (10-20)	
	CHALLENGER HS MATT 685.100	6	48	90	40	10	697-698 (10-20)	
	Mono-component cycle							
	POLYWOOD 671.000	2	24	60	30	17	696 (10)	
	or							
1	BIOWOOD 647.	12	...	25	5	8	703 (15)	
1	ALTURA UV 643.000	18	...	60	30	16	703 (30)	Sand between coats with P320-P400.
	or							
1	SUNGLOSS 667.000	24	...	60	30	16	703 (10)	
5-6	ALTURA UV 643.000	18	...	60	30	16	703 (10)	Sand between coats with P320-P400 or grey Scotch Brite.
	or							
5-6	SUNGLOSS 667.000	24	...	60	30	16	703 (10)	

Boats to be repainted

wood

Preparation:

Scrape the areas that are scaling and sand with P220-P280; carefull remove all dust and clean.

Nr. coats	Product Code	Interval between coats min. (hrs)	Interval between coats max. (hrs)	Thickness of layer in µm per coat wet	Thickness of layer in µm per coat dry	Theor. coverage mq/L per coat	Thinner (%)	Application remarks
	Two-component cycle on old two-component varnish							
3	CHALLENGER UV 685.000	6	48	90	40	10	697 (10-20)	Sand between coats with P320-P400
	or							
	CHALLENGER HS CLEAR 678.000	6	48	90	40	10	697-698 (10-20)	
	CHALLENGER HS MATT 685.100	6	48	90	40	10	697-698 (10-20)	
	Mono-component cycle on old synthetic varnish							
3	ALTURA UV 643.000	18	...	60	30	16	703 (10)	Sand between coats with P320-P400 or grey Scotch Brite.
	or							
3	SUNGLOSS 667.000	24	...	60	30	16	703 (10)	

Interni

Imbarcazioni nuove o rimesse a nuovo

legno

Preparazione:

Il legno dovrà essere perfettamente asciutto ed esente da qualsiasi traccia di sporco, grasso, polvere o vecchie pitture. Carteggiare con P80-P120; spolveratura e pulizia.

n° Mani	Prodotto Codice	Intervallo di ricopertura min. (h)	max. (h)	Spessore film umido in µm per mano umido	secco	Resa indicativa mq/L per mano	Diluente (%)	Note applicative
1	BIOWOOD 647.	12	...	25	5	8	703 (15)	
3-5	ALTURA UV MAT 648.000	18	...	55	25	18	703 (10-15)	Carteggiare tra le varie mani con P320-P400.

Imbarcazioni da ripitturare

legno

Preparazione:

Raschiatura delle eventuali zone in fase di sfogliamento e carteggiatura con P220-P280; spolveratura e pulizia.

n° Mani	Prodotto Codice	Intervallo di ricopertura min. (h)	max. (h)	Spessore film umido in µm per mano umido	secco	Resa indicativa mq/L per mano	Diluente (%)	Note applicative
2-4	ALTURA UV MAT 648.000	18	...	55	25	18	703 (10-15)	Carteggiare tra le varie mani con P320-P400.

Gavoni/Sentine

Imbarcazioni nuove o rimesse a nuovo

legno vetroresina

Preparazione:

Sgrassaggio e accurato lavaggio con detergente idoneo e successivo risciacquo con acqua dolce. Carteggiare con P150-P180. Spolveratura e pulizia.

n° Mani	Prodotto Codice	Intervallo di ricopertura min. (h)	max. (h)	Spessore film umido in µm per mano umido	secco	Resa indicativa mq/L per mano	Diluente (%)	Note applicative
2	STORM 644.415	6	48	145	80	7	acqua (10)	
	oppure							
2	STORM PLUS 644.001	6	48	110	80	9	acqua (10)	

Elica/Asse/Timone/Piedi poppieri

Imbarcazioni nuove o rimesse a nuovo

acciaio alluminio bronzo

Preparazione:

Pulire accuratamente la superficie; sgrassare se necessario, non usare sverniciatore. Abrasivare con P24 (acciaio)-P80; accurata spolveratura e pulizia. Si raccomanda di effettuare il trattamento prima di intervenire sulla carena. Più a lungo essica il ciclo, migliore sarà il risultato finale.

n° Mani	Prodotto Codice	Intervallo di ricopertura min. (h)	max. (h)	Spessore film umido in µm per mano umido	secco	Resa indicativa mq/L per mano	Diluente (%)	Note applicative
1	ORION PRIMER 664.071	2	5	39	10	26	693 (3)	Eseguire il trattamento prima della pitturazione della carena.
2	ORION EXTRA 618.	8	72	120	60	10	693 (5)	

Imbarcazioni da ripitturare

acciaio alluminio bronzo

Preparazione:

Pulire accuratamente la superficie; sgrassare se necessario, non usare sverniciatore. Abrasivare con P180-P220; accurata spolveratura e pulizia.

n° Mani	Prodotto Codice	Intervallo di ricopertura min. (h)	max. (h)	Spessore film umido in µm per mano umido	secco	Resa indicativa mq/L per mano	Diluente (%)	Note applicative
2	ORION EXTRA 618.	8	72	120	60	10	693 (5)	Il supporto dovrà essere pulito e asciutto. Eseguire il trattamento prima della pitturazione della carena.

Interiors

New or restored boats

wood

Preparation:

The wood must be perfectly dry and free from all traces of dirt, grease, dust or old paint. Sand with P80-P120; remove all dust and clean.

Nr. coats	Product Code	Interval between coats min. (hrs)	max. (hrs)	Thickness of layer in µm per coat wet	dry	Theor. coverage mq/L per coat	Thinner (%)	Application remarks
1	BIOWOOD 647.	12	...	25	5	8	703 (15)	
3-5	ALTURA UV MAT 648.000	18	...	55	25	18	703 (10-15)	Sand between coats with P320-P400.

Boats to be repainted

wood

Preparation:

Scrape the areas that are scaling and sand with P220-P280; remove all dust and clean.

Nr. coats	Product Code	Interval between coats min. (hrs)	max. (hrs)	Thickness of layer in µm per coat wet	dry	Theor. coverage mq/L per coat	Thinner (%)	Application remarks
2-4	ALTURA UV MAT 648.000	18	...	55	25	18	703 (10-15)	Sand between coats with P320-P400.

Peaks/Bilges

New or restored boats

wood fibreglass

Preparation:

Remove all traces of grease and wash with a suitable detergent and rinse with fresh water. Sand with P150-P180; remove all dust and clean.

Nr. coats	Product Code	Interval between coats min. (hrs)	max. (hrs)	Thickness of layer in µm per coat wet	dry	Theor. coverage mq/L per coat	Thinner (%)	Application remarks
2	STORM 644.415	6	72	145	80	7	water (3-5)	The surface must be clean and dry
	or							
2	STORM PLUS 644.001	6	48	110	80	9	water (10)	

Propellers/Shafts/Rudders/Stern-gear

New or restored boats

steel aluminium bronze

Preparation:

Carefully clean the surface; remove grease if necessary, do not use paint remover. Rub with P24 (steel)-P80; carefully remove all dust and clean. We recommend carrying out this procedure before intervening on the bottom. The longer the cycle dries, the better the final result will be.

Nr. coats	Product Code	Interval between coats min. (hrs)	max. (hrs)	Thickness of layer in µm per coat wet	dry	Theor. coverage mq/L per coat	Thinner (%)	Application remarks
1	ORION PRIMER 664.071	2	5	39	10	26	693 (3)	Carry out the pre-treatment before painting the bottom.
2	ORION EXTRA 618.	8	72	120	60	10	693 (5)	

Boats to be repainted

steel aluminium bronze

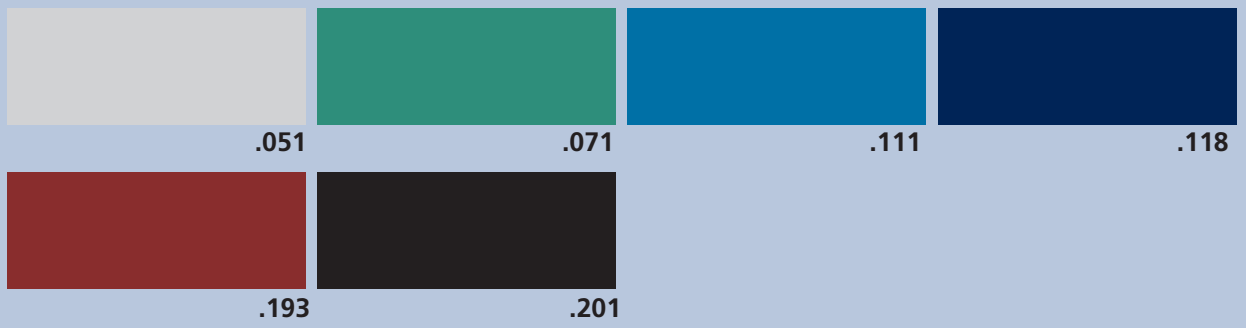
Preparation:

Carefully clean the surface; remove grease if necessary, do not use paint remover. Rub with P180-P220; carefully remove all dust and clean.

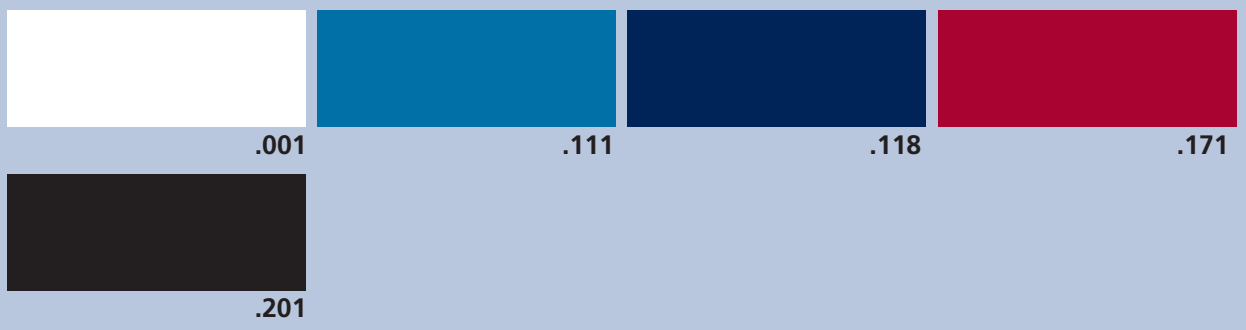
Nr. coats	Product Code	Interval between coats min. (hrs)	max. (hrs)	Thickness of layer in µm per coat wet	dry	Theor. coverage mq/L per coat	Thinner (%)	Application remarks
2	ORION EXTRA 618.	8	72	120	60	10	693 (5)	Carry out the pre-treatment before painting the bottom.

ANTIVEGETATIVE / ANTIFOULING

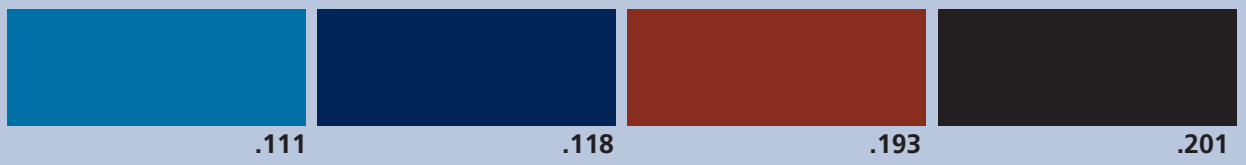
Altura 619



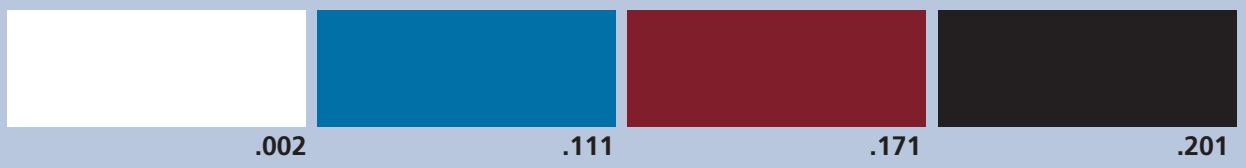
Corsa 642



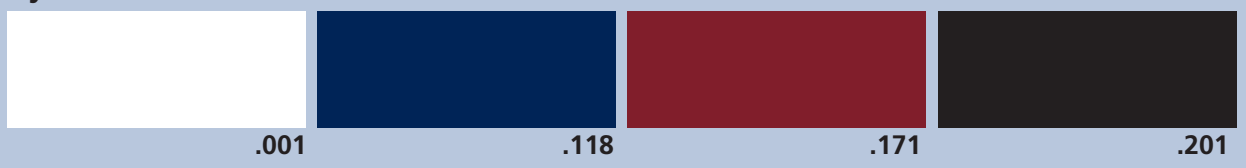
Mistral 633



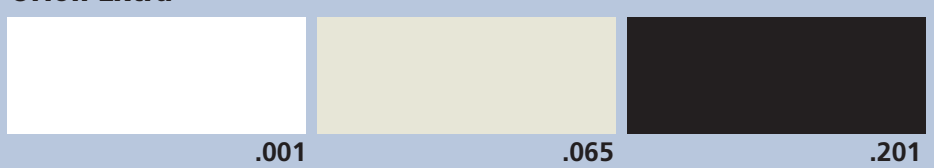
Scirocco 622



Hydrocoat 606



Orion Extra



Le tinte riprodotte sono da considerarsi indicative.

The colours are only indications.

PRIMER / PRIMERS

Anchorprimer

.027

Delta 3000

.001

171

Orion Primer

.071

Epotar Free

.001

Defender

.001

Boeroguard

.001

ANTIRUGGINI / ANTIRUSTS

Noxy

.051

Epozinc

.051

FONDI / UNDERCOATS

Epoply

.001

.201

Mistral Fondo

.051

Delta UC HB

.051

Futura UC

.001

Challenger HS UC

.001

Epospray

.004

Giano

.001

Anticorrosiva CR

.051

Le tinte riprodotte sono da considerarsi indicative.

The colours are only indications.

CENTRI SPECIALIZZATI IN ITALIA
ITALIAN SHIP CHANDLERS
BOERO YACHTCOATINGS & WEST SYSTEM

PIEMONTE
TORINO
EFFETTO MARE Srl: Via Graglia 18, tel. 011.5693091-011.5694108 cell. 3485937725
COLORIFICIO GABRY: Via Napione 42, tel. 011.8171380
IVREA
COLORIFICIO FERRENTINO: Corso Vercelli 125, tel. 0125.616611
NOVARA
Dormetello NAUTJCA GALEAZZI DI GALEAZZI JANEZ: Via Pisa 3, tel. 0322.498350
VERCELLI
TUTTOCOLOR DI CO.DE.MA. Srl: Via Trino 45, tel. 0161.294570
ASTI
NUOVA NAUTICA IL GOMMONE: Via Cendola 13, tel. 0141.271132

LOMBARDIA
MILANO
L'EQUIPE NAUTICA Srl: Via Santa Croce 3, tel. 02.89406497
NIKKA Srl: Via Brunelleschi 2, tel. 02.4236602
COLORIFICIO FALLERI: Via Tellini 2, tel. 02.347804-02.311220
Cernusco sul Naviglio COLORIFICIO CERNUSCHESE: Via Ungaretti 2, tel. 02.9242188
PAVIA
COLORIFICIO CARBONI: Viale Montegrappa 4, tel. 0382.43402
VARESE
Lavena Ponte Tresa COLORIFICIOTRESACOLOR: Via Colombo 25/a, tel. 0332.553560
COMO
Porlezza COLORIFICIO NEW COLOR: Via Provinciale per Osteno 8/a, tel. 0344.61728
BERGAMO
Sarnico COLORIFICIO DI SARNICO: Via Suardo 35, tel. 035.910604

VENETO
VENEZIA
LANCEROTTI MASSIMO: Calle G. Gallina Cannaregio 5399/a, tel. 041.5220900
VENETA MARINA: Castello 3495/3496, tel. 041.5201427
Chioggia CANTIERE NAUTICO VENEZIANO: Via Cannaregio 3527/a, tel. 041.721881
San Donà di Piave COLOR MARKET: Via G. La Pira, 16 tel. 0421.307373

FRIULI VENEZIA GIULIA
TRIESTE
COLORIFICIO ITALIA: Riva N. Sauro 20, tel. 040.303519
UDINE
CONTE COLORI: Via Croazia 7, Zona Industriale tel. 0432.601909
Pertegada YDRA MARINE Srl: Via Lignano Sabbiadoro 28 C, tel. 0431.55772
San Giorgio di Nogaro CAPAN RIVER PORT: Via E. Fermi Zona Industriale, tel. 0431.620461
Torviscosa CORSO COLORI: Via del Commercio 30, tel. 0431.92433
GORIZIA
GIESSE TUTTO NAUTICA: Via Consiglio d'Europa 102, tel. 040.3225770

LIGURIA
IMPERIA
L'EMPORIO DI MARE: Via Scarincio 40, tel. 0183.666360
RIVAMARE Srl: Calata G.B. Cuneo 63, tel. 0183.293237
S. Stefano al Mare CANTIERE DEGLI AREGAI: Lung.Capitano E.D'Albertis 8, tel. 0184.489213
Sanremo CANTIERE NAVALE RIVIERA: Piazzale Cantieri, tel. 0184.505117
Sanremo COLORIFICIO CARINI: Via Vesco 21, tel. 0184.570127
SAVONA
BALBI NAUTICA: P.za del Brandale 5R, tel. 019.812884
Alassio SOC. NAUTICA S.R.L.: Porto Luca Ferrari, tel. 0182.642695
Borgio Verezzi COLORMETER: Via Valle 35, tel. 019.6186107
Varazze IL CHIODO FISSO: Via Calcagno 4
Loano COLORIFICIO SPREAFICO: Via Aurelia 231, tel. 019.671360
Finale Ligure COLORMETER: Via Arnaldi 11, tel. 019.6898048
GENOVA
DELUCCHI COLORI: Via San Martino 57, tel. 010.5221633
PICCININI VERNICI: Via delle Grazie 25/r, tel. 010.294453
CANEPA MARCO: Via G.Torti 3/r, tel. 010.502036
MARINA MOLO VECCHIO: Magazzini del Cotone Modulo 3 Expò, tel. 010.27011
CO.VER.COL Snc: Via Hermada, 3/r Sestri Ponente, tel. 010.6501934
MITRO TOMMASO: Via Prà 62, tel. 010.665309
Lavagna CASTAGNINO DAVIDE: Via dei Devoto 114, tel. 0185.309126
Rapallo RINOVA: Via Ghizolfo 2/a, tel. 0185.52588
Santa Margherita Ligure SCOTTO GIUSEPPE: Via F. Ruffini 12, tel. 0185.287475
Sestri Levante GARIBOTTO G. BATTISTA: Via Nazionale 444, tel. 0185.41143
Recco CANEVELLO Srl: Via Ponte di Vexina 35, tel. 0185.799051
LA SPEZIA
NDUNAVI: Via Valdilocchi 2, tel. 0187.514481
NAUTICA BATTAGLI ALESSANDRO: Via S. Bartolomeo 50, tel. 0187.512783
Ameglia NAUTICA PONTEMAGRA: Via Litoranea 5, tel. 0187.64660
Levanto MORIGGI GIOVANNI: Via Garibaldi 38, tel. 0187.808676
Luni CENTRO NAUTICA LUNI: Via Aurelia 23, tel. 0187.662131

EMILIA ROMAGNA
FERRARA
Comacchio MANGHERINI ALESSANDRO: Via Matteotti 52, tel. 0533.327946
Pontelagoscuro NAUTICA PO: Via Dell'Appeso, tel. 0532.464302
FORLI'
Cesenatico COOPERATIVA CASA DEL PESCATORE: Via Caboto 11, tel. 0547.80015
RIMINI
COLORIFICIO F.LLI ROSSI: Via XXIII Settembre 89, tel. 0541.740158
Cattolica COOPERATIVA DEL PESCATORE: Via Costa 63, tel. 0541.967465
RAVENNA
Marina di Ravenna VERNICI MARINE: Piazza Dora Markus 12M, tel. 0544.530683
Cervia RUSTICHELLI COLOR: Via Levico 40, tel. 0544.71633

TOSCANA
GROSSETO
Castiglione della Pescaia EUROPITTURA: Via dei Camion 3, tel. 0564.934430
Giglio Castello SCOTTO GIOVANNI: Via S. Maria 11, tel. 0564.806172
Porto Ercole ALOCCI MARIO & C.: Via Caravaggio 47, tel. 0564.833901
Porto Ercole NAUTICA YACHTING S.r.l.: Località Cala Galera, tel. 0564.832162
Fonteblanda BERNABINI LIDIA: P.zza dell'Uccellina, tel. 0564.885576
Porto Santo Stefano DA PELIO S.a.s.: Via Cuniberti 8, tel. 0564.812621
Talamone DA PELIO S.a.s.: Via Caprera 1, tel. 0564.887322
LIVORNO
BARONI VERNICI: Viale Petrarca 22, tel. 0586.855457
Marciana Marina FERRAMENTA COLTELLI: Via G. Cerboni 5, tel. 0565.99204
Portoferraio E.S.A.O.M. - C.E.S.A.: Via Casaccia, tel. 0565.919315
LUCCA
Viareggio YACHT PAINTS: Via dei Pescatori 44, tel. 0584.388605
Viareggio MARINE STORE: Via Dei Pescatori 9/b, tel. 0584.389458
PISA
CASA DELLA VERNICE: Viale Bonaini 60, tel. 050.20327
VALDERA COLOR: Via Fiorentina 43, tel. 050.46176

MARCHE / ABRUZZO / MOLISE / UMBRIA
ANCONA
COOP. PESCATORI E MOTOPESCHERECCI Srl: Via Vanoni 4, tel. 071.2074603
PESARO
PARI VERNICI Srl: Via Togliatti 11, tel. 0721.416316
Fano COOMARPESCA Srl: Viale Adriatico 48, tel. 0721.823644
Fano LONGHINI VERNICI Srl: Via Flaminia 1g, tel. 0721.865203
CHIETI
Ortona PUNTONAVE S.r.l.: Via Marina 30, tel. 085.9064555
TERAMO
Giulianova Lido LA CASA DEL MARINAIO: Ambito Portuale, tel. 085.8005029
PESCARA
ZUCCHETTI DOMENICO: Via Paolucci 93-95, tel. 085.374175
DANIMAR: Porto Turistico, tel. 085.4513361
ASCOLI PICENO
San Benedetto del Tronto BIAGINI ANTONIO: Viale Colombo 60, tel. 0735.592326
Porto S. Giorgio TECNOMARE DI ZURLINI G.: Lungomare Gramsci Nord 9, tel. 0734.677658
Porto S. Giorgio SERVICE YACHT ASSISTANCE: Via Gramsci Sud 485, cell 3939703230
MACERATA
Civitanova Marche PAVANELLI IDO & OTTAVIO: Largo Donatore di Sangue 10, tel. 0733.815689
CAMPOBASSO
Termoli MOTOPESCA CONSORZIO: Porto Scalo Marittimo, tel. 0875.704583
PERUGIA
San Feliciano MANCINELLI UGO MOTONAUTICA: Via F.lli Papini 16, tel. 075.8479255
San Feliciano TRASIMENO YACHTING: Via Amendola 15, tel. 3472745113
Castiglione del Lago COLORIFICO TRASIMENO: Via G. Amendola 8, tel. 075.9652584
Castiglione del Lago MOTONAUTICA MATERAZZI: Via Lungo Lago 1, tel. 075.953785

LAZIO
ROMA
Civitavecchia CANTIERI NAVALI RIVA DI TRAIANO: Porto Turistico Riva di Traiano, tel. 0766.505165
Nettuno CANT. NAV. MARINA DI NETTUNO: Porto Turisico, tel. 06.9806298
Fiumicino SIRIO COLOR DI FUNGHI: Via del Canale 32, tel. 06.65047606)
Ostia MOTONAUTICA RIZZARDI CANTIERE NAVALE: Nuovo Porto di Roma, tel. 06.56340120
LATINA
Terracina NAUTICA MORI: Via C. Colombo 10, tel. 0773.727254
Terracina MARINA DI BADINO: Porto Badino, tel. 0773.730781
Terracina NAUTILAND: Porto Badino, tel. 0773.730660
Gaeta BASE NAUTICA "FLAVIO GIOIA": Lungomare Caboto 157, tel. 0771.461774
Gaeta CIARAMAGLIA snc: Lungomare Caboto 328, tel. 0771.470009
VITERBO
PRIMA PAINT: Zona Industriale, tel. 0761.251373

CAMPANIA
NAPOLI
MARTINO COLORI: Via Rua Catalana 91, tel. 081.552041
DAL.MIR Srl: Via Giordano Bruno 139, tel. 081.681765
Bacoli NAUTICA ILLIANO: Via Roma 6, tel 081.5235411
Bacoli NAUTICA FUSARO: Via Fusaro 130, tel. 081.8689015
Capri MARINA Sas: Via Colombo 29, tel. 081.8378875
Capri CACCIPPOLI VINCENZO: Via Gradini Sopramonte 4, tel. 081.8377896
Anacapri BALSAMO ROSALBA: Via Magliaro 26, tel. 081.8372763
Pozzuoli IDEA MARE: Via A. Righi I Trav. Compagnone 1, tel. 081.5707983
Procida ITALCOLORI DI RETAGGIO: Via Cesare Battisti 37, tel. 081.8101832
Ischia - Casamicciola GI.VIM DI PISANI: Via Principessa Margherita, tel. 081.994006
Ischia - Barano Porto DI MEGLIO RAFFAELE: Via Acquedotto 1, tel. 081.989819
Ischia FUTURNAUTICA: Via Porto 86, tel. 081.993699
Torre del Greco TECNONAUTICA DI PALOMBA CIRO: VIA Spiaggia del Fronte 6, tel. 081.8810035
Castellamare di Stabia LA NUOVA NAUTICA DI CESINO: P.zza C. Colombo 5, tel. 081.8717686
Castelvolturno - Villaggio Coppola SO.RI: Via Domiziana km. 32, tel. 0823.852939
Piano di Sorrento SCARPATI FORNITURE GENERALI snc: Corso Italia 55, tel. 081.5321988
SALERNO
NAUTICA STORE: Via Porto 31, tel. 089.226548
Santa Maria di Castellabate RUSSO ASSUNTA: Via O. Pepi 28, tel. 0974.961804
Sapri DECORCOLOR DI MAGURNO: Via degli Edili 7, tel. 0973.391919
AVELLINO
AUTOCOLOR DI VITTORIO ARGENTO: Viale Italia 353, tel. 0825.26548

PUGLIA
BARI
ALBERGO snc: Via Cardassi 33A, tel. 080.5230338 - 080.5765056
Trani CANT. NAV. CAROFIGLIO Snc: Via Tiepolo Mlo S. Antonio, tel. 0883.403252
Mola di Bari CALPASEN: Litoranea Mola-Cozze 2, tel. 080.4742121
FOGGIA
Manfredonia GUGLIELMI FRANCESCO: Lungomare Nazario Sauro 44, tel. 0884.581554
BRINDISI
CANT. NAV. DANESE: Via L. Rizzo, 8 Bocche di Puglia, tel. 0831.412636
LECCE
Galliano del Capo CANTIERI RIUNITI DEL SALENTO Srl: Via dell'Industria Lotto 8, tel. 0833.547265
Gallipoli CARROZZA VINCENZO: Riviera A. Diaz 111, tel. 0833.263055
San Nicola COMPAGNIA DEL SUD OVEST: Via Alcide De Gasperi 8, tel. 0833.233977
TARANTO
MIRABELLI FRANCESCO: Via delle Ceramiche 23, tel. 099.7378638
NAUTICA TAGLIENTE: Via Umbria 137, tel. 099.97354153

CALABRIA
REGGIO CALABRIA
NAUTICA SPANÒ: Loc. Calamizzi, tel. 0965.598368
LAGANÀ DOMENICO GIOVANNI: Via Sottolume 10, tel. 0965.359215
Roccella Ionica NAUTICA SERVICE: SS 106 ang. C. Alvaro, tel. 0964.85066
CATANZARO LIDO CIOP NAUTICA: Via Molo Foraneo, tel. 0961.731155
VIBO VALENTIA NAUTICA SUD: Via S. Anna 8, tel. 0963.567700
VIBO MARINA NAUTICA UNO: Via Emilia, 72, Zona Pontili Galleggianti, tel. 0963.571026-3356045603
CROTONE
PORTO VECCHIO SERVICE: Banchina di Riva
Cirò Marina FLORI MOTORE: Via Taverna 2
Le Castella C.T.R. NAUTICA: Via della Darsena, tel. 0962.795687

SICILIA
PALERMO
RENIER DI MARSIGLIA: Piazza Bottino 3, tel. 091.362587
MOTOMAR: Fossa del Gallo, tel. 091.453145
BARCHE E Co Srl: Via Aspromonte 57, tel. 091.1306144
MONDO MARE: Via Domenico Scinà 36, tel. 091.6113050
MILORO GAETANO CENTRO NAUTICO: Via Monsignore F. Pottino 3, tel. 091.6371997
AUTONAUTICA DI LOIACONO V. & C.: Via cesare Battisti 23, tel. 091.947275
SALPANCORE Srl: Banchina Lupa Cala Porto
Termini Imerese ARTEMAR: Contrada Grisone, tel. 091.8111890-0922.898246
Terrasini TRIONFO Srl: Via G. B. Cataldi 1, tel. 091.8682622
Isola delle Femmine POLITI COSTRUZ. NAUTICHE: Viale Industrie 8, tel. 091.8678295
AGRIGENTO
Sciacca NAUTICA GERARDI: Via Capuccini 787, tel. 092.522002-338.9101621
TRAPANI
CANTIERI NAVALI STABILE: Via Palmieri 10, tel. 0923.559328
OFF. MECCANICA NAVALE DEPANUM: Via Ammiraglio Staiti, tel. 0923.28223
TECNOMARE: Via Eurialo 9/11, tel. 0923.873660
CATANIA
C.F. NAUTICA DI CATANIA FRANCESCO: Molo di Levante, Piazzale 19, tel. 348.5151286
Riposto ZAPPULLA ANGELA: Via Duca del Mare 41, tel. 095.937825
MESSINA
EDILCOLOR 2000 Sas: Via S. Marta 165, tel. 090.713947
Furnari BAZIA PORTORROSA CANTIERE NAVALE: Porto Rosa Funari, tel. 0941.874210
Lipari MANGANO DOMENICA: Via Vittorio Emanuele, tel. 090.9812224
Lipari EOLIANA EDILIZIA: Via Marina Garibaldi Canneto, tel. 090.9811900
SIRACUSA
Augusta CACCIAGUERRA: Via Megara 125, tel. 0931.521489
CALTANISSETTA
Gela MARE OMNIA DI LIVOTI MASSIMO: Via Bufera km. 1, tel. 0933.933124-330.823371

SARDEGNA
CAGLIARI
CORTIS CARAVANS Srl: Via A. Diaz 141, tel. 070.303733
INCAS PISANO: Viale Elmas 155, tel. 070.2107211
Carloforte PLAISANT ANGELA: Corso Cavour 20, tel. 0781.854737
Carloforte MARINATOUR Snc: Via A. Moro 1, tel. 330430091
S. Antioco S.A.C.I.R.N. Srl: Via G. Pascoli 5, tel. 0781.32346 cell. 320 6650270
Teulada MANCA FERRAMENTA: Via Cagliari 30, tel. 070.9270029
SASSARI
DECOR E COLORS: Via Montello 12, tel. 079.251717
MARCOLOR Sas: Via Marsiglia 38, tel. 079.271121
Porto Torres TUTTO LEGNO DI SATTA: Via Matteotti 18, tel. 079.502523
Porto Torres LA DARSENA snc: Via Grazia Deledda 19, tel. 079.512066 cell 328 2892479
Alghero MORO PINO: Via degli Orti 118, tel. 079.987260
OLBIA
C.S. NAUTICA Srl: Z.I. Cala Saccaia, tel. 0789.57497
CANTIERE F.LLI MORO: Via G. Pascoli 12
MARINE ASSISTANCE INTERNATIONAL: S.S. 125 km 310 Loc. Le Saline, tel. 0789.593401/50040
SNO: Località su Arrasolu Z.I. Sett, tel.0789.57606 0789.5768
TUTTO COLOR DI MICHELE SPANO: Via Sangallo 9, tel. 0789.53889
Aglientu P.M. 3 Srl: S.p. Castelsardo/S. Teresa, tel. 079.656632-079.656680
Baia Sardinia SITAS: Loc. Ignazioni, tel. 0789.99243
La Maddalena LENA VINCENZO: Via Azuni 3, tel. 0789.737429
Arzachena INNOCENTI NAUTICA SNC: Loc. Monte Aguisi, tel. 335 5492787 - 336 812345
Palau PALAU MARINA Srl: Località Liscia Culumba, tel. 0789.708619
Porto Cervo CANTIERE PORTO CERVO SRL: Casa Ginepro,1A
ORISTANO
FERRAMENTA PISCHEDDA: Via Vittorio Veneto 64-66-68, tel. 0783.71181
NUORO
GUISO SALVATORE Snc: Via Ubisti 13/21, tel. 0784.34269
Tortolì I.L. FERRAMENTA: Via Dante12, tel. 0782.622885

SOLO / ONLY WEST SYSTEM

PIEMONTE
NOVARA
Castelletto Ticino CANTIERE NAUTICO BARBERIS: Via Briccola 26, tel. 0331/972062

LOMBARDIA
MILANO
COLORIFICIO FALLERI: Via Tellini 2, tel. 02.347804
B.C.A. DEMKO KIT: Via Ricciarelli 21, tel. 02.48708331
VARESE
Lavena Ponte Tresa TRESA COLOR: Via Colombo 25/a, tel. 0332.550411
Sesto Calente COLOR WAP: Via Matteotti 42, tel. 0331.924327

TOSCANA
LUCCA
Forte dei Marmi NAUTICAR: Via Provinciale 180, tel. 0584.3965271

FRIULI VENEZIA GIULIA
TRIESTE
MOTOMARINE: Via Machiavelli 24/a, tel 040.632598-040.420211

WORLDWIDE DISTRIBUTORS OF BOERO YACHTCOATINGS

CYPRUS
BLACK MARLIN MARINE SERVICES LTD: tel. +357 25721699-599 fax +357 25721799

CROATIA
YACHT CENTER ADRIATIC: tel. +385.15616306

FRANCE
BOERO FRANCE : tel. +33 4 92 389088 fax +33 4 92 389106

GREECE
ZOIS EFSTATHIOU S.A.: tel. +30 19409828 fax +30 19409112

MALTA
NAUTICA LIMITED: tel. +356 21345138-9 fax +356 21343821

NETHERLANDS
ASPECT YACHT PAINTS: tel. +31 512520385 fax +31 512525969

NEW ZEALAND
ALTEX COATINGS LTD: tel. +64 75411221 fax +64 75411310

RUSSIA
WINDJAMMER LTD: tel. +7 4955067958 fax +7 4956460740

SLOVENIA
CROMA SISTEM D.O.O.: tel. +386 56540055 fax +386 56540056

SPAIN
ROLLING STOCK: tel. +34 971213305 fax +34 971712925
YANGBELA TECHNIC - SAIL SL: tel. +34 943641398

TUNISIE
SOPIM: tel. +216 74226331 fax +216 74226332

TURKEY
CARKCI T.L.S.: tel. +90 2164460708 fax +90 2164461149

USA
BOERO USA : tel. +1-800-221-1961

288 ft Maltese Falcon, Perini Navi

media@brainet.biz

ITALY / EUROPE +39 010 5500 1 » yacboero@boero.it
USA + 1-800-221-1961 » info@boeroUS.com
FRANCE + 33 4 92 389088 » boero.france@boeroyachtpaint.com
NEW ZEALAND + 64 7 541 1221 » boero-nz@altexcoatings.com
AUSTRALIA + 64 7 541 1221 » boero-aust@altexcoatings.com
www.boeroyachtcoatings.com

180 YEARS
www.gruppoboero.it

BOERO
YachtCoatings

History

REFERENCE LIST PAG. 88
CORPORATE PAG. 94

	T	NAME	M	YEAR
ADMIRAL MARIOTTI YACHTS (Italy)	M/Y	SEA FORCE ONE	54	2008
AERNAVAL (Italy)	M/Y	SANTA MARIA DEL MARE*	60	2008
ALFA YACHT YARD (Italy)	M/Y	SOPHIE BLUE*	38	2006
AMICO&CO (Italy)	M/Y	BARCA BLU*	42	2003
	M/Y	VELOCIRAPTOR*	15	2007
	M/Y	BEAN II*	28	2007
	M/S	HAIDA G.*	60	2007
	S/Y	SHAMROCK V*	37	2008
APREA MARE (Italy)	M/Y	MAESTRO 80	24	2008
	M/Y	MAESTRO 65	21	2008
BAGLIETTO (Italy)	M/Y	ADLER	35	1987
	M/Y	MAKKAH	23	1988
	M/Y	LADY ANFIMAR	36	1988
	M/Y	CHATO	26	1988
	M/Y	PIA W.	35	1988
	M/Y	BARONESS	35	1988
	M/Y	NAUTA	30	1989
	M/Y	AJAO	24	1989
	M/Y	NASTASHA	36	1989
	M/Y	MONOSTAB	36	1989
	M/Y	VAN LIS III	36	1990
	M/Y	DENITTA II	36	1990
	M/Y	BIBION	21	1991
	M/Y	MAGIC DREAM	24	1991
	M/Y	ROMINTA	37	1991
	M/Y	ROMANTICA	33	1991
	M/Y	MAFFY BLU	33	1991
	M/Y	ELSEWHERE	38	1992
	M/Y	ARIELA	30	1993
	M/Y	COLIN	33	1993
	M/Y	C. CLUB	24	1993
	M/Y	OPUS	28	1994
	M/Y	NEFELI II	24	1994
	M/Y	MORGAN	25	1995
	M/Y	BLUE ICE	41	1999
	M/Y	BENEDETTA II	41	1999
	M/Y	CHARLY BOY	30	2000
	M/Y	NEW MASTER	44	2001
	M/Y	THUNDERBALL	34	2001
	M/Y	BLUE MAGIC	32	2001
	M/Y	SPAGO	28	2002
	M/Y	MY SPACE	33	2002
	M/Y	BLUE SCORPION	42	2003
	M/Y	SARAMOUR	30	2003
	M/Y	APACHE I	34	2003
	M/Y	BELLISSIMA	38	2003
	M/Y	BLUE EYES	42	2004
	M/Y	TATIANA PER SEMPRE	34	2004
	M/Y	ASTARTE	32	2004
	M/Y	R.C.	42	2004
	M/Y	BLUE PRINCESS STAR	34	2005
	M/Y	REVITALITY	34	2005
	M/Y	NINA J	42	2005
	M/Y	ANNA MIA	42	2006
	M/Y	THE ONE	34	2006
	M/Y	BLUE SCORPION	53	2006
	M/Y	BOLARO	34	2007
	M/Y	B-17	34	2007
	M/Y	TIN TIN	42	2007
	M/Y	MACALULU	43	2007
	M/Y	TATIANA PER SEMPRE 2	44	2007
	M/Y	ANTALIS	48	2007
	M/Y	GITANA	53	2008
	M/Y	PURE INSANITY	34	2008
	M/Y	OXYGEN	42	2009
	M/Y	BARAKA	53	2009
	M/Y	APACHE II	44	2009
	M/Y	ANCORA	42,75	2009
	M/Y	NATORI	41	2009
	M/Y	LUCKY ME	42	2010
BASE NAUTICA STELLA POLARE (Italy)	S/Y	STARKEL	16	1999
BECONCINI (Italy)	S/Y	CANDIDA	36	1992
	S/Y	IPANEMA	25	1993
	S/Y	MARIETTE	36	1994
	S/Y	CROCE DEL SUD	42	1996
	S/Y	TE VEGA	40	1997
BAIA (Italy)	M/Y	MIRAGE	31	2010
BENETTI AZIMUT (Italy)	M/Y	RIMA	46	1987
	M/Y	SEA SEDAN	46	1988
	M/Y	TAHARA*	27	1989
	M/Y	SAAB III	40	1989
	M/Y	LEOMAR	33	1989
	M/Y	SHAMWARI	46	1990
	M/Y	ARGENTUM	40	1991
	M/Y	JOALMI	45	1991
	M/Y	TULLY	39	1993
	M/Y	LIBRA STAR	39	1993
	M/Y	STAR FIRE	45	1994
	M/Y	GOLDEN CELL	50	1996
	M/Y	TOMMY	52	1996
	M/Y	TAIBA	50	1997
	M/Y	AQUILA	50	2000
	M/Y	REVERIE	70	2000
	M/Y	ALEXANDRA	52	2002
	M/Y	MULTIPLE	50	2002
	M/Y	SAI RAM	52	2003
	M/Y	AMNESIA	50	2003
	M/Y	JO	50	2004
	M/Y	ALLEGRO	56	2004
	M/Y	JADE	62	2005
	M/Y	GALAXY	56	2005
	M/Y	SUNDAY	58	2006
	M/Y	LIONHEART	63	2006
	M/Y	AMBROSIA III	65	2006
	M/Y	ANNAEVA	56	2007
	M/Y	WIND	60	2007
	M/Y	IDYNASTY	60	2007
	M/Y	LATINOU	52	2008
	M/Y	IDYNASTY	50	2008
	M/Y	AMNESIA	60	2008
	M/Y	SILVER ANGEL	64,50	2009
	M/Y	BISTANGO	62	2009
	M/Y	LADY LARA	59	2009
	M/Y	HARMONY III	44,20	2009
	M/Y	LADY SHEILA	44,20	2009
	M/Y	BLUE BAY	36,60	2009
	M/Y	CLAUDIA OF MC	36,60	2009
	M/Y	GIORGIA	36,60	2009
	M/Y	KOS	36,60	2009
	M/Y	ATILA	30,20	2009
	M/Y	LEGEND	25,90	2009
	M/Y	ILLUSION-FB 246	46	2010
	M/Y	FB 251	60	2010
	M/Y	FB 501	47	2010
BENETTI SAIL DIVISION (Italy)	M/Y	KUTOTO	25	2000
	M/Y	F.D.	18	2000
	M/Y	MIYAGA III	25	2001
	M/Y	FAIR PLAY	32	2002
	M/Y	PHEDRA	25	2002
	M/Y	DUX	25	2003
	M/Y	PEACE IN THE WORLD	25	2003
	M/Y	EVERGREEN	25	2004
	M/Y	SARINA	25	2005
	M/Y	EVERGREEN	30	2005
	M/Y	EVERGREEN	30	2006

	T	NAME	M	YEAR
	M/Y	MR. WHITE	24	2006
	M/Y	SIBILLE	26	2007
	M/Y	SAN RAFFAEL	32	2007
	M/Y	MACA	28	2008
	M/Y	EVERGREEN	33	2008
	M/Y	GRAN CRUE	35	2008
	M/Y	GRAND CRU III	36,50	2009
	M/Y	MR. WHITE	35	2009
BENETTI SHIP BUILDING (Italy)	M/Y	JEMCA	34	1992
BUGARI (Italy)	S/Y	ADRIATICA	21	2001
	S/Y	TRUE AUSTRIAN	26	2004
BURGER BOAT COMPANY (USA)	M/Y	C. 509	31	2008
CANTIERE ARGENTARIO (Italy)	M/Y	ATREVIDA	24	2008
C.B.I. NAVI (Italy)	M/Y	NIRVANA	32	1998
	M/Y	SOPHIE BLU	41	1998
	M/Y	WOLF TWO	24	1999
	M/Y	NOVELA	29	2000
	M/Y	VIRGEN DEL MAR	26	2000
	M/Y	BENDYCTA	32	2001
	M/Y	MAG II	33	2002
	M/Y	PAPINOU	34	2004
	M/Y	BALOO	32	2004
	M/Y	ALIBI	50	2004
C.N.P. EXPLORER VESSELS (Italy)	M/Y	BODRY I	24	2006
	M/Y	INDIAN	24	2007
	M/Y	SINDA	24	2008
	M/Y	CORMAR	25	2009
C.R.N. (Italy)	M/Y	MAGNIFICA I	43	2001
	M/Y	CLARENA	46	2003
	M/Y	SARAMOUR	46	2005
	M/Y	X' S OF LONDON	38	2005
	M/Y	ANNE MARIE	38	2006
	M/Y	MARAYA	53	2007
	M/Y	EMERALD STAR	43	2007
	M/Y	FIRST LADY	32	2007
	M/Y	QUEEN OF SHEBA	33	2007
	M/Y	NATI TRE	33	2008
	M/Y	SIMA	38	2008
	M/Y	ROMANCE	57	2008
	M/Y	HANA	43	2008
	M/Y	RUBECCAN	43	2008
	M/Y	IONA	35	2008
	M/Y	MOUD	35	2008
	M/Y	LADY BELMOR	38	2008
	M/Y	TACANUYA	60	2008
	M/Y	CLARENA II	72	2009
	M/Y	BLUE EYES	59,50	2009
	M/Y	EVIVA	42,60	2009
	M/Y	SOFICO	42,60	2009
	M/Y	LULU V	32,62	2009
	M/Y	MJM II	32,62	2009
	M/Y	MIMTEE	60	2010
C.T.F. ALFA MARINE (Italy)	M/Y	43 m.	43	2003
CANADOS GROUP (Italy)	M/Y	CATARI'	26	2004
CANTIERE DARSENA (Italy)	S/Y	IDUNA*	32	2005
	S/Y	LULWORTH*	36	2005
	S/Y	S/Y 30m*	30	2006
	S/Y	S/Y 20m*	20	2006

	T	NAME	M	YEAR
CANTIERE DRAGOMAR (Italy)	M/Y	CRISTINA	48	1993
CANTIERE GALLINARIO (Italy)	M/Y	NIGHT FLOWER	40	2009
CANTIERE MEDITERRANEO (Italy)	S/Y	BEACH COMBER	22	2003
CANTIERE NAVALE DELL'ARGENTARIO (Italy)	M/S	DOLPHIN*	24	1983
	M/S	FLEURTJE*	52	1985
	M/Y	ALSHAIN*	34	1989
	M/Y	ATREVIDA*	24	2008
CANTIERE NAVALE DIANO (Italy)	M/Y	ELLEDI	18	1987
	M/Y	BELLA	20	1988
	M/Y	DIANO 20	20	1989
	M/Y	DIANO 18	18	1990
	M/Y	AMATA	22	1991
	M/Y	STELLA DEL MAR II	22	1993
	M/Y	BLUE ARROW	25	1994
	M/Y	BRIGITTE	25	1994
	M/Y	VITT	22	1995
	M/Y	MATRIX	20	1996
	M/Y	DAVIDON	26	1996
	M/Y	VALEN	24	1997
	M/Y	NEW ALBATROS	22	1997
	M/Y	CHARLIE BLUE	22	1998
	M/Y	BI BI ONE	26	1999
	M/Y	PETER III	20	2000
	M/Y	ADELINA	24	2000
	M/Y	CROW BRIDGE	24	2001
	M/Y	PETER	24	2002
	M/Y	ANGI	24	2003
	M/Y	CATHAY	22	2004
	M/Y	SUMMER ONE	26	2005
	M/Y	E SPICCO IL VOLO	24	2006
	M/Y	LUX	24	2007
	M/Y	C.34	27	2008
CANTIERE NAVALE MARIO MORINI (Italy)	S/Y	RECANTU	21	1999
CANTIERE NAVALE S. MARGHERITA (Italy)	M/Y	BEAN IV	27	1991
	M/Y	CAMI II	21	1991
	M/Y	EASY TIME	26	1995
CANTIERE NAVALE STELLA POLARE (Italy)	S/Y	"C. 60""""	18	2003
	S/Y	"C. 80""""	24	2004
	S/Y	"C. 60""""	18	2004
	S/Y	"C. 60""""	18	2004
CANTIERE NAVALIA (Italy)	M/Y	C.06	20	2004
CANTIERE PALUMBO (Italy)	M/Y	A.B. YACHT	20	2009
CANTIERE PELAGOS (Italy)	M/Y	C.25m	25	2008
CANTIERI DI BAIA (Italy)	M/Y	AELA JAY	33	1993
	M/Y	B.100	33	2008
	M/Y	BAIA ONE*	18	2008
	M/Y	BAIA 50*	15	2008

	T	NAME	M	YEAR
CANTIERI DI PISA (Italy)	M/Y	TEMPTATION	33	1995
	M/Y	MULTIPLE	38	1996
	M/Y	SEA STAR	25	1997
	M/Y	SEA STAR OF MIAMI	33	1997
	M/Y	ASTIR	33	1998
	M/Y	SAN MATTEO	20	1998
	M/Y	SPYK	33	1999
	M/Y	PARAGON	33	2000
	M/Y	LUNA SEA	33	2000
	M/Y	BUX	38	2001
	M/Y	DORA G.	33	2001
	M/Y	BLUE LADY	26	2002
	M/Y	ELEMENT	42	2002
	M/Y	KALLISTA	26	2002
	M/Y	MIJOUCA	26	2003
	M/Y	UNICA	30	2003
	M/Y	BLUMAR	26	2003
	M/Y	ABROUQ	38	2004
	M/Y	MY NAT	30	2004
	M/Y	MACALULU	30	2004
	M/Y	KINTARO	38	2005
	M/Y	GEOSAND	30	2005
	M/Y	PARAMA JAMUNA III	30	2006
	M/Y	AKHIR	38	2006
	M/Y	CAP DE QUERS	43	2006
	M/Y	ELENA B.	26	2006
	M/Y	ISABEL	26	2006
	M/Y	CHAMS	26	2007
	M/Y	AKHIR ONE	26	2007
	M/Y	SAN JIR	38	2007
	M/Y	GLADIUS	38	2007
	M/Y	LADY MARY	32	2008
	M/Y	DILETTA	32	2008
	M/Y	FELIGO V	34	2008
	M/Y	LAZY ME	41	2008
	M/Y	NENA I	36	2009
CANTIERI F.LLI LATINI (Italy)	S/Y	SOLANO	16	2008
	S/Y	SHAMBALA	16	2008
CANTIERI NAVALI DI CHIAVARI (Italy)	M/Y	MARABU' III	26	1996
	M/Y	BENEDICTA	26	1999
	M/Y	QUASAR	24	2000
CANTIERI NAVALI DI TERMOLI (Italy)	M/Y	SEA WISH	36	2002
CANTIERI NAVALI LAVAGNA (Italy)	M/Y	SANTA CRUZ	25	1987
	M/Y	EILEEN SARA II	29	1987
	M/Y	MY DREAM	25	1988
	M/Y	KEA	27	1988
	M/Y	ERRE TRE	29	1994
	M/Y	FLORENCE	24	1995
	M/Y	MAT	28	1995
	M/Y	CROBE	30	1995
	M/Y	ARMONIA	28	1995
	M/Y	FORTUNA IV	32	1998
	M/Y	DIVINA	24	1999
	M/Y	CHARLOTTE	30	1999
	M/Y	GRISKA	30	1999
	M/Y	IMBAT	32	2000
	M/Y	GITANA	30	2000
	M/Y	MATUSKA	30	2001
	M/Y	CRISTAMARE	28	2002
	M/Y	ANDILIS	28	2002
	M/Y	PANTARAN	33	2002
	M/Y	PRINCIPESSA	30	2003
	M/Y	FLORENCE	30	2003
	M/Y	PAB	31	2003
	M/Y	JET LAG	26	2004
	M/Y	ALHENA	33	2004
	M/Y	ESTHER	25	2004
	M/Y	SE AL MAR CALA LA LUNA	31	2004
	M/Y	ALILA	32	2005
	M/Y	BE COOL	35	2006
	M/Y	MAIDOMO	32	2007
	M/Y	LUMAR	32	2007
	M/Y	FRAMURA	35	2007
	M/Y	NASHIRA	25	2008
	M/Y	AQUA	40	2008
	M/Y	C.118	35	2008
	M/Y	BLUE EYES	41,40	2009
CANTIERI NAVALI LIGURI (Italy)	M/Y	MIRA	24	1996
	M/Y	MONELLA	24	2001
	M/Y	SASPA VII	24	2001
CANTIERI NAVALI NAPOLETANI (Italy)	M/Y	F.58	18	1989
CANTIERI NAVALI DI SESTRI (Italy)	S/Y	BLACKWOOD*	30	2008
	M/Y	LIBRA*	30	2008
	M/Y	MARIA TERESA*	30	2008
CANTIERI NAVALIA (Italy)	M/Y	C.6	20	2004
CANTIERI RIMINI SAIL (Italy)	S/Y	BLU SAIL	17	2004
CANTIERI RIVA TRAIANO (Italy)	S/Y	VASUDEVA	15	2008
	S/Y	ZITA OF LONDON	16	2008
CARPNAVI (Italy)	M/Y	ALFA CINQUE	36	1989
	M/Y	WHELF	36	1993
CHANTIERS DE PORT FREJUS (France)	S/Y	WINDJAMER	22	2001
CHANTIERS DES BAUX (France)	S/Y	HYGIE	25	2002
CHANTIERS I.M.S. (France)	M/Y	MALUK	40	2000
CODECASA (Italy)	O/S	MALINDI	18	1987
	O/S	MR27	22	1988
	M/Y	LAYMAR II	33	1989
	M/Y	AWAY	50	1991
	M/Y	OTTI	22	1991
	M/Y	ST. MARTEEN	35	1992
	M/Y	AQUAJOY	36	1992
	M/Y	L.S. TWO	37	1992
	M/Y	C.102	35	1993
	M/Y	ILIKY V	40	1994
	M/Y	BLUE VELVET	30	1994
	M/Y	OKTANA	38	1995
	M/Y	VISOTTA	24	1995
	M/Y	NOU NOU	48	1996
	M/Y	RENALO	48	1997
	M/Y	ANDALE	50	1998
	M/Y	TE MANU	49	1998
	M/Y	ANTARES STAR	34	1999
	M/Y	INVADER	50	1999
	M/Y	LOLA D.	32	1999
	M/Y	ILIKY VII	34	2000
	M/Y	MONEIKOS	50	2000
	M/Y	THE LADY ANN MAGEE	50	2001
	M/Y	ALDEBARAN	42	2002
	M/Y	MARIU'	50	2003
	M/Y	CARINA	35	2003
	M/Y	APOGEE	62	2003
	M/Y	ANDALE	50	2004
	M/Y	FLYING DAGGER	35	2004

	T	NAME	M	YEAR
	M/Y	ILIKI VIII	51	2005
	M/Y	MARIA CARLA	35	2005
	M/Y	REGINA D'ITALIA	50	2006
	M/Y	MONEIKOS	64	2006
	M/Y	BELLISSIMA C.	40	2007
	M/Y	FERDY	42	2007
	M/Y	MAIN	65	2008
	M/Y	EMELINA	51	2008
	M/Y	FLYING DAGGER	41	2009
	M/Y	FAMILY DAY-F71	65	2010
	M/Y	LADY LAU-C118	65	2010
	M/Y	FRAMURA 2-F72	45	2010
COMBIYACHT BOUW B.W. (Holland)	S/Y	ZEEAREND	17	2001
CONRAD SHIPYARD (Poland)	T/Y	15/2	15	2005
COSTRUZIONI NAVALI S. MARGHERITA (Italy)	M/Y	VITA	27	1999
	M/Y	THE OLIBAMO	33	2001
	M/Y	RUAH	22	2005
COSTRUZIONI NAVALI TIGULLIO (Italy)	M/Y	LERI V	20	1997
	M/Y	MARGHERITA	24	1997
	M/Y	FASTEN V	28	1998
	M/Y	SNAPPER	18	1999
	M/Y	BLU SPIDER	18	1999
	M/Y	PAPIRO 2000	18	2000
	M/Y	MARIEL	30	2000
	M/Y	ANGRA	30	2006
	M/Y	ASLEC 3	30	2007
CRESTITALIA (Italy)	M/Y	PAS ENCORE	33	1989
CROCE DEL SUD (Italy)	S/Y	CROCE DEL SUD	13	1987
	S/Y	ERICA	13	1987
	M/Y	SIRIO	13	1988
	M/Y	PORTO QUATTRO	13	1988
CUSTOM LINE (Italy)	M/Y	C 112/19	34	2009
	M/Y	ULYSSIA	26,10	2009
E.S.A.O.M. (Italy)	M/S	RORI STAR*	33	1991
EUROMED (UAE)	M/Y	SILVER SWAN*	50	2000
	M/Y	ZABEEL*	40	2000
EUROYACHT (Italy)	M/Y	NEVO	24	2010
FIART MARE (Italy)	M/Y	FIART 47	14,50	2008
FIPA (Italy)	M/Y	DELFINA	24	2002
	M/Y	TUMBERRY TRES	38	2004
	M/Y	LIGHEA	42	2005
	M/Y	C.118	38	2005
	M/Y	L'OLGA	30	2006
	M/Y	C.183	27	2006
	M/Y	VENTO	27	2007
	M/Y	IFA	27	2007
	M/Y	MY LIFE	27	2007
FRATELLI APREA SERVICE (Italy)	M/Y	CARLA	24	2009
FRATELLI BERTOLUCCI (Italy)	M/Y	TORQUOISE*	34	1988
FRATELLI ROSSI (Italy)	M/Y	RELAX	12	1995
	M/Y	VENTO TESO	35	1997
	M/Y	TEX	32	2002
GIANETTI (Italy)	M/Y	FAIZ	24	2001
	M/Y	WATANGA	24	2002
	M/Y	MILISA VI	24	2003
	M/Y	NAVETTA	24	2003
GULF CRAFT (UAE)	M/Y	ARGUSEA	36	2002
	M/Y	GULF STORM	26	2002
INTERMARINE (Italy)	M/Y	M/Y WALLY POWER 118	36	2003
	M/Y	LIGHT BLUE	38	2005
ISA RODRIGUEZ (Italy)	M/Y	APRIL FOOL	47	2003
	M/Y	ELIX TOO	47	2004
	M/Y	OCEAN VICTORY	47	2005
	M/Y	LADY DAHLIA	47	2005
	M/Y	AXIOMA	47	2006
	M/Y	ALEXANDAR V	48	2008
	M/Y	KOLAHA	63	2010
MAG OCEAN (France)	S/Y	TIM (Giovanni Soldini)	18,6	2001
MARINA SERVICE (Italy)	M/Y	GAS GAS*	20	2008
	S/Y	EQUINOXE*	12	2008
	S/Y	ULISSES*	12	2008
MARINE SERVICE (Italy)	S/Y	PISTRICE	13	1992
	S/Y	ALLYGATOR	13	1993
	S/Y	QUERIDA	13	1996
	S/Y	YUNOPLANO	18	1997
	S/Y	LUCIFERA	13	1997
	S/Y	KOALA HI-TECH	13	1999
	S/Y	SHELIAK	14	2000
	S/Y	MON AMI	14	2001
	S/Y	MAGIC TOUCH	13	2001
	S/Y	GAIA	15	2002
	S/Y	MELISSA	15	2002
	S/Y	QQ7	15	2002
	S/Y	BEAUCEANT	14	2003
	S/Y	MARGHERITA	15	2003
	S/Y	MISTRESS	15	2004
	S/Y	GI GO'...	16	2004
	S/Y	BRIGHELLA	16	2004
MARINIC MARINE COMPANY (Greece)	M/Y	ELEGANT	70	2004
MONDO MARINE (Italy)	M/Y	SHAULA	35	1993
	M/Y	ARKELON	20	1994
	M/Y	FAUCHON	35	1994
	M/Y	MUSTIQUE	35	1994
	M/Y	EKIM	25	1995
	M/Y	NEW YORK LADY	30	1995
	M/Y	ALBA LADY	26	1996
	M/Y	LONG SEA WAY	31	1997
	M/Y	WIZARD	35	1998
	M/Y	TIN TIN	35	1999
	M/Y	NEW EKIM	28	2000
	M/Y	BLU MIZAR	41	2002
	M/Y	BLUE BELLE	41	2002
	M/Y	ENNEFFE	24	2003
	M/Y	AZURE	29	2003
	M/Y	OVER THE RAINBOW*	35	2005
	M/Y	FABRI'S	41	2005
	M/Y	STREAMLINE	40	2007

	T	NAME	M	YEAR
	M/Y	TOY A	49,50	2009
	M/Y	STEAMLINE	49,30	2009
	M/Y	ALEXANDER TWO	41	2010
	M/Y	QUANTIC	41	2010
MARSIC (Italy)	M/Y	TOGETHER*	31	1985
	M/Y	ANTARES*	40	1991
	M/Y	BE HAPPY*	30	2008
MOTONAUTICA RIZZARDI (Italy)	M/Y	ICE	55	2008
NAVARCANTIERI (Italy)	M/Y	ABSOLUT	24	2002
NAYS (Italy)	M/Y	GENESIS	46	2002
NOTIKA (Turkey)	M/Y	EAGLE	27	1997
	M/Y	MY LIFE	30	1997
	M/Y	YAZGULU	27	1997
	M/Y	MABRUK	27	1997
	M/Y	MANA	36	1997
	M/Y	ORAY	15	1998
	M/Y	GLAMOUR	27	1998
	M/Y	AZZURO	27	1999
	M/Y	PLANETARIUM	21	1999
	M/Y	CLARITY	30	2001
	M/Y	YANTRA	17	2001
	M/Y	MABRUK 3	35	2001
ORTONA NAVI INTERNATIONAL (Italy)	M/Y	MARCELITA	50	2008
OVERMARINE (Italy)	M/Y	OPEN 40	40	2006
	M/Y	OPEN 34	34	2006
	M/Y	OPEN 26	26	2006
PERINI NAVI (Italy)	S/Y	LA NUMERO UNO	40	1986
	S/Y	PAZ	43	1987
	S/Y	FIDELIS	25	1988
	S/Y	SIMBA	25	1989
	S/Y	GITANA	36	1989
	S/Y	ENTERPRISE	43	1989
	S/Y	ELETTRA	25	1989
	S/Y	CHRISTIAN B.	43	1990
	S/Y	KLOSTERS	46	1990
	S/Y	ANDROMEDA LA DEA	47	1990
	S/Y	TAMSEN	46	1991
	S/Y	PRINCIPESSA VAI VIA	40	1991
	S/Y	PIROPO IV	46	1991
	S/Y	CORELIA	48	1992
	S/Y	CARLOTTA	37	1992
	S/Y	MORNING GLORY	48	1993
	S/Y	TAOUEY	58	1994
	S/Y	XASTERIA	52	1995
	S/Y	LEGACY	48	1995
	S/Y	NORTHERN SPIRIT	37	1996
	S/Y	INDEPENDENCE	53	1997
	S/Y	GALAXIA	52	1997
	S/Y	ALIBI	33	1999
	S/Y	PHRYNE	50	1999
	S/Y	ATMOSPHERE	53	2000
	S/Y	AURORA	50	2000
	S/Y	LADY LAUREN	40	2001
	S/Y	PERSEUS	50	2001
	S/Y	FELICITA' WEST	64	2002
	S/Y	SQUALL	52	2002
	S/Y	IS A ROSE	50	2003
	S/Y	BURRASCA	56	2003
	S/Y	SANTA MARIA	56	2004
	S/Y	OHANA	43	2004
	S/Y	PARSIFAL III	56	2005
	S/Y	ROSEHEARTY	56	2005
	S/Y	MALTESE FALCON	88	2006
	S/Y	HERITAGE	45	2006
	S/Y	TAMSEN	52	2007
	S/Y	SELENE	56	2007
	S/Y	HELIOS	45	2007
	S/Y	BARACUDA	50	2008
	S/Y	P2	38	2008
	S/Y	SALUTE	56	2008
	S/Y	RIELA	56	2009
	S/Y	PANTHALASSA	56	2009
	S/Y	FIVEA	45	2010
	S/Y	EXUMA	50	2010
PEJRANI (Italy)	M/Y	FAAST 1	14	2007
PEZZINI (Italy)	S/Y	SAMBAC	15	1995
PISA SUPERYACHT (Italy)	M/Y	IMAGINATION II	46	2010
PROTEKSAN (Turkey)	M/Y	SAGA	27	1994
	M/Y	VALS II	27	1994
	M/Y	DERVIS III	27	1994
	M/Y	TIVOLI	28	2001
	M/Y	MOSAIQUE	50	2001
	M/Y	PETARA	53	2002
	M/Y	VINIDREA II	39	2002
	M/Y	CAMELEON B.	42	2002
PUNAT (Croatia)	M/Y	ATLANTICA II	50	2000
RIVA - La Spezia (Italy)	M/Y	OPERA SUPER	24	2003
	M/Y	OPERA SUPER	24	2003
	M/Y	OPERA SUPER	24	2003
	M/Y	OPERA 85	24	2004
	M/Y	OPERA 85	24	2004
	M/Y	OPERA 85	24	2004
	M/Y	OPERA 85	24	2004
	M/Y	ATHENA 115	34	2005
	M/Y	ALDAID	24	2005
	M/Y	OPERA 85	24	2005
	M/Y	OPERA 85	24	2005
	M/Y	OPERA 85	24	2005
	M/Y	OPERA 85	24	2005
	M/Y	ATHENA 115	34	2006
	M/Y	ATHENA 115	34	2006
	M/Y	OPERA 85	24	2006
	M/Y	OPERA 85	24	2006
	M/Y	OPERA 85	24	2006
	M/Y	OPERA 85	24	2007
	M/Y	OPERA 85	24	2007
	M/Y	OPERA 85	24	2007
	M/Y	OPERA 85	24	2007
	M/Y	ATHENA 115	34	2007
	M/Y	ATHENA 115	34	2007
RIVA - VIAREGGIO (Italy)	M/Y	ZIACANAIA	26	2001
	M/Y	IANNINA	26	2001
	M/Y	C.24	24	2003
	M/Y	C.25	24	2004
	M/Y	C.26	24	2004
RODRIGUEZ (Italy)	M/Y	MONOSTAB MARCONI	47	1991
	M/Y	OCEAN EMERALD	41	2009
	M/Y	OCEAN PEARL	41	2010
ROMBI (Italy)	M/S	STAR KEFF	19	1988

	T	NAME	M	YEAR
SALPA (Italy)	M/Y	SALPA 50	15	2008
	M/Y	SALPA 50 nr. 2	15	2008
SAN LORENZO (Italy)	M/Y	BELA HILE	23	1987
	M/Y	TRULY BLUE	24	1988
	M/Y	LOLA B.	23	1988
	M/Y	HONG KONG	23	1988
	M/Y	C.101	40	2007
	M/Y	C.103	40	2009
	M/Y	LAMMOUCHE	44	2010
SETE (Greece)	M/Y	TURAMA*	120	2004
SL YACHT (Poland)	T/Y	JACK COTTON	15	2005
SLEEKER (Italy)	S/Y	SLEEKER 14	14	2007
SME DANZICA (Poland)	M/Y	ECONOMY SAILING	28	1996
SOUTHERN WIND (South Africa)	S/Y	BLUE WING	22	1992
	S/Y	FAR BAY	22	1998
SUNREEF YACHTS (Poland)	S/Y	SUNREEF I	22,5	2003
TECNOMAR (Italy)	M/Y	L.	26	2004
TECNOMARINE (Italy)	M/S	ROSA	23	1993
TIMMERMANN (Russia)	M/Y	NORTH STAR	38	2006
VALDETTARO SHIPYARD (Italy)	S/Y	HELIOS	34	1994
	S/Y	JABULA A	34	1994
	S/Y	ISTRANKA	45	1994
V.S.S. (Italy)	S/Y	SALIMIGI	18	2009
VIAREGGIO SUPERYACHT (Italy)	M/Y	ROMA	64	2009
VIMPEL SHIPYARD REBINSK (Russia)	M/Y	NACHIMOV 23	23	2006
	M/Y	MANGUSTA 1	18	2006
	M/Y	MANGUSTA 2	18	2006
	M/Y	MANGUSTA 3	18	2006
	M/Y	MANGUSTA 4	18	2007
	M/Y	MANGUSTA 5	18	2007
	M/Y	MANGUSTA 6	18	2007
	M/Y	MANGUSTA 7	18	2007
	M/Y	MANGUSTA 8	18	2007
WALLY EUROPE (Italy)	S/Y	MAGIC CARPET	26	1997
	S/Y	FILA (Giovanni Soldini)	18	1998
	S/Y	SLINGHSHOT	20	1998
	S/Y	YAM	30	1999
	S/Y	GIBIAN	26	2000
	S/Y	CARRERA	26	2000
	S/Y	ASCHERAUT	26	2000
	S/Y	TUAMATA	26	2000
	S/Y	BARONG	26	2000
	S/Y	TIKETI TOO	29	2001
	S/Y	MAGIC CARPET II	32	2002
	S/Y	DARK SHADOW	30	2002
	S/Y	KAURIUS III	31	2002
	S/Y	118' WALLY POWER	36	2003
	S/Y	ANGEL'S SHARE	28	2003
	S/Y	ALEXIA	30	2004
	S/Y	AORI	24	2004
	S/Y	DANGEROUS BUT FUN	24	2004
	S/Y	INDIO	24	2004
	S/Y	BARONG C.	28	2005
	S/Y	OPEN SEASON	28	2005
	S/Y	TANGO	24	2006
	S/Y	HILAND FLING	24	2006
	S/Y	ESENSE	42	2006
	S/Y	Y3K	30	2007
YACHTWERF BIJKO (Holland)	M/Y	GEMINI	13	2002

On july 2010
over 670 Super Yachts,
more than 600.000 m²
of protection and beauty.

39 Super Yachts in progress

135 Yachts Painted with Top Coat Boero

Refit *

Beauty

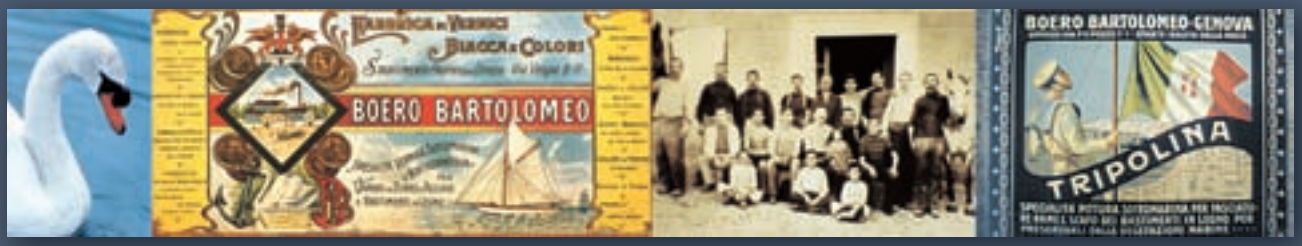
1831: Boero, comincia il suo percorso nel mondo dei rivestimenti, partendo da una piccola fabbrica di biacca a Genova. Il fondatore, Bartolomeo Boero, conquista il mercato con una nuova filosofia legata all'importanza dell'estetica (la bellezza) integrata con il ruolo fondamentale di protezione dei prodotti vernicianti; per questo, come simbolo dell'attività, viene scelto il cigno. L'esperienza unita all'amore e alla vicinanza del mare portano, dopo pochi anni, alla produzione di una "pittura sottomarina anticorrosiva per bastimenti in legno e vapori in ferro e acciaio". Dopo 175 anni di storia, Boero Bartolomeo S.p.A è oggi un gruppo di importanza internazionale che attraverso vari marchi e divisioni, presidia oggi il mercato dei prodotti vernicianti in 3 settori strategici: edilizia, marina, yachting.

1831: Boero begins its history in the world of coating, from a small white-lead factory in Genova. The founder, Bartolomeo Boero, gets into the market developing the importance of the aesthetic aspect (beauty) integrated with the fundamental protective function of paint; this is why the swan has been chosen as brand symbol. In just a few years, experience together with passion and strategic vicinity to the sea lead to the development of an "anticorrosive underwater paint for steel and iron steamers and for wooden vessels". After 175 year of activity, today, Boero Bartolomeo S.p.A is a group of international importance that through various brands and divisions is a market leader for painting products in three strategic sectors: architectural & decorative, marine, yachting.

Affinity

Negli anni settanta, dall'esperienza acquisita nel settore navale, nasce la Divisione Yachting e, in linea con la filosofia della protezione della bellezza, viene messa a punto una gamma articolata di prodotti vernicianti. **1983**: dopo anni di sperimentazione, debutta il ciclo di pitturazione per superyacht, riscuotendo immediato consenso. Durante il 1991 Boero YachtCoatings, mette in produzione le antivegetative senza stagno e sviluppa le proprie strategie attraverso la ricerca, la produzione, la distribuzione e assistenza dei prodotti a difesa dell'imbarcazione. La qualità dei prodotti conquista i cantieri italiani di nuove costruzioni e di ristrutturazione, proiettando Boero verso la leadership. Il Sistema Qualità del Gruppo Boero Colori è certificato secondo gli standard ISO 9000.

Due to the marine experience, in the recent seventies the Yachting Division was created and, in line with the principles of protection and beauty, a complete range of speciality products was launched. **1983**: following a considerable number of heavy duty tests, the superyacht painting system was developed, breaking throughout the market with an immediate consent. During 1991 Boero YachtCoatings began the production of tin-free antifoulings and strongly improved its strategies based on R&D, manufacturing, distribution and assistance. The quality of the products wins over the Italian shipyards, both for new-building and refitting projects, taking Boero towards a leadership position. The Company's Quality System is certified according to the ISO 9000 standards.



Performance

La Divisione Boero YachtCoatings ha formulato una gamma di prodotti specifici che, usati in combinazione con il ciclo base, consentono di accelerare i tempi di esecuzione dei lavori, semplificare le fasi di pitturazione e ridurre gli impegni di magazzino. Il ciclo "unico" di pitturazione, **5 o 7** mani, è idoneo a qualsiasi tipo di supporto o zona dell'imbarcazione, basato su un numero contenuto di prodotti, è adattabile alle differenti esigenze dei cantieri e delle aziende applicatrici, con particolare attenzione alla tutela della salute e dell'ambiente. Il ciclo di pitturazione accompagna, da sempre, anche le sfide dei grandi campioni che utilizzano la consulenza di Boero YachtCoatings per la manutenzione delle loro imbarcazioni altamente tecnologiche e sempre stressate dalle condizioni meteomarine atlantiche.

The Boero YachtCoatings Division has formulated a range of specific products which, used in combination with the basic system, allow to accelerate working time and to simplify painting procedures, with reduction of stock costs. This unique painting system, **5 or 7** coats, suitable for any type of support and part of the boat, is based on a limited number of items and tailored for the various shipyard and applicators needs, with particular care for health and environmental protection. The painting cycle has always accompanied the challenges of the greatest champions that have used the Boero YachtCoatings consultancy for years to maintain their highly technical boats that are always placed under the stressful weather conditions of the Atlantic Ocean.

Versatility

Boero YachtCoatings dispone di una gamma completa con oltre **400** articoli per la pitturazione, la riparazione e la manutenzione delle imbarcazioni. Il primo segmento comprende primer e antiruggini, stucchi extra leggeri, fondi e sottosmalti, smalti mono e bicomponenti, additivi, deceranti, sverniciatori, antivegetative, comprese quelle senza stagno a matrice dura o autolevigante, a ridotto impatto ambientale. La gamma della manutenzione comprende invece stucchi, resine poliestere, gelcoat, tessuti di vetro, siliconi, colle neoprene, detergenti, paste lucidanti, lubrificanti e protettivi spray, pannelli insonorizzanti in schiuma poliuretanica, attrezzature e accessori tecnici.
Una gamma di prodotti estremamente articolata per soddisfare qualsiasi richiesta del diportista nautico o del cantiere più esigente.

Boero YachtCoatings range includes over **400** items, for boat painting, maintenance and repair.
The first segment concerns primers and antirust products, extra-light fillers, undercoats, one- and two-pack enamels, additives, degreasers, paint removers, tin-free long-life and self-polishing antifoulings, with reduced impact on the environment.
The maintenance and repair range includes polyester resins, fillers, gelcoats, glass fabrics, silicones, neoprene glues, cleaning agents, waxes and polishing pastes, protective and lubricating sprays, polyurethane foam soundproof panels, technical equipment and accessories. An extremely wide range of products designed to meet any demand.

Reliability

Dopo la straordinaria crescita in Italia e in Francia, la Divisione Yachting ha ampliato il proprio mercato attraverso un'efficace strategia di sviluppo internazionale: oggi pertanto sono oltre **20** le nazioni dove i prodotti sono disponibili. In tutti i paesi viene posta particolare attenzione al servizio, predisponendo centri specializzati di assistenza e consulenza, con il supporto dei tecnici Boero YachtCoatings, tra i più specializzati nel settore. Il più recente successo di questo team è lo smalto Challenger Hi-Solid con la possibilità di realizzare più di 15.000 combinazioni di tinte e 2.000 colori disponibili e il Challenger HS Special Effects con oltre 2.000 tinte tra metallizzate lucide e opache, perlate e cangianti. Entrambi nel rispetto della normativa V.O.C.

After the extraordinary growth in Italy and France, the Yachting Division enlarged its market through a highly effective international development strategy and the products are now available in over **20** countries. In the various areas particular attention is paid to advice and assistance, with expert service centres supported by Boero YachtCoatings technicians, among the most specialised in this field. The very latest success of the team is the Challenger Hi-Solid topcoat, with the possibility to create more than 15.000 colour combinations and 2.000 available colours and the Challenger HS Special Effects with more than 2.000 colours including metallics, glossy, matt, pearlescents and special effects; both of them in accordance with the V.O.C.

Far-View

La Divisione Boero YachtCoatings impiega costantemente significative risorse nella **ricerca di tecnologie avanzate**, capaci di fornire prodotti vernicianti per imbarcazioni e supporti, sempre più innovativi e performanti. La ricerca scientifica e metodica ed il continuo sforzo di adeguamento tecnologico dei ricercatori Boero sono tangibilmente espressi nella gamma dei prodotti, che coniuga le altissime prestazioni nel rispetto delle norme vigenti garantendo un ridotto impatto ambientale.

The Boero YachtCoatings division is constantly devoting significant resources in its **search for advanced technologies**, to achieve increasingly innovative and high performance products for the leisure marine markets. Scientific and methodological research as well as the continuous endeavour of Boero's research team to update technology are tangibly expressed in the product line that combines extremely high performance according to the current regulations with a minimal impact on the environment.

Leader

La continua ricerca scientifica, lo sforzo organizzativo, la qualità dei prodotti, l'efficenza del servizio, l'applicazione costante del concetto del valore e la passione per il mare, conferiscono a Boero YachtCoatings due ambìti primati:
• **leader** nel mercato italiano dei prodotti vernicianti per il comparto della cantieristica da diporto e di rimessaggio;
• **leader** nei cicli di pitturazione di superyacht
(Boero è fornitore di tutti i cantieri italiani specializzati in tali imbarcazioni con una proposta unica basata su Epolight, lo stucco epossidico ultra leggero più performante al mondo, in due versioni, Plus e Win).

Boero Yacht Paint has gained two strongly desired targets through its continuous technical research, organisational efforts, quality of products, service efficiency, constant application of the concept of values and the great passion for the sea:
• **leadership** in the Italian market for pleasure boats coatings;
• **leadership** for superyacht painting systems
(Boero supplies all the Italian megaboats new building shipyards with a unique proposal, based on Epolight, the most performing high build epoxy filler, in two versions, Plus and Win).

Experience

Boero YachtCoatings vanta oltre **670** commesse di superyacht, realizzate negli ultimi 25 anni.
Un'esperienza unica e concreta.

Boero YachtCoatings file numbers over **670** superyacht projects carried out over the last 25 years.
A real and unique experience.

L'esperto risponde
The expert answers

Contattateci / Contact us:

ITALY / EUROPE ph: + 39 010 5500 240
fx: + 39 010 5500 291

FRANCE ph: + 33 4 92 389088
fx: + 33 4 92 389106

UNITED STATES ph: + 1-800-221-1961

NEW ZEALAND ph: + 64 7 541 1221

@: yacboero@boero.it

w: www.boeroyachtcoatings.com